

MST: 0313983527

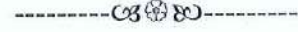
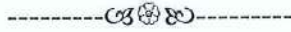
HỒ SƠ PHÁP LÝ & NĂNG LỰC

PHÒNG THÍ NGHIỆM THỰC HIỆN THEO NGHỊ ĐỊNH CHÍNH PHỦ SỐ: 14/2026/NĐ-CP, NGÀY 13/01/2026; CÔNG BỐ CÔNG KHAI THÔNG TIN TRÊN WEBSITE CÔNG TY VỀ NĂNG LỰC ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG SỐ: 73/SG-CPV, NGÀY 28/4/2026 VÀ ĐƯỢC SỞ XÂY DỰNG TP. HỒ CHÍ MINH CÔNG KHAI THÔNG TIN TRÊN WEBSITE CỦA SỞ

Trụ sở: 80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, TP.HCM, Việt Nam
PTN: 130/20 Đường TTN 01, Phường Đông Hưng Thuận, TP.HCM, Việt Nam

☎ 028 6686 5658 ✉ saigoncpv@gmail.com

🌐 kiemdinhcongtrinhsaigon.com



GIỚI THIỆU

* CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN được Sở Tài chính Tp. Hồ Chí Minh - Phòng Đăng ký kinh doanh cấp Giấy Chứng nhận đăng ký doanh nghiệp Công ty Cổ phần, Mã số doanh nghiệp: 0313983527 đăng ký lần đầu ngày 26/08/2016; Đăng ký thay đổi lần thứ 3 ngày 11/11/2025. Nơi cấp: Sở Tài chính Tp. Hồ Chí Minh. Được Bộ Xây dựng cấp Giấy Chứng nhận đủ điều kiện hoạt động Thí nghiệm Chuyên ngành xây dựng theo giấy chứng nhận số: 522/GCN-BXD ngày 24/11/2016 và lần 02 theo Giấy chứng nhận số: 271/GCN-BXD ngày 25/11/2020.

* Căn cứ Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính Phủ và Công văn số 1707/SXD-KTVLXD ngày 15/01/2026 của Sở Xây dựng Thành phố Hồ Chí Minh về việc triển khai, phổ biến quy định về thí nghiệm chuyên ngành xây dựng. Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định Công trình Xây dựng Sài Gòn công khai thông tin về năng lực hoạt động Thí nghiệm chuyên ngành xây dựng theo hồ sơ công bố số: 73/SG-CPV, ngày 28/4/2026 trên trang thông tin điện tử của Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định Công trình Xây dựng Sài Gòn và được Sở Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh Chấp thuận Công bố trên trang điện tử của Sở. Tên phòng thí nghiệm: Phòng Thí nghiệm chuyên ngành xây dựng; Mã số Phòng thí nghiệm: LAS-XD 923.

LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG:

* Thí nghiệm, kiểm định, đánh giá chất lượng các công trình địa chất, xây dựng, giao thông, thủy lợi, cầu – đường, xây dựng dân dụng và công nghiệp; khảo sát địa chất, khảo sát địa hình; quản lý dự án xây dựng công trình dân dụng – công nghiệp – giao thông; thiết kế, thẩm tra thiết kế xây dựng công trình dân dụng – công nghiệp; giám sát xây dựng công trình dân dụng – công nghiệp – giao thông

THÔNG TIN VỀ TỔ CHỨC:

1/ Tên tổ chức: Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định Công trình Xây dựng Sài Gòn

Địa chỉ: Số 80/11A Lưu Chí Hiếu, phường Tây Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh

Mã số thuế: 0313983527

Điện thoại: 028.6686.5658 - Email: saigoncpv@gmail.com

Web: kiemdinhhongtrinhsaigon.com

2/ Thông tin Phòng thí nghiệm: Phòng Thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

Địa chỉ: Số 130/20 đường TTN 01, phường Đông Hưng Thuận, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại: 028.6686.5658

* Với đội ngũ cán bộ quản lý, kỹ sư, kỹ thuật viên đã hoạt động lâu năm trong các lĩnh vực: Thí nghiệm kiểm tra chất lượng thi công công trình xây dựng, giám sát công trình, khảo sát



địa chất công trình; được đào tạo và thực tế thi công trên các công trình trọng điểm. Phòng Thí nghiệm được trang bị đầy đủ các máy móc thiết bị hiện đại và các Phòng Thí Nghiệm lưu động có thể đặt ngay tại công trình. Diện tích Phòng Thí nghiệm khá rộng, thoáng mát, được trang bị hệ thống điều hòa, quạt, hệ thống chữa cháy, phòng bảo dưỡng, phòng lưu mẫu. Phòng Thí nghiệm có nền cao ráo, hệ thống thoát nước hoàn chỉnh của căn hộ nên không bị ảnh hưởng của nước từ các nguồn. Được trang bị đầy đủ dụng cụ bảo hộ lao động cho các nhân viên theo niên hạn.

* Với xu thế hội nhập cùng thế giới, Công ty chúng tôi đã được Tổ chức xác nhận đã hoàn thành công tác tư vấn xây dựng, vận hành Hệ thống Quản lý Phòng thí nghiệm theo các yêu cầu của tiêu chuẩn ISO/IEC 17025:2017 theo số: 260330/BTN-SAIGONCPV, ngày 30/03/2026, đã thể hiện sự cam kết về chất lượng mọi dịch vụ của Công ty đạt chất lượng và độ chính xác cao, tạo được sự tin cậy cho Quý khách hàng.

* Chúng tôi không ngừng cải thiện và nâng cao năng lực nhằm duy trì cũng như phát triển uy tín, thương hiệu và thị phần. Không ngừng nâng cao chất lượng dịch vụ và hoàn thành công việc được giao nhằm đảm bảo mọi khách hàng và đối tác đều nhận được những lợi ích từ dịch vụ của Công Ty chúng tôi.

Rất mong nhận được sự hợp tác từ Quý Khách hàng.

Xin gửi lời chào trân trọng!

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH
CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN**



Giám Đốc

Đào Tăng Ánh



**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN**

Mã số doanh nghiệp: 0313983527

Đăng ký lần đầu: ngày 26 tháng 08 năm 2016

Đăng ký thay đổi lần thứ: 3, ngày 11 tháng 11 năm 2025

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH
CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài: SAI GON CONSTRUCTION PROJECT
VERIFICATION CONSULTANT CORPORATION

Tên công ty viết tắt: SAI GON CPV CORP

2. Địa chỉ trụ sở chính

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Điện thoại: 028 6686 5658

Số Fax:

Thư điện tử:

Website:

3. Vốn điều lệ: 1.800.000.000 đồng.

Bằng chữ: Một tỷ tám trăm triệu đồng

Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng

Tổng số cổ phần: 180.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ, chữ đệm và tên: ĐÀO TĂNG ÁNH

Giới tính: Nam

Ngày, tháng, năm sinh: 26/11/1981

Quốc tịch: Việt Nam

Số định danh cá nhân: 052081005313

Chức danh: Giám đốc

Địa chỉ liên lạc: 1380/13 Lê Đức Thọ, Phường An Hội Tây, Thành phố Hồ Chí Minh,
Việt Nam

KT. TRƯỞNG PHÒNG

PHO. TRƯỞNG PHÒNG



Lê Thị Hồng Nga

Số:



1180872/20

GIẤY XÁC NHẬN

Về việc thay đổi nội dung đăng ký doanh nghiệp

Phòng Đăng ký kinh doanh: *Thành phố Hồ Chí Minh*

Địa chỉ trụ sở: *32, Lê Thánh Tôn, Phường Bến Nghé, Quận 1, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam*

Điện thoại: *028.38.293.179*

Fax:

Email: Website:

Xác nhận:

Tên doanh nghiệp: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Mã số doanh nghiệp/Mã số thuế: **0313983527**

Đã thông báo thay đổi nội dung đăng ký doanh nghiệp đến Phòng Đăng ký kinh doanh.

Thông tin của doanh nghiệp đã được cập nhật vào Hệ thống thông tin quốc gia về đăng ký doanh nghiệp như sau:



STT	Tên ngành	Mã ngành
1	<p>Hoạt động kiến trúc và tư vấn kỹ thuật có liên quan</p> <p>Chi tiết:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Thiết kế kiến trúc công trình; Thẩm tra thiết kế kiến trúc công trình; - Thiết kế kết cấu công trình; Thẩm tra thiết kế kết cấu công trình; - Giám sát công trình xây dựng dân dụng - công nghiệp. - Hoạt động đo đạc bản đồ; Lập dự án đầu tư; Lập tổng dự toán và dự toán công trình; Tư vấn đấu thầu; Quản lý dự án - Kiểm định chất lượng công trình xây dựng; Tư vấn, xử lý chống thấm công trình; - Thí nghiệm vật liệu xây dựng, thí nghiệm vật liệu và kiểm tra chất lượng thi công công trình. - Thẩm tra dự toán. - Giám sát công tác xây dựng và hoàn thiện công trình dân dụng - công nghiệp - Thiết kế công trình dân dụng và công nghiệp, giao thông (cầu, đường bộ). - Giám sát thi công xây dựng và hoàn thiện công trình dân dụng và công nghiệp, giao thông (cầu, đường bộ). - Thiết kế công trình xử lý nước cấp, nước thải. - Giám sát công tác lắp đặt thiết bị chuyên ngành công trình xử lý nước thải - xử lý nước cấp - Giám sát công tác xây dựng và hoàn thiện: công trình hạ tầng kỹ thuật đô thị - Thẩm tra thiết kế kiến trúc công trình dân dụng và công nghiệp - Thẩm tra thiết kế công trình xử lý nước cấp, nước thải. - Thẩm tra thiết kế công trình dân dụng và công nghiệp, giao thông (cầu, đường bộ). - Thiết kế quy hoạch xây dựng; thẩm tra thiết kế quy hoạch xây dựng - Giám sát công tác xây dựng và hoàn thiện: công trình xây dựng giao thông đường bộ - công trình xây dựng thủy lợi - Giám sát công tác xây dựng và hoàn thiện công trình cấp thoát nước theo tuyến - Thiết kế cấp – thoát nước công trình xây dựng - Thẩm tra thiết kế cấp – thoát nước công trình xây dựng - Khảo sát địa chất công trình xây dựng. - Khảo sát địa hình công trình dân dụng và công nghiệp - Giám sát công tác lắp đặt phần điện và thiết bị điện công trình công nghiệp - Giám sát công tác lắp đặt phần điện và thiết bị đường dây và trạm biến áp. - Thiết kế điện công trình dân dụng và công nghiệp - Thẩm tra thiết kế điện công trình dân dụng và công nghiệp. - Thẩm tra an toàn giao thông đường bộ. 	7110(Chính)
2	Phá dỡ	4311
3	<p>Chuẩn bị mặt bằng</p> <p>Chi tiết: San lấp mặt bằng. Chuẩn bị mặt bằng</p>	4312

STT	Tên ngành	Mã ngành
4	Lắp đặt hệ thống điện (trừ gia công cơ khí, tái chế phế thải, xi mạ điện tại trụ sở)	4321
5	Lắp đặt hệ thống xây dựng khác Chi tiết: Lắp đặt hệ thống phòng cháy chữa cháy, camera quan sát, chống sét, chống trộm, thiết bị tự động thông minh, máy nước nóng năng lượng mặt trời, cửa, cầu thang, kính các loại (trừ gia công cơ khí, tái chế phế thải, xi mạ điện tại trụ sở)	4329
6	Hoàn thiện công trình xây dựng	4330
7	Hoạt động xây dựng chuyên dụng khác Chi tiết: Đúc ép cọc bê tông	4390
8	Dịch vụ liên quan đến in	1812
9	Bán buôn máy móc, thiết bị và phụ tùng máy khác Chi tiết: Bán buôn máy móc, thiết bị và phụ tùng máy khai khoáng, xây dựng; Bán buôn máy móc, thiết bị điện, vật liệu điện (máy phát điện, động cơ điện, dây điện và thiết bị khác dùng trong mạch điện); Bán buôn máy móc, thiết bị và phụ tùng ngành điện - điện lạnh, ngành nước	4659
10	Bán buôn vật liệu, thiết bị lắp đặt khác trong xây dựng Chi tiết: Bán buôn tre, nứa, gỗ cây và gỗ chế biến. Bán buôn xi măng . Bán buôn gạch xây, ngói, đá, cát, sỏi . Bán buôn kính xây dựng. Bán buôn sơn, véc ni. Bán buôn gạch ốp lát và thiết bị vệ sinh. Bán buôn đồ ngũ kim. Bán buôn vật liệu, thiết bị lắp đặt khác trong xây dựng	4663
11	Bán buôn kim loại và quặng kim loại Chi tiết: Bán buôn sắt, thép.	4662
12	Sửa chữa máy móc, thiết bị (trừ gia công cơ khí, tái chế phế thải, xi mạ điện tại trụ sở)	3312
13	Bán buôn chuyên doanh khác chưa được phân vào đâu Chi tiết: Bán buôn thiết bị phòng cháy chữa cháy, camera quan sát, thiết bị chống sét, chống trộm, thiết bị tự động thông minh; Bán buôn hàng trang trí nội thất; Bán buôn các sản phẩm bằng gỗ; Bán buôn sàn gỗ các loại; Bán buôn máy nước nóng năng lượng mặt trời; Bán buôn cửa, cầu thang, kính các loại. Bán buôn trang thiết bị bảo hộ lao động.	4669
14	Kiểm tra và phân tích kỹ thuật Chi tiết: Kiểm tra hệ thống chống sét, nối đất, nối không, chống phá hủy. Đo kiểm tra chất lượng môi trường. Dịch vụ kiểm tra chất lượng môi trường	7120
15	Dịch vụ hệ thống bảo đảm an toàn (trừ dịch vụ bảo vệ)	8020
16	Dịch vụ chăm sóc và duy trì cảnh quan	8130
17	Cho thuê xe có động cơ Chi tiết: Cho thuê xe ô tô. Cho thuê mô tô	7710
18	Bán buôn ô tô và xe có động cơ khác	4511
19	Bảo dưỡng, sửa chữa ô tô và xe có động cơ khác	4520
20	Bán phụ tùng và các bộ phận phụ trợ của ô tô và xe có động cơ khác (trừ gia công cơ khí, tái chế phế thải, xi mạ điện tại trụ sở)	4530
21	Bán mô tô, xe máy	4541

CH VÀ
HÔNG
NG KÝ
ĐOAN
HỒ CỬ

STT	Tên ngành	Mã ngành
22	Bảo dưỡng và sửa chữa mô tô, xe máy (trừ gia công cơ khí, tái chế phế thải, xi mạ điện tại trụ sở)	4542
23	Sản xuất bê tông và các sản phẩm từ bê tông, xi măng và thạch cao (không hoạt động tại trụ sở)	2395
24	Bán phụ tùng và các bộ phận phụ trợ của mô tô, xe máy	4543
25	Xây dựng nhà để ở	4101
26	Bán buôn đồ dùng khác cho gia đình Chi tiết: Bán buôn đồ điện gia dụng, đèn và bộ đèn điện. Bán buôn giường, tủ, bàn ghế và đồ dùng nội thất tương tự. Bán buôn đồ dùng cho gia đình	4649
27	Bán lẻ đồ ngũ kim, sơn, kính và thiết bị lắp đặt khác trong xây dựng trong các cửa hàng chuyên doanh	4752
28	Xây dựng nhà không để ở	4102
29	Bán lẻ thảm, đệm, chăn, màn, rèm, vật liệu phủ tường và sàn trong các cửa hàng chuyên doanh	4753
30	Xây dựng công trình đường sắt	4211
31	Bán lẻ đồ điện gia dụng, giường, tủ, bàn, ghế và đồ nội thất tương tự, đèn và bộ đèn điện, đồ dùng gia đình khác chưa được phân vào đâu trong các cửa hàng chuyên doanh	4759
32	Xây dựng công trình đường bộ	4212
33	Hoạt động thiết kế chuyên dụng Chi tiết: Thiết kế hệ thống điện năng lượng mặt trời	7410
34	Hoạt động chuyên môn, khoa học và công nghệ khác chưa được phân vào đâu Chi tiết: Dịch vụ kiểm định các loại máy móc, thiết bị, vật tư, các chất có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động, vệ sinh lao động. Dịch vụ giám định thương mại. Tư vấn về môi trường. Chứng nhận sự phù hợp, chứng nhận hợp quy, Công bố hợp chuẩn, công bố hợp quy	7490
35	In ấn (trừ in, tráng bao bì kim loại)	1811
36	Xây dựng công trình công ích khác	4229
37	Xây dựng công trình kỹ thuật dân dụng khác Chi tiết: Xây dựng công trình dân dụng, công nghiệp. Xây dựng công trình hạ tầng kỹ thuật	4299
38	Đại lý, môi giới, đấu giá hàng hóa Chi tiết: Đại lý	4610
39	Cho thuê máy móc, thiết bị và đồ dùng hữu hình khác không kèm người điều khiển Chi tiết: Cho thuê máy móc, dụng cụ thí nghiệm, thiết bị xây dựng	7730
40	Vệ sinh công nghiệp và các công trình chuyên biệt (trừ xông hơi, khử trùng)	8129

STT	Tên ngành	Mã ngành
41	Lắp đặt hệ thống cấp, thoát nước, hệ thống sưởi và điều hoà không khí (trừ gia công cơ khí, tái chế phế thải, xi mạ điện tại trụ sở và trừ lắp đặt các thiết bị lạnh (thiết bị cấp đông, kho lạnh, máy đá, điều hoà không khí, làm lạnh nước) sử dụng ga lạnh r22 trong lĩnh vực chế biến thủy sản)	4322
42	Doanh nghiệp phải thực hiện đúng các quy định của pháp luật về đất đai, xây dựng, phòng cháy chữa cháy, bảo vệ môi trường, các quy định khác của pháp luật hiện hành và các điều kiện kinh doanh đối với ngành nghề kinh doanh có điều kiện.	Ngành, nghề chưa khớp mã với Hệ thống ngành kinh tế Việt Nam

Thông tin đăng kí thuế:

STT	Các chỉ tiêu thông tin đăng ký thuế
1	Thông tin về Giám đốc (Tổng giám đốc): Họ và tên Giám đốc (Tổng giám đốc): Điện thoại:
2	Thông tin về Kế toán trưởng/Phụ trách kế toán: Họ và tên Kế toán trưởng/Phụ trách kế toán: Điện thoại:
3	Địa chỉ nhận thông báo thuế: <i>755 Lũy Bán Bích, Phường Phú Thọ Hoà, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam</i> Điện thoại: <i>028 6686 5658</i> Fax: Email:
4	Hình thức hạch toán: <i>Hạch toán độc lập</i>
5	Năm tài chính: <i>Áp dụng từ ngày 1/1 đến ngày 31/12</i>
6	Tổng số lao động: <i>5</i>
7	Phương pháp tính thuế GTGT: <i>Khấu trừ</i>
8	Thông tin về tài khoản ngân hàng: Tài khoản ngân hàng: <i>SACOMBANK – CN TÂN PHÚ – PGD LÊ TRỌNG TẤN 060132539467;</i>

Nơi nhận:

-CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN. Địa chỉ: 755 Lũy Bán Bích, Phường Phú Thọ Hoà, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

.....;

- Lưu: Phạm Ngọc Phương Thảo.....

TRƯỞNG PHÒNG
PHÓ TRƯỞNG PHÒNG
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
Nguyễn Trung Chánh

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ ĐỊA ĐIỂM KINH DOANH

Mã số địa điểm kinh doanh: 00001

Đăng ký lần đầu, ngày 23 tháng 04 năm 2026

1. Tên địa điểm kinh doanh: ĐỊA ĐIỂM KINH DOANH CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN

Tên địa điểm kinh doanh viết bằng tiếng nước ngoài:

Tên địa điểm kinh doanh viết tắt:

2. Địa chỉ:

130/20 Tân Thới Nhất 1, Phường Đông Hưng Thuận, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Điện thoại: 0979797335

Số Fax:

Thư điện tử: saigoncpv@gmail.com

Website:

3. Thông tin về người đứng đầu

Họ, chữ đệm và tên: TRỊNH VĂN THẢO

Giới tính: Nam

Ngày, tháng, năm sinh: 15/04/1981

Quốc tịch: Việt Nam

Số định danh cá nhân: 072081002306

Địa chỉ liên lạc: 4.05 Chung cư 8X- Plus, Khu phố 26, Phường Đông Hưng Thuận, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

4. Thông tin về doanh nghiệp/chi nhánh chủ quản:

Tên doanh nghiệp/chi nhánh: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN

Mã số doanh nghiệp/chi nhánh: 0313983527

Địa chỉ trụ sở chính của doanh nghiệp/chi nhánh: 80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam



Nguyễn Quang Minh

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH
CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN

Số: 73

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



Tp. Hồ Chí Minh, ngày 28 tháng 4 năm 2026

**CÔNG BỐ CÔNG KHAI THÔNG TIN VỀ NĂNG LỰC
ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

Kính gửi: Sở Xây dựng Thành phố Hồ Chí Minh

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 của Chính phủ về sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ về sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định để cắt giảm, đơn giản hóa thủ tục hành chính liên quan đến hoạt động sản xuất, kinh doanh thuộc phạm vi quản lý của Bộ Xây dựng;

Thực hiện Công văn số 1707/SXD-KTVLXD ngày 15/01/2026 của Sở Xây dựng Thành phố Hồ Chí Minh về việc triển khai, phổ biến quy định về thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định Công trình Xây dựng Sài Gòn công bố công khai thông tin về năng lực hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng như sau:

I. Thông tin về Tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

1. Tên tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng: Công ty Cổ phần Tư vấn Kiểm định Công trình Xây dựng Sài Gòn

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp số: 0313983527 đăng ký lần đầu ngày 26/08/2016; Đăng ký thay đổi lần thứ 3 ngày 11/11/2025. Nơi cấp: Sở Tài chính Tp. Hồ Chí Minh

Địa chỉ: Số 80/11A Lư Chí Hiếu, phường Tây Thạnh, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại: 02866865658 Email: saigoncpv@gmail.com

Web: kiemdinhhongtrinhsaigon.com

2. Thông tin Phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

(Kế thừa năng lực kinh nghiệm, thiết bị, nhân sự của Phòng thí nghiệm mã số LAS_XD 923 được cấp theo Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng số 271/GCN-BXD ngày 25/11/2020 của Bộ xây dựng)

Địa chỉ: Số 130/20 đường TTN 01, phường Đông Hưng Thuận, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại: 02866865658

Trạm thí nghiệm hiện trường: Không có



II. Thông tin về năng lực của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

- Danh mục các chỉ tiêu thí nghiệm; tiêu chuẩn kỹ thuật tương ứng; máy móc, thiết bị: Phụ lục I
- Danh sách cán bộ, nhân viên của phòng thí nghiệm: Phụ lục II
- Danh mục máy móc, thiết bị: Phụ lục III

Công ty cổ phần tư vấn kiểm định công trình xây dựng Sài Gòn trách nhiệm trước pháp luật về tính đầy đủ, chính xác của thông tin tự công bố; tính chính xác, hợp pháp của hồ sơ kèm theo; cam kết hành nghề hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng theo đúng nội dung đã công bố và tuân thủ các quy định của pháp luật có liên quan.

**ĐẠI DIỆN
TỔ CHỨC HOẠT ĐỘNG
THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**
(Ký tên, đóng dấu)



**Giám Đốc
ĐÀO TĂNG ÁNH**

13
CÔNG
CỔ
PHẦN
TƯ
VẤN
KIỂM
ĐỊNH
CÔNG
TRÌNH
XÂY
DỰNG
SÀI
GÒN
PH

PHỤ LỤC I

**DANH MỤC CÁC CHỈ TIÊU THÍ NGHIỆM; TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT TƯƠNG ỨNG;
MÁY MÓC, THIẾT BỊ TƯƠNG ỨNG**

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
THỬ NGHIỆM XI MĂNG VÀ PHỤ GIA CHO XI MĂNG			
1	Xác định độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 13605:2023	Sàng 0.045mm, Bình Le chatelier, cân kỹ thuật có độ chính xác 0.01g, bể ổn nhiệt, phễu nhỏ, dầu hỏa, đồng hồ bấm giây.
2	Xác định cường độ nén và cường độ uốn	TCVN 6016:2011	Máy trộn, khuôn 40x40x160mm, 50x50x50mm, bàn dằn, gá thử uốn, máy thử cường độ nén 100 tấn, gá thử nén, Cân (0.5g), cân kỹ thuật (0.01g) đồng hồ bấm giây, tủ dưỡng hộ, bể ngâm mẫu, cát tiêu chuẩn, sàng thử nghiệm D300.
3	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn	TCVN 6017:2015	Cân (5g), cân kỹ thuật (0.01g), đồng hồ bấm giây, ống đong có vạch chia, máy trộn, thước, bộ vicat.
4	Xác định thời gian đông kết	TCVN 6017:2015	Cân (0.5g), cân kỹ thuật (0.01g), đồng hồ bấm giây, ống đong có vạch chia, máy trộn, thước, bộ vicat.
5	Xác định độ ổn định thể tích	TCVN 6017:2015	Bộ khuôn Le Chatelier, nồi luộc mẫu xi măng, tủ dưỡng hộ.
6	Xác định độ nở sulfat tiềm tàng	TCVN 6068:2020	Khuôn 25x25x285mm, thanh đầm, dụng cụ đo chênh lệch chiều dài và thanh chuẩn
7	Xác định độ dẫn nở autoclave	TCVN 8877:2011	Khuôn tạo mẫu, Máy trộn, Dụng cụ đo chiều dài và thanh chuẩn, Dụng cụ thử độ dẻo tiêu chuẩn, Thiết bị autoclave
8	Xác định hàm lượng MgO, CaO, Cl ⁻ , C ₃ A, SO ₃ , S ²⁻ , SiO ₂ (C ₄ AF+2C ₃ A)	TCVN 141:2023; TCVN 6820:2015	Chén nung có nắp; Lò nung; Bình hút ẩm; Cân phân tích (0,001g); Găng tay chịu nhiệt; Tủ đun cách thủy hoặc bếp cách thủy; Beaker, cốc đong, bình tam giác; Piget định lượng; ống đong; Tủ sấy; Giấy lọc; Mắt đo màu; Piget; Buret; máy AAS; mắt đo UV-VIS; Tủ thủy tinh; pH-meter; Máy tính, dữ liệu thử
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG VÀ HỖN HỢP BÊ TÔNG XI MĂNG			
9	Lấy mẫu và chuẩn bị mẫu thử	TCVN 3105:2022	Khuôn đúc mẫu, tủ bảo dưỡng hoặc buồng bảo dưỡng, bàn rung, đầm dùi, thanh đầm, vật nặng, đồng hồ đo thời gian, bay, xẻng, khay, thùng.
10	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:2022	Bộ côn thử độ sụt, thước đo dài 300 mm và 600 mm, có vạch chia đến 1 mm
11	Xác định độ cứng Vebe	TCVN 3107:2022	Thiết bị Vebe
12	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:1993	Cân có độ chính xác tới 5g, thùng đong hình trụ, thước lá bằng thép dài 400 mm

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
13	Xác định thành phần hạt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3110:1993	Cân kỹ thuật, bộ sàng cát 5mm; 1.2mm và 0.15mm, tủ sấy, bay, xẻng để xúc hỗn hợp bê tông.
14	Xác định hàm lượng bọt khí	TCVN 3111:2022	Bình thử bọt khí, bàn rung, sàng có kích thước lỗ 40 mm,
15	Xác định khối lượng riêng của bê tông	TCVN 3112:2022	Bình pycnometer có dung tích 100 ml, cân có độ chính xác không lớn hơn 0.01g, tủ sấy, máy nghiền thô, máy nghiền mịn, bếp đun cách thủy, sàng có kích thước 5.0 mm; 1.25 mm và 0.125 mm, bình hút ẩm, Axít H ₂ SO ₄ đậm đặc, CaCl ₂ khan, Nước cất.
16	Xác định độ hút nước của bê tông	TCVN 3113:2022	Cân kỹ thuật, thùng ngâm, tủ sấy, bàn chải phù hợp để làm sạch mẫu, đá mài phù hợp để làm sạch mẫu, bình hút ẩm chứa CaCl ₂ .
17	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:2022	Máy xác định độ mài mòn, Cân kỹ thuật chính xác 0,01g, Thước kẹp
18	Xác định khối lượng thể tích của bê tông	TCVN 3115:2022	Thước đo có độ dài phù hợp và có vạch chia đến 1mm; tủ sấy; bình hút ẩm chứa CaCl ₂ khan, túi cách hơi hoặc thùng kín.
19	Xác định độ chống thấm nước của bê tông	TCVN 3116:2022	Máy thử độ chống thấm, Parafin, khuôn đúc mẫu, bàn chải sắt.
20	Xác định độ co ngót của bê tông	TCVN 3117:2022	Khung đo, biến dạng kế, các thiết bị xác định khối lượng mẫu, phòng thử nghiệm hoặc phòng dưỡng hộ, cân kỹ thuật, nhiệt kế, ẩm kế.
21	Xác định cường độ chịu nén của bê tông	TCVN 3118:2022	Máy nén, đệm truyền tải, thước đo có độ dài phù hợp và có vạch chia đến 1mm, thước góc.
22	Xác định cường độ chịu kéo khi uốn của bê tông	TCVN 3119:2022	Máy nén, cơ cấu truyền lực, thước đo có độ dài phù hợp và có vạch chia đến 1mm.
23	Xác định cường độ chịu kéo dọc trục khi bửa của bê tông	TCVN 3120:2022	Máy nén, gối truyền tải, tấm đệm.
24	Xác định thời gian đông kết của hỗn hợp bê tông	TCVN 9338:2012	Dụng cụ thử xuyên; Khuôn chứa mẫu thử; Sàng tiêu chuẩn; Que chọc; Nhiệt kế; Pipet
25	Xác định nhiệt độ của hỗn hợp bê tông	ASTM C1064-17 TCVN 9340:2012	Nhiệt kế đo nhiệt độ hỗn hợp bê tông
26	Xác định cường độ lắng trụ và môđun đàn hồi khi nén tĩnh	TCVN 5726:93	Khung đo biến dạng, Biến dạng kế, Máy nén, Thước đo
27	Xác định hàm lượng clorua	ASTM C1152-20	Dụng cụ để lấy mẫu bê tông, que gạt bằng thép không gỉ, Giấy bóng kính, Túi đựng mẫu bằng polyetylen, Búa, cối chày, Sàng 0,15 mm, Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Cân phân tích, độ chính xác 0,001g, Tủ sấy, Dụng cụ thủy tinh, Giấy lọc, Bếp điện, Tủ hút, Hoá chất, thuốc thử

527
 Y
 IN
 A DI
 Y DU
 JN
 CH

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
28	Xác định độ chảy xòe	ASTM C1611-21; BS EN 12350-19; TCVN 12209:2018	Bộ côn thử độ sụt
THỬ NGHIỆM CỐT LIỆU BÊ TÔNG VÀ VỮA, CÁT LẤP, CÁP PHỐI ĐÁ DẼM, CÁP PHỐI SỎI ĐỎ, ĐÁ MI, ĐÁ GỐC)			
29	Lấy mẫu	TCVN 7572-1:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, dụng cụ xúc mẫu hoặc lấy mẫu trên băng chuyên; thiết bị chia mẫu
30	Xác định thành phần hạt	TCVN 7572-2:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Bộ sàng tiêu chuẩn 2,5 mm; 5 mm; 10 mm; 20 mm; 40 mm; 70 mm; 100 mm và 0,140 mm; 0,315 mm; 0,630 mm, 1,25 mm, Máy lắc sàng, Tủ sấy,
31	Xác định thành phần thạch học	TCVN 7572-3:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Bộ sàng tiêu chuẩn 2,5 mm; 5 mm; 10 mm; 20 mm; 40 mm; 70 mm; 100 mm và 0,140 mm; 0,315 mm; 0,630 mm, 1,25 mm, Kính hiển vi có độ phóng đại từ 10 lần đến 50 lần, Kính hiển vi phân cực có độ phóng đại đến 1350 lần, Kính lúp
32	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích, độ hút nước của cốt liệu	TCVN 7572-4:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Tủ sấy, Bình dung tích, bằng thủy tinh, 1,05 lít - 1,5 lít, Thùng ngâm mẫu, Khay chứa, Côn thử độ sụt, Phễu, Que chọc kim loại, Bình hút ẩm, Sàng (5 mm và 0,140 mm)
33	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:2006; TCVN 10322:2014	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Cân thủy tĩnh, có độ chính xác 1 %, và có giỏ đựng mẫu, Thùng ngâm mẫu, Khăn thấm nước mềm và khô, Thước kẹp, Bàn chải sắt, Tủ sấy
34	Xác định khối lượng thể tích xếp và độ hồng	TCVN 7572-6:2006	Thùng đong bằng kim loại, hình trụ, dung tích 1l; 2l; 5l; 10l và 20l, Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Phễu chứa vật liệu, Bộ sàng tiêu chuẩn, Tủ sấy, Thước lá kim loại, Thanh gỗ thẳng, nhẵn, đủ cứng để gạt cốt liệu lớn
35	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Tủ sấy, Dụng cụ đảo mẫu (thìa hoặc dao)
36	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:2006	Cân phân tích, 0,0001g, Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Tủ sấy, Thùng rửa cốt liệu, Đồng hồ bấm giây, Tấm kính hoặc tấm kim loại phẳng sạch, Que hoặc kim sắt nhỏ
37	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:2006; ASTM C40/C40M-20	Ống dung tích hình trụ bằng thủy tinh, dung tích 250 ml và 100 ml, Cân phân tích, độ chính xác 0,001g, Bếp cách thủy, Sàng có kích thước lỗ 20 mm, Thang màu để so sánh, Thuốc thử
38	Xác định cường độ và hệ số mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:2006	Máy nén thủy lực, Máy khoan và máy cưa đá, Máy mài nước, Thước kẹp, Thùng hoặc chậu để ngâm mẫu

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
39	Xác định độ nén đập trong và hệ số hóa mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:2006	Máy nén thủy, Xi lanh bằng thép, có đáy rời, Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Bộ sàng tiêu chuẩn, Tủ sấy, Thùng ngâm mẫu
40	Xác định độ hao mòn khi va đập của cốt liệu lớn trong máy mài mòn va đập Los Angeles	TCVN 7572-12:2006	Máy Los Angeles, Bi thép (390-445 g/viên), Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Bộ sàng, kích thước 37,5 mm; 25 mm; 19 mm; 12,5 mm; 9,5 mm; 6,3 mm; 4,75 mm; 2,36 mm và 1,7 mm, Tủ sấy
41	xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Thước kẹp cái tiến, Bộ sàng tiêu chuẩn, tủ sấy
42	Xác định khả năng phản ứng kiềm & silic	TCVN 7572-14:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Cân phân tích, 0,0001g, Tủ sấy, Lò nung, Búa, cối chày bằng đồng hoặc bằng gang để đập và nghiền cốt liệu, Sàng tiêu chuẩn 4,75 mm; 300 mm và 150 mm, Bình phản ứng, Bình điều nhiệt, Máy hút chân không, Bình lọc có nhánh hút chân không, Bếp cách thủy, bếp điện, Chén bạch kim, Chén sứ, Giấy lọc định lượng không tro, Hóa chất
43	Xác định hàm lượng Clorua	TCVN 7572-15:2006	Máy khoan, Thìa, Giấy bóng kính, Túi đựng mẫu bằng polyetylen, Búa, cối chày bằng gang, Sàng cỡ 0,140 mm hoặc 0,150 mm, Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Cân phân tích, độ chính xác 0,0001g, Tủ sấy, Dụng cụ thủy tinh các loại để phá mẫu và chuẩn độ, Giấy lọc định lượng không tro loại chảy chậm, Bếp điện, Tủ hút, Hoá chất
44	Xác định hàm lượng Sunfat và Sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Cân phân tích, độ chính xác 0,0001g, Sàng 5mm và 4900 lỗ/cm ² , Bình hút ẩm, Tủ sấy, Cốc nung (dung tích 500 ml), Máy khuấy, Bếp điện, Lò nung, Máy lắc, Bình định mức, dung tích 1000ml, Thuốc thử
45	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hóa	TCVN 7572-17:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Tủ sấy, Bộ sàng tiêu chuẩn, theo TCVN 7572-2:2006, Kim sắt và kim nhôm, Búa con
46	Xác định hàm lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:2006	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,01g, Kính lúp
47	Xác định hàm lượng silic oxit vô định hình	TCVN 7572-19:2006	Sàng tiêu chuẩn, kích thước mắt sàng 5 mm; 0,300 mm; 0,140 mm, Cân phân tích, độ chính xác 0,001g, Lò nung, Bình kim loại, làm bằng thép không rỉ, Tủ sấy, Bếp cách thủy, Bình định mức, bình thủy tinh, dung tích 20 ml, Phễu, chén sứ hoặc chén bạch kim, Giấy lọc không tro bằng trắng, Hóa chất
48	Xác định hàm lượng mica trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-20:2006	Cân phân tích, độ chính xác 0,001g, Tủ sấy, Bộ sàng tiêu chuẩn: 5 mm; 2,5 mm; 1,25 mm; 0,630 mm; 0,315 mm; 0,140 mm, Giấy nhám, Đũa thủy tinh



STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
49	Xác định hệ số đương lượng cát ES	ASTM D2419-22	Máy lắc; ống thử; Bộ lắc
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG NHỰA			
50	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:2011	Máy nén Marshall, bộ cối đầm, bình ổn định nhiệt, đồng hồ đo độ dẻo.
51	Xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy quay ly tâm	TCVN 8860-2:2011	Máy quay ly tâm; Giấy lọc; cân kỹ thuật 6 (0.01g); Tủ sấy; Bay, chảo; dụng cụ đựng mẫu.
52	Xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:2011	Bộ sàng tiêu chuẩn: 37.5, 25, 19, 12.5, 9.5, 4.75, 2.36, 1.18, 0.6, 0.3, 0.15, 0.075 mm, tủ sấy, cân kỹ thuật (0.5g), dụng cụ đựng mẫu.
53	Xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:2011	Bình đựng mẫu, cân kỹ thuật (0.01g), nhiệt kế điện tử, tủ sấy, bình hút ẩm.
54	Xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:2011	Cân thủy tĩnh, cân kỹ thuật (0.01g), giỏ đựng mẫu, tủ sấy, nhiệt kế điện tử.
55	Xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:2011	Tủ sấy, rọ đựng mẫu, cân kỹ thuật (0.01g), dụng cụ trộn, đĩa kim loại bền nhiệt.
56	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:2011; TCVN 11807:2017	Ống đồng, phễu, giá đỡ, tấm kính, khay; dao gạt bằng thép; cân kỹ thuật (0,01g)...
57	Xác định hệ số độ chặt lu lèn	TCVN 8860-8:2011	Bình tỉ trọng, cân kỹ thuật (0.01g), máy hút chân không, chậu rửa, ống nhỏ giọt, nước cất.
58	Xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:2011	Bơm và bình hút chân không, lọc chân không, cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, nhiệt kế điện tử, khay đựng mẫu.
59	Xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:2011	Cân kỹ thuật (0.01g), bể nước, tủ sấy, nhiệt kế điện tử.
60	Xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:2011	Bơm và bình hút chân không, lọc chân không, cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, nhiệt kế điện tử, khay đựng mẫu.
61	Xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:2011	Máy nén Marshall và phụ kiện, khuôn tạo mẫu, chày đầm mẫu marshall, kích tháo mẫu, tủ sấy, bể ổn nhiệt, nhiệt kế điện tử, cân kỹ thuật (0.01g), thước kẹp.
THỬ NGHIỆM VỮA XÂY DỰNG			
62	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2022	Bộ sàng tiêu chuẩn 5 mm; 2,5 mm; 1,25 mm; 0,63 mm; 0,315 mm; 0,14 mm; 0,08 mm, Cân kỹ thuật (0.01g), Tủ sấy
63	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:2022; TCVN 9028:2011	Cân kỹ thuật, (0.5g), Thước kẹp, Bay, chảo trộn mẫu, Bàn dẫn, Khâu hình côn
64	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:2022	Cân kỹ thuật (0.5g); Bình đong 1 lít

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
65	Xác định khối lượng thể tích của mẫu vữa đông rắn	TCVN 3121-10:2022	Cân kỹ thuật (0.01g); cân (0.5g), Tủ sấy, Thước kẹp
66	Xác định cường độ nén và uốn của vữa đã đông rắn	TCVN 3121-11:2022; TCVN 9080-2:2012; TCVN 9028:2011	Khuôn 40x40x160mm, Chày đầm mẫu, Tủ dưỡng hộ mẫu, Giấy lọc định tính, Tấm kính, Máy nén uốn 300 kN, Hai tấm nén của máy
67	Xác định cường độ bám dính của vữa đã đông rắn trên nền	TCVN 3121-12:2022	Tấm đầu kéo bám dính D50mm; Keo dán 2 thành phần; Máy thử cường độ bám dính; Phòng/thùng dưỡng hộ mẫu.
68	Xác định hệ số hút nước do mao dẫn của vữa đã đông rắn	TCVN 3121-18:2022	Khay; Đồng hồ bấm giây, Cân kỹ thuật (0.01g), Tủ sấy, Thùng lưu mẫu; Khuôn 40x40x160mm, Paraphin
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ ĐẤT, ĐÁ TRONG PHÒNG			
69	Xác định khối lượng riêng trong phòng thí nghiệm	TCVN 4195:2012	Cân kỹ thuật (0.01g), bình tỷ trọng dung tích 100cm ³ , tủ sấy, sàng có lưới N°2 (kích thước lỗ Sàng 2mm); tỷ trọng kế, thiết bị ổn nhiệt, bình hút chân không, cối chày sứ, phễu, cốc nhỏ có nắp.
70	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm trong phòng thí nghiệm	TCVN 4196:2012	Cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, sàng 1mm, bình hút ẩm có canxi clorua, cối chày sứ, khay.
71	Xác định giới hạn dẻo và giới hạn chảy trong phòng thí nghiệm	TCVN 4197:2012; TCVN 14134-4:2024	cân kỹ thuật (0.01g) tủ sấy, sàng 1mm, tấm kính nhám, chày xuyên vaxiliep, dụng cụ casagrande, khuôn hình trụ, tấm kính nhám, sàng 1.0mm; hộp, cối chày sứ, dao.
72	Xác định thành phần hạt trong phòng thí nghiệm	TCVN 4198:2014; TCVN 14135-5:2024; TCVN 14134-3:2024	Bộ sàng tiêu chuẩn, cân kỹ thuật (0.01g), cân (0.5g), tủ sấy, nhiệt kế điện tử, bình hút ẩm, cối chày sứ, bình phun tia, dụng cụ để thí nghiệm xác định độ ẩm.
73	Xác định sức chống cắt trong phòng thí nghiệm ở máy cắt phẳng	TCVN 4199:1995	Máy cắt phẳng; Hộp cắt mẫu; Vòng lực 1.2kN, đồng hồ so 0-10mm; Cân kỹ thuật (0,01g); Dao vòng, thước, tấm kính...
74	Xác định tính nén lún trong phòng thí nghiệm	TCVN 4200:2012	Máy nén tam liên; Đồng hồ so 0-10mm, độ chính xác 0.01mm;- Cân kỹ thuật (0,01g), Dao vòng, dao gạt đất, thước, tấm kính...
75	Xác định độ chặt tiêu chuẩn, đầm nén proctor trong phòng thí nghiệm	TCVN 4201:2012; TCVN 12790:2020	Bộ đầm nén Proctor bao gồm: khuôn, cổ, đế, búa đầm tiêu chuẩn (2.5kg hoặc 4.5kg), máy đầm tự động, cân điện tử, tủ sấy, dao gạt và bộ sàng, bình phun nước, cối chày sứ có đầu bọc cao su
76	Xác định khối lượng thể tích trong phòng thí nghiệm	TCVN 4202:2012	Dao vòng, thước kẹp, cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, dao, cốc thủy tinh, hộp nhôm, bình hút ẩm
77	Xác định tỷ số CBR trong phòng thí nghiệm	TCVN 12792:2020	Bộ khuôn CBR, máy nén CBR (tốc độ 1.27mm/phút), bộ đĩa gia tải, Piston xuyên, và bộ đo trương nở (bao gồm tấm lưới đục lỗ, chân giá đỡ và đồng hồ đo biến dạng (đồng hồ so) chính xác đến 0.01mm); Bể ngâm mẫu, chày đầm Procto, thước gạt, tủ sấy.

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
78	Xác định sức kháng cắt không cố kết - Không thoát nước và cố kết - Thoát nước của đất dính trên thiết bị nén ba trục	TCVN 8868:2011; ASTM D7181-20; AASHTO T296-22; ASTM D2850-23; ASTM D4546-21	Máy nén 3 trục; Đồng hồ đo áp suất cell; Đồng hồ đo áp suất nước lỗ rỗng; Đồng hồ đo lực dọc trục; Đồng hồ đo chuyển vị; Thiết bị đo thể tích nước thay đổi
79	Xác định hệ số thấm của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 8723:2012 ASTM D2434-22	Bộ thí nghiệm thấm 4 hộp kích thước 62x40mm; Cân kỹ thuật (0,01 g); thước kẹp ; Sàng kích thước lỗ 2 mm và 5 mm; Đồng hồ bấm giây, dao, khay...Thiết bị và dụng cụ xác định độ ẩm của đất; Thiết bị, dụng cụ xác định khối lượng thể tích đất
80	Xác định độ bền nén một trục nở hông	TCVN 9438:2012 ASTM D2166:01	Máy nén; Đồng hồ đo biến dạng; Tấm đệm; thước; đồng hồ bấm giây; cân kỹ thuật (0.01g); dao dây, khay đựng mẫu
81	Xác định độ thấm nước của đất bằng đồ nước hố đào, hố khoan	TCVN 8731:2024	Vòng chắn bằng thép; hai thùng đo định chuẩn; Thiết bị tự động điều chỉnh mực nước
82	Xác định mô đun đàn hồi	TCVN 9843:2012	Máy nén có đủ khả năng truyền tải trọng đến phá hoại mẫu, có đồng hồ đo lực (hoặc vòng đo lực) và có hộp số để điều chỉnh tốc độ nén, hoặc có thể dùng máy nén ba trục có thêm bộ gá đo biến dạng, tấm đệm truyền tải trọng bằng thép
THÍ NGHIỆM KIM LOẠI VÀ LIÊN KẾT HÀN			
83	Thử kéo (thanh, dây và sợi làm cốt, lưới hàn, thép dự ứng lực, thép hình, thép tấm; nhôm định hình,...)	TCVN 197-1:2014; ASTM A370-24a; ASTM E8/E8M-25; AASHTO T68M/T68-09; JIS Z2241:2022	Máy thử kéo nén vạn năng 1000kN và phụ kiện kèm theo; thước kẹp; cân kỹ thuật (0.5g)
84	Thử uốn (thanh, dây và sợi làm cốt, lưới hàn, thép dự ứng lực, thép hình, thép tấm; nhôm định hình,...)	TCVN 198:2008; TCVN 7937-1:2013; TCVN 7937-2:2013; TCVN 7937-3:2013; ASTM A370-24a; ASTM E290-22; JIS Z2248:2022	Máy thử kéo nén vạn năng 1000kN, Bộ gối uốn
85	Thử phá hủy mối hàn vật liệu kim loại – Thử uốn	TCVN 5401:2010	Máy thử kéo nén vạn năng 1000kN, Bộ gối uốn; thước kẹp; thước lá; thước đo góc
86	Thử phá hủy mối hàn trên vật liệu kim loại - thử va đập	TCVN 5402:2010; ASTM A370-23; JIS G3452:2019; JIS G3459:2012	Máy thử nén; Cặp hàm nén dạng song song; Thước cặp / panme / thiết bị đo hành trình ép; Thiết bị đo đường kính ống (trước khi nén); Bề mặt tỳ / gối đặt mẫu
87	Thử phá hủy mối hàn vật liệu kim loại – Thử kéo	ASTM E190-21	Máy thử kéo nén vạn năng 1000kN, thước kẹp; thước lá; thước đo góc
88	Thử nghiệm kéo mối hàn	TCVN 8310:2010 TCVN 8311:2010 AASHTO T244-20	Máy thử kéo nén vạn năng 1000kN, thước kẹp; thước lá; thước đo góc
89	Kiểm tra không phá hủy mối hàn - Phương pháp siêu âm	TCVN 1548:1987 TCVN 6735:2018	Máy kiểm tra siêu âm, máy dò khuyết tật siêu âm, Đầu dò

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
		ASTM E164-19 AWS D1.1-20 JIS Z3060-15	
90	Thử không phá hủy - Thử hạt từ	TCVN 4396-1:2018 ASTM E709-21 ASTM E1444-22 AWS D1.1-20	Nam châm điện xách tay (AC 1), Sơn phản quang, Bột từ
91	Kiểm tra mối hàn bằng phương pháp thẩm thấu	TCVN 4617:2018 ASTM E165-23 AWS D1.1-20	Thiết bị phun xịt xách tay được, Vải, Bàn chải, Hoá chất, thuốc thử
92	Thử nghiệm vít bu long	TCVN 1916:1995; ASTM A370-24a	Máy kéo nén; Thước kẹp điện tử; Thước lá; Bộ lưỡi cắt; Miếng đệm.
93	Xác định chiều dày lớp mạ, lớp phủ, độ bám dính	TCVN 4392:1986; TCVN 5408:2007	Thước kẹp điện tử; Máy đo chiều dày lớp mạ chuyên dụng; Đầu đo.
94	Thử uốn và uốn lại không hoàn toàn	TCVN 6287:1997; ASTM A370-24a; ASTM E290-22;	Máy thử kéo nén vạn năng 1000kN, Bộ gối uốn; tủ sấy; thước đo góc
95	Xác định độ cứng Brinell	TCVN 256-1:2006	Máy thử độ cứng kim loại
96	Xác định độ cứng Rockwell	TCVN 257-1:2007	Máy thử độ cứng kim loại
97	Xác định độ cứng Vickers	TCVN 258-1:2007	Máy thử độ cứng kim loại
THÍ NGHIỆM NHỰA BITUM			
98	Xác định độ kim lún, chỉ số kim lún PI	TCVN 7495:2005	Thiết bị xuyên kim, kim xuyên, cốc đựng mẫu, bể ổn nhiệt, bình chuyển tiếp, đồng hồ đo thời gian, nhiệt kế.
99	Xác định độ kéo dài	TCVN 7496:2005	Khuôn, bể ổn nhiệt, thiết bị kéo mẫu bitum, nhiệt kế.
100	Xác định điểm hóa mềm (Phương pháp vòng và bi)	TCVN 7497:2005	Vòng, tấm lót, bi, vòng dẫn hướng, bình, khung treo, nhiệt kế.
101	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hờ Cleveland	TCVN 7498:2005	Thiết bị cốc hờ Cleveland (Thủ công, tự động), nhiệt kế.
102	Xác định tổn thất khối lượng sau gia nhiệt	TCVN 7499:2005	Tủ sấy, nhiệt kế, cốc mẫu.
103	Xác định lượng hòa tan trong Trichloroethylene và N-propyl Bromide	TCVN 7500:2023	Bộ thiết bị lọc, cốc gooch, lưới sợi thủy tinh, bình lọc, ống lọc, ống cao su hoặc bộ gá, bình erlenmeyer (bình tam giác), tủ sấy, nhiệt kế, cân (0,0001g), bể ổn nhiệt.
104	Xác định khối lượng riêng	TCVN 7501:2005	Tỷ trọng kế, bể ổn nhiệt
105	Xác định độ nhớt động học	TCVN 7502:2005	Nhớt kế, nhiệt kế, bể, đồng hồ đo thời gian, các dụng cụ điện tử đo thời gian.

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
106	Xác định hàm lượng paraffin	TCVN 7503:2005	Tủ sấy, nhiệt kế, bình chung cất, vòng kim loại bảo vệ, ống nghiệm, bình erlenmeyer, bình lọc, chai rửa thủy tinh; bể làm lạnh, phễu, cân (0.0001g), đèn, bình hút ẩm, nôi sứ, giấy lọc tròn, dụng cụ đo thời gian.
107	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:2005	Dây buộc, bình thủy tinh, nước cất, bếp đun, nhiệt kế.
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ VẬT LIỆU BỘT KHOÁNG TRONG BTN			
108	Xác định thành phần hạt	TCVN 12884-2:2020	Bộ sàng (1,25; 0,63; 0,315; 0,14; 0,071mm), cân kỹ thuật (0.1g), bát sứ 15cm, chày bịt cao su, bình đựng nước 10 lít, bình hút ẩm; tủ sấy
109	Xác định độ ẩm	TCVN 12884-2:2020	Cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, hộp nhôm.
110	Xác định hệ số thích nước	TCVN 12884-2:2020	Cân kỹ thuật (0.01g), tủ sấy, bát sứ; chày; đĩa thủy tinh; ống đồng 50ml
111	Khối lượng riêng của bột khoáng chất	TCVN 8735:2012	Bình khối lượng riêng 250ml, cân kỹ thuật (0.01g), máy hút chân không, bình để rửa, tủ sấy, nhiệt kế điện tử, sàng (1.25, 0.14mm), bát sứ, bình hút ẩm
112	Xác định chỉ số dẻo	TCVN 4197:2012	Cân kỹ thuật (0.01g) Tủ sấy; Sàng 1 mm; Tấm kính nhám, chày xuyên Vaxiliep, dụng cụ Casagrande
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH ĐÁT SÉT NUNG			
113	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355-1:2009	Thước thép; Kính lúp.
114	Xác định độ bền nén	TCVN 6355-2:2009	Máy nén thủy lực, Máy cưa để cắt mẫu thử, Bay, chảo để trộn vữa xi măng, Các miếng kính
115	Xác định độ bền uốn	TCVN 6355-3:2009	Máy uốn thủy lực
116	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	Cân kỹ thuật (1g), Tủ sấy, Thùng ngâm mẫu
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG, BLOCK BÊ TÔNG			
117	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016	Thước lá thép, Thước kẹp
118	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	Tủ sấy tới, Cân kỹ thuật (0.5g), Khăn lau mẫu
119	Xác định độ thấm nước	TCVN 6477:2016	Thiết bị thử độ thấm nước, Ống đo nước có đường kính (35 ÷ 45) mm và có vạch chia đến 2ml, Khay chứa mẫu thử



STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
120	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6477:2016	Máy nén. Thước lá thép, Cân kỹ thuật (0.5g), Bay, chảo trộn hồ xi măng
121	Xác định độ rỗng	TCVN 6477:2016	Cân kỹ thuật (0.5g), Thước đo có vạch chia đến 1 mm, Cát khô
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN			
122	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6476:1999	Thước lá, thước kẹp; kính lúp
123	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	Tủ sấy, Cân kỹ thuật 15Kg (0.5g), Thùng ngâm mẫu
124	Xác định độ mài mòn	TCVN 6065:1995	Máy mài mòn, Thước cặp, Cân kỹ thuật 6Kg (0,1g), Tủ sấy
125	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6476:1999	Máy nén, Thước lá, Các miếng kính để là phẳng mặt vữa trát mẫu, Bay chảo để hồ trộn xi măng.
THÍ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG			
126	Xác định độ bằng phẳng mặt đường bằng thước 3,0 mét	TCVN 8864:2011	Bộ thước 3 mét, Con nôm
127	Xác định độ võng đàn hồi bằng phương pháp cần benkelman	TCVN 8867:2025	Cần đo võng Benkelman, Xe đo võng và vật chất tải đối xứng, Đồng hồ so, Kịch thủy lực, Tấm ép cứng
128	Xác định mô đun đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp sử dụng tấm ép cứng	TCVN 8861:2011	Thước ni vô, Cát khô, sạch, Đồng hồ đo biến dạng, Hệ thống chất tải
129	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt đất hiện trường bằng phương pháp dao đai	TCVN 12791:2020; TCVN 8728:2012; TCVN 8729:2012; TCVN 8730:2012; ASTM D2937-17e2;	cân kỹ thuật 1g, Sàng 5mm, tủ sấy, dao gạt đất, dao đai, búa, bàn chải lông
130	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt hiện trường bằng phương pháp rót cát	TCVN 8728:2012; TCVN 8729:2012; TCVN 8730:2012; ASTM D1556/D1556M-15e1; AASHTO T191-14(2022)	Bộ phễu rót cát, Cát chuẩn, Cân (0.5g), Các dụng cụ khác: dao, cuốc nhỏ, xô có nắp, hộp đựng mẫu ẩm.....
131	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:2011	Bộ thử độ nhám, Thước dài 500mm, Cân kỹ thuật (0,01g)
132	Xác định cường độ nén của bê tông bằng phương pháp sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng thử bê tông loại bật nảy	TCVN 9335:2012	Súng bật nảy, Máy siêu âm bê tông
133	Xác định mô đun biến dạng tại hiện trường bằng tấm nén phẳng	TCVN 9354:2012	Tấm nén, Kịch thủy lực, Dầm định vị dọc, Các cọc neo vít

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
134	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn (SPT)	TCVN 9351:2022	Máy khoan địa chất; Thiết bị SPT (búa & đầu xuyên); Thước thép; Cần dẫn hướng.
135	Phương pháp thí nghiệm xuyên tĩnh (CPT)	TCVN 9352:2012	Thiết bị xuyên tĩnh; Máy ấn đầu xuyên
136	Đo điện trở tiếp đất	TCVN 9385:2012	Đồng hồ đo điện trở tiếp đất
137	Đo kiểm tra thông gió	TCVN 5687:2024	Đồng hồ đo tốc độ gió, Đồng hồ đo chênh áp
138	Xác định chỉ số CBR của nền đất và các lớp móng đường bằng vật liệu rời tại hiện trường	TCVN 8821:2011	Thiết bị đo CBR hiện trường;
139	Thí nghiệm sức chịu tải cọc bằng phương pháp sử dụng tải trọng tĩnh ép dọc trục	TCVN 9393:2012; ASTM D1143/D1143M-20e1	Kích thủy lực 300tấn, đồng hồ đo, hệ đỡ
140	Thí nghiệm xuyên động (DCP)	TCVN 9365:2012	Thiết bị DCP; Thanh xuyên; Búa rơi; Thước đo
141	Xác định tính đồng nhất của bê tông - phương pháp xung siêu âm.	TCVN 9396:2012 ASTM D6760-16	Máy siêu âm cọc
142	Đánh giá chất lượng bê tông bằng vận tốc xung siêu âm	TCVN 9357:2012 TCVN 13536:2022 TCVN 13537:2022 ASTM C597-22	Máy đo siêu âm
143	Xác định độ lún công trình dân dụng và công nghiệp bằng phương pháp đo cao hình học	TCVN 9360:2012	Máy thủy chuẩn; Mia để đo lún; Mốc
144	Xác định liên kết cốt thép trong bê tông	ASTM C900-23	Kích thủy lực, đồng hồ áp, đồng hồ so, ...
145	Kiểm tra độ bền uốn nứt; uốn gãy thân cọc ứng suất trước; độ bền uốn mỗi nối cọc ứng suất trước; độ bền cắt thân cọc ứng suất trước; độ bền uốn thân cọc dưới tải trọng nén dọc trục cọc ứng suất trước	TCVN 7888:2014	Thước thép, Kích thủy lực, đồng hồ đo biến dạng, hệ thống khung chịu tải
146	Đánh giá cường độ bê tông trên kết cấu bằng PP súng bật nảy	TCVN 9334:2012	Súng bật nảy
147	Phương pháp điện từ xác định chiều dày lớp bê tông bảo vệ, vị trí và đường kính cốt thép trong bê tông	TCVN 9356:2012	Máy siêu âm cốt thép; Thước thép
148	Thí nghiệm cắt cánh hiện trường (FVT)	ASTM D2573/D2573M:18	Thiết bị FVT
149	Đánh giá cường độ bê tông trên kết cấu bằng PP khoan lấy mẫu	TCVN 12252:2020	Máy khoan rút lõi, máy cắt, máy nén, thước đo, ...

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
150	Xác định cường độ kéo nhỏ bê tông	TCVN 9490:2012; ASTM C900-25	Kích thủy lực, máy khoan lõi, đĩa mài, máy phay,
151	Xác định lực kéo nhỏ thép, bulong, vít cấy trên kết cấu	E3121/E3121M-17; ASTM D4435-13;	Kích thủy lực, đồng hồ áp, đồng hồ so, ...
152	Xác định lực cắt bulong, vít cấy trên kết cấu	ASTM F606/F606M-21	Máy thử độ bền kéo nén model: WEW-1000kN/0.1kN, bộ chuông kéo bu lông, thước cặp điện tử 200mm/0.01mm
153	Đánh giá độ bền của các bộ phận kết cấu chịu uốn trên công trình bằng phương pháp thí nghiệm chất tải tĩnh	TCVN 9344:2012	Hệ kích gia tải và tải trọng, đồng hồ đo biến dạng
154	Kiểm tra chất lượng cọc bằng PP thử động biến dạng nhỏ (PIT)	TCVN 9397:2012	Thiết bị kiểm tra biến dạng nhỏ; búa, đầu thu và phát tín hiệu
155	Kiểm tra chất lượng cọc bằng PP thử động biến dạng lớn (PDA)	TCVN 11321:2016; ASTM D4945 -17	Thiết bị kiểm tra cọc động và phụ kiện theo máy
156	Chiều dày lớp mạ kim loại lớp sơn; hình dáng bên ngoài, độ xốp lớp mạ, độ kín lớp nhôm oxit, độ bền ăn mòn của mạ kim loại, độ cứng lớp mạ	ASTM A123/A123M-15;	Thiết bị đo từ trường và đo siêu âm, Tấm màng chuẩn, Tấm nền chuẩn
157	Chiều dày lớp phủ kẽm nhúng nóng trên bề mặt gang và thép; chiều dày màn sơn khô PP không phá hủy	ASTM D638:02; TCVN 9406:2012	Thiết bị đo siêu âm có đầu đo siêu âm
158	Kiểm tra chất lượng bên ngoài, kích thước hình học, thử độ cứng vững, kiểm tra độ lấp lẩn của giàn giáo thép	TCVN 6052:1995	Thước thép, thước kẹp, đồng hồ đo biến dạng
DUNG DỊCH BENTONITE VÀ POLYMER			
159	Xác định khối lượng riêng	TCVN 11893:2017	Cân bùn; Cốc đong hoặc dụng cụ lấy mẫu; Phễu và lưới lọc; Nhiệt kế
160	Xác định độ nhớt phễu Marsh	TCVN 11893:2017	Phễu Marsh; Cốc đong chuyên dụng; Đồng hồ bấm giờ; Sàng lọc; Cây khuấy hoặc máy trộn; Nhiệt kế
161	Xác định lực cắt tĩnh	TCVN 11893:2017	Máy đo độ bền cắt tĩnh ; Đầu đo cánh quạt; Cốc chứa mẫu; Dụng cụ khuấy trộn ; Đồng hồ bấm giờ; Nhiệt kế
162	Xác định hàm lượng cát	TCVN 11893:2017	Bộ lọc cát; Bình rửa hoặc nguồn nước; Dụng cụ khuấy trộn; Thanh khuấy; Giấy thấm
163	Xác định tỷ lệ chất keo	TCVN 11893:2017	Ổng đong 1000ml có chia vạch
164	Xác định lượng tách nước	TCVN 11893:2017	Thiết bị lọc áp lực tiêu chuẩn API; Dụng cụ đo độ dày; guồn nước hoặc dung dịch rửa; Dao cạo hoặc bay mềm; Đồng hồ bấm giờ

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
165	Xác định độ dày áo sét	TCVN 11893:2017	Thiết bị lọc áp lực tiêu chuẩn API; Dụng cụ đo độ dày; guồn nước hoặc dung dịch rửa; Dao cạo hoặc bay mềm; Đồng hồ bấm giờ
166	Xác định tỷ lệ keo (độ trương nở)	TCVN 11893:2017	Ống đồng thủy tinh chia vạch; Cân phân tích hoặc cân kỹ thuật có độ chính xác cao; Nước cất ; Đồng hồ bấm giờ; Tủ sấy ; Bay, muông, đĩa thủy tinh
167	Xác định độ pH	TCVN 11893:2017	Máy đo pH $\pm 0,01$ pH; Nhiệt kế
GẠCH GÓM ÓP LÁT, ĐÁ ÓP LÁT TỰ NHIÊN; GẠCH GRANIT			
168	Xác định kích thước hình học và chất lượng bề mặt	TCVN 6415-2:2016; TCVN 4732:2016;	Thước calíp độ chính xác 0.1mm; Panme; Thước thẳng kim loại chính xác đến 0.1mm; Thiết bị đo cong vênh; Thước nivô độ chính xác 0.1mm; Thước lá; Đồng hồ đo cường độ ánh sáng
169	Xác định độ hút nước, độ xốp biểu kiến, khối lượng riêng tương đối và khối lượng thể tích	TCVN 6415-3:2016;	Tủ sấy ; Thiết bị gia nhiệt; Cân chính xác 0.01%; Bình hút ẩm; Nước cất; Khăn ẩm; Bình chân không và hệ thống hút chân không; Cốc thủy tinh
170	Xác định độ bền uốn và lực uốn gãy	TCVN 6415-4:2016;	Tủ sấy; Máy thử uốn và bộ gối uốn
171	Xác định độ bền mài mòn sâu	TCVN 6415-6:2016,	Thiết bị mài tốc độ quay 75 r/min; Dụng cụ đo độ chính xác 0,1 mm; Vật liệu mài
172	Xác định độ bền mài mòn bề mặt	TCVN 6415-7:2016; TCVN 4732:2016;	Thiết bị mài mòn tẩm đỡ quay với vận tốc 300 r/min; Thiết bị mài tốc độ quay 45 r/min; Dụng cụ đo độ chính xác 0,1 mm; Vật liệu mài; Tủ sấy; Cân độ chính xác 0.01g;
173	Xác định hệ số giãn nở nhiệt	TCVN 6415-8:2016;	Thiết bị thử hệ số giãn nở nhiệt dài; Thước cặp; Tủ sấy; Bình hút ẩm
174	Xác định hệ số giãn nở ẩm	TCVN 6415-10:2016;	Khung đo giãn vi kế sai số 0.01mm; Các thanh thép cán cách nhiệt; Lò nung; Thước kẹp; Thiết bị đun mẫu
175	Xác định hệ số ma sát.	TCVN 6415-17:2016	Tủ sấy, nước cất, chổi phui, bình phun, dung dịch tẩy rửa, dao cắt,..
176	Xác định độ cứng bề mặt theo thang Mohs	TCVN 6415-18:2016;	Bộ đá thí nghiệm (Talc, Thạch cao, Canxit, Flospat, Apatit, Trường thạch, Thạch anh, Topaz, Corun...
KÍNH XÂY DỰNG			
177	Xác định độ bền va đập bi rơi; va đập con lắc	TCVN 7368:2013	Bộ thiết bị thử va đập rơi bi, con lắc
178	Xác định độ bền chịu ẩm, độ bền chịu nhiệt độ cao, thử bức xạ	TCVN 7364-4:2018;	Tủ sấy; Thùng đựng mẫu; Nồi hơi
179	Kiểm tra sai lệch kích thước, kiểm tra khuyết tật ngoại; Xác định độ cong vênh	TCVN 7219:18; TCVN 7364-5:2018	Thước kẹp; Thước thép; Thước lá; Kính lúp; Đèn huỳnh quang 40W dài 120cm; Thước panme

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
180	Thử phá vỡ mẫu	TCVN 7455:2013	Búa; Khung giữ
181	Ứng suất bề mặt và ứng suất cạnh	TCVN 8261:2009	Kính phân tích; Kính phân cực; Tấm bù chậm
GẠCH BÊ TÔNG NHẸ - GẠCH BLOC BÊ TÔNG KHÔNG CHỪNG ÁP			
182	Xác định khuyết tật ngoại quan, kích thước, độ phẳng mặt thẳng cạnh	TCVN 9030:2017	Thước kẹp kim loại, chính xác đến 0,5 mm
183	Xác định cường độ nén	TCVN 9030:2017	Máy nén vạn năng; Cân kỹ thuật, tới 1 g; Tủ sấy; Bay, chảo trộn hồ xi măng; Dụng cụ làm phẳng mặt mẫu.
184	Xác định độ ẩm và khối lượng thể tích khô	TCVN 9030:2017	Tủ sấy; Thước cặp; Cân kỹ thuật, 0,1 g.
185	Xác định độ co khô	TCVN 9030:2017	Tủ sấy; Thước cặp, ; Cân kỹ thuật, 0,1 g; Tủ khí hậu; Dụng cụ đo độ dài; Đầu đo, bảng thép.
186	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:2022	Cân kỹ thuật, 5g; Thùng ngâm mẫu; Tủ sấy; Khăn lau mẫu.
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH XI MĂNG LÁT NỀN			
187	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6065:1995	Thước kim loại và thước cặp
188	Xác định độ hút nước	TCVN 6065:1995	Tủ sấy; Cân kỹ thuật 1g; Bể ngâm gạch
189	Xác định tải trọng uốn gãy toàn viên	TCVN 6065:1995	Thước lá kim loại; Máy uốn
190	Xác định độ cứng lớp mặt	TCVN 6065:1995	Đầu chia khoá đồng (loại chìa đầu không sắc góc)
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ NGÓI LỘP			
191	Xác định độ hút nước, thấm nước	TCVN 4313:2023;	Cân kỹ thuật, 1g, tủ sấy, thước cặp điện tử, bình hút ẩm, bình hút chân không, bể ngâm mẫu.
192	Xác định khối lượng 1m ² ngói bão hòa nước	TCVN 4313:2023	Cân kỹ thuật, 1g, tủ sấy, Bể nước ngâm mẫu.
193	Xác định lực uốn gãy	TCVN 4313:2023;	Máy kéo nén 100kN, thước cặp điện tử, tủ sấy
194	Thời gian không xuyên nước	TCVN 4313:2023;	Khung bằng kim loại để chắn nước có diện tích bề mặt tương đương với diện tích có ích của viên ngói, keo, ...
THÍ NGHIỆM NHỮ TƯƠNG NHỰA ĐƯỜNG GÓC AXIT			



STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
195	Xác định độ nhớt Saybolt Furol	TCVN 8817-2:2011	Nhớt kế Saybolt Furo, Phễu lọc, Nhiệt kế, Bể ổn nhiệt, Pi-pét, Bình đong, Bình thủy tinh, Đồng hồ bấm giây
196	Xác định độ lắng và độ ổn định lưu trữ	TCVN 8817-3:2011	Bình lưu mẫu, pipet, cân kỹ thuật, cốc, tủ sấy...
197	Xác định lượng hạt quá cỡ	TCVN 8817-4:2011	Sàng, khay kim loại, nhiệt kế, cân, tủ sấy, bình hút ẩm...
198	Xác định điện tích hạt	TCVN 8817-5:2011	Điện cực, cốc thủy tinh 250ml, bể ổn nhiệt, đồng hồ bấm giây, nhiệt kế, nước cất.
199	Xác định độ khử nhũ tương	TCVN 8817-6:2011	Sàng, khay kim loại, nhiệt kế, cân, tủ sấy, bình hút ẩm...
200	Thử nghiệm trộn với xi măng	TCVN 8817-7:2011	Sàng, khay kim loại, ống đong, nhiệt kế, cân, tủ sấy...
201	Xác định độ dính bám và tính chịu nước	TCVN 8817-8:2011	Chảo trộn, dao trộn, nhiệt kế, cân, ống pipet...
202	Thử nghiệm chung cát	TCVN 8817-9:2011	Nồi chung cát, nguồn nhiệt, cân, nhiệt kế, ống đong thủy tinh, sàng...
203	Thử nghiệm bay hơi	TCVN 8817-10:2011	Cốc thủy tinh, cân, tủ sấy, sàng tiêu chuẩn...
204	Nhận biết nhũ tương nhựa đường a xít phân tách nhanh	TCVN 8817-11:2011	Cốc trộn, cốc rửa, dao trộn, tủ sấy, cân, khay kim loại, ống đong, nhiệt kế, kính bảo vệ mắt, găng tay bền axit và cùn
205	Nhận biết nhũ tương nhựa đường a xít phân tách chậm	TCVN 8817-12:2011	Đèn bu-sen và một tấm kim loại, sáng, cốc thủy tinh, cốc trộn, cân kỹ thuật, dao trộn, kính bảo vệ mắt, găng tay chịu nhiệt, cát chuẩn
206	Xác định khả năng trộn lẫn với nước	TCVN 8817-13:2011	Cốc trộn, cân, ống đong, nhiệt kế, nước cất...
207	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 8817-14:2011	Bình đong, bể ổn nhiệt, cân...
208	Xác định độ dính bám với cốt liệu tại hiện trường	TCVN 8817-15:2011	Cốc kim loại, chảo, ống đong, dao trộn, sàng tiêu chuẩn...
209	Vật liệu chống thấm – Sơn nhũ tương bitum	TCVN 9065:2012	Phễu đo độ nhớt, thước đo độ mịn, tấm nền bê tông/kim loại, dao cắt, tủ sấy
210	KIỂM TRA CÔNG HỢP		
211	Kiểm tra khuyết tật ngoại quan, khuyết tật nhãn mác; Kiểm tra kích thước và độ vuông góc của đầu ống cống	TCVN 9116:2012; TCVN 9113:2012	Thước thép; Thước kẹp; Bộ thước căn lá; Búa, đục sắt, êke. Kính lúp.
212	Xác định khả năng chịu tải	TCVN 9116:2012; TCVN 9113:2012	Thước lá, kích thủy lực, khung nén.

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
213	Xác định độ thấm nước	TCVN 9116:2012; TCVN 9113:2012	Matit, đồng hồ, búa, đục
ĐÁT GIA CỐ BẰNG CHẤT KẾT DÍNH			
214	Xác định cường độ ép chẻ của vật liệu hạt liên kết bằng các chất kết dính	TCVN 8862:2011	Máy nén Marshall : khung gia tải, thiết bị đo lực và đồng hồ đo biến dạng 10mm/0.01mm, bộ gá ép chẻ , tủ sấy, bể ổn nhiệt, cân kỹ thuật (1g), thước cặp điện tử
VẢI ĐỊA, LƯỚI ĐỊA KỸ THUẬT, BÁC THẨM, MÀNG KÍN KHÍ			
215	Xác định độ dày, chiều rộng	TCVN 8220:2009; ISO 9863-1:2016 ASTM D5199-12(2019); ASTM D177796(2019); ASTM D5994/D5994M-10(2021)	Thiết bị đo độ dày; Dụng cụ đo thước met hoặc thước dây thép có độ chia 1mm
216	Xác định khối lượng trên đơn vị diện tích	TCVN 8221:2009; ISO 9864:2005 ASTM D5261-10(2018) ; ASTM D3776/D3776M-20	Thước thẳng, compa đo có độ chính xác đến 1 mm; Cân điện tử sai số 10Kg(0.01g)
217	Xác định kích thước lỗ lọc	TCVN 8871-6:2011; ASTM D4751-21a	Máy lắc sàng; Hạt thủy tinh
218	Xác định độ bền chịu kéo và độ giãn dài	TCVN 8485:2010 ASTM D4595-17; ASTM D6693/D6693M-20; ASTM D6637-11	Máy kéo nén đa năng 100KN; Thiết bị đo độ dày; Thiết bị đo chiều rộng; Thiết bị đo giãn dài; Dụng cụ cắt mẫu
219	Xác định lực xuyên thủng CBR	TCVN 8871-3:2011; ISO 12236:2006; ASTM D6241-22a;	Máy kéo nén đa năng 100KN; Ngâm kẹp; Mũi xuyên
220	Xác định lực xé rách hình thang	TCVN 8871-2:2011; ASTM D4533/D4533M-15;	Máy kéo nén đa năng 100KN; Ngâm kẹp
221	Xác định khả năng thấm xuyên, hệ số thấm	TCVN 8487:2010; ASTM D4491/D4491M-22	Thiết bị phải có bộ phận cung cấp, khống chế và ổn định lưu lượng nước; Ống lượng xác định thể tích nước
222	Xác định sức bền kháng thủng bằng phép thử rơi côn	TCVN 8484:2010; BS 6906:1997	Bộ thiết bị rơi côn.
223	Xác định lực kháng xuyên thủng thanh	TCVN 8871-4:2011 ASTM D4833/4833M-07 (2020)	Máy kéo vạn năng. Mũi xuyên. Dụng cụ đo kích thước của mẫu thử. Bể ngâm mẫu

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
224	Xác định áp lực kháng bụi	TCVN 8871-5:2011; ASTM D3786/D3786M-18 (2023)	Thiết bị tạo áp lực nén. Đồng hồ đo áp lực. Dụng cụ đo kích thước của mẫu thử.
225	Xác định lưu lượng thấm ngang	TCVN 8483:2010	Ổng lường (10 cm ³). Cân chính xác tới 1%. Đồng hồ đo tải trọng Đồng hồ đo hàm lượng oxy hòa tan trong nước. Đồng hồ bấm giây. Nhiệt kế
226	Xác định cường độ kéo của lưới địa kỹ thuật, Xác định modul đàn hồi	ASTM D6637/D6637M-23	Máy kéo nén hiệu WDW-100 100 KN (d=0,001kN), ngàm kẹp kéo.
227	Khả năng thoát nước, dẫn nước và độ thấm thủy lực	ASTM D4716/D4716M-22; TCVN 8483:2010; ASTM D5084-24	Ổng lường chính xác tới 10 cm ³ ; Cân chính xác tới 1%; Đồng hồ đo tải trọng chính xác tới 1%; Đồng hồ đo hàm lượng oxy hòa tan trong nước; Đồng hồ bấm giây; Nhiệt kế; Thiết bị đo độ thấm
THỬ NGHIỆM PHỤ GIA BÊ TÔNG			
228	Xác định hàm lượng SiO ₃	TCVN 8825:2011	Cân phân tích (0,0001g); Tủ sấy; Lò nung; Chén bạch kim; Chén sứ; Sàng; Máy đo màu; Bình hút ẩm; Buret; Pipet; Giấy lọc; Bát cô mẫu
229	Xác định độ pH	TCVN 9339:2012;	Máy đo pH; Thiết bị; Dụng cụ lấy mẫu
230	Xác định hàm lượng chất khô	TCVN 8826:2024;	Lọ thủy tinh; Bình hút ẩm; Pipet 5 mL; Tủ sấy; Cân phân tích (0.0001g)
231	Xác định hàm lượng tro	TCVN 8826:2024;	Bình hút ẩm; Bếp cách thủy; Lò nung; Cân phân tích (0.0001g); Dụng cụ khác
232	Xác định tỷ trọng	TCVN 8826:2024	Ổng hình trụ 500 mL; Tỷ trọng kế; Thùng giữ nhiệt.
233	Xác định hàm lượng ion Clo	TCVN 8826:2024;	Cân phân tích (0.0001g); Pipet; Chén sứ; Lò nung; Buret; Giấy lọc; Ống đong; Hóa chất
234	Xác định hàm lượng SiO ₂	TCVN 7131:2016	Cân phân tích (0,0001g); Tủ sấy; Lò nung; Chén bạch kim; Chén sứ; Sàng; Máy đo màu; Bình hút ẩm; Buret; Pipet; Giấy lọc; Bát cô mẫu
235	Xác định độ ẩm	TCVN 8262:2009; TCVN 8265:2009	Cân phân tích (0.0001g); Chén sứ; Tủ sấy; Bình hút ẩm
236	Xác định lượng sót trên sàng 0,045mm	TCVN 8827:2011	Sàng 0,045mm, Vòi phun, Cân phân tích độ chính xác 0,0005g
237	Xác định bề mặt riêng	TCVN 8827:2011	Bộ dụng cụ Blaine, Lò khả năng điều chỉnh (110±5)°C áp suất nhỏ hơn 13,5 Pa, Các ống đựng mẫu, Cân phân tích, độ chính xác 0,000 Ig, Lọ thủy tinh, Dụng cụ đo thể tích.
238	Xác định hàm lượng mất khi nung	TCVN 8262:2009; TCVN 8265:2009;	Hóa chất, thuốc thử, Cân phân tích, độ chính xác 0,000 Ig, Tủ sấy 300°C, Lò

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
		TCVN 11586:2016; TCVN 7131:2016	nung 1000°C
239	Xác định chỉ số hoạt tính cường và tỷ lệ độ lưu động	TCVN 8827:2011; TCVN 4315:2024; TCVN 6882:2016; TCVN 11586:2016	Phòng hoặc tủ dưỡng hộ; Bê ngâm mẫu, Cát tiêu chuẩn; Sàng thử nghiệm (test cát tiêu chuẩn); Máy trộn; Khuôn 40x40x160mm; Bàn dẫn; Máy thử cường độ uốn – nén; Cân kỹ thuật có độ chính xác 0,001g; Đồng hồ bấm giây
THỬ NGHIỆM TẮM THẠCH CAO			
240	Xác định kích thước, độ sâu của gờ vuốt thon và độ vuông góc của cạnh	TCVN 8257-1:2023	Thước vuông hình chữ T hoặc hình chữ L, Thước cặp chính xác đến 0,01 mm
241	Xác định cường độ chịu uốn	TCVN 8257-3:2023	Thiết bị thử có thể gia tải ở tốc độ không đổi $(4,45\text{N/s}) \pm 10\%$; Thiết bị thử có khả năng đọc chính xác tới 4,45N và có khả năng gia tải theo tốc độ dịch chuyển 25 mm/ $(60 \pm 5)\text{s}$; Cân chính xác đến 0,1g
242	Xác định độ biến dạng ẩm	TCVN 8257-5:2023	Buồng dưỡng ẩm; Dụng cụ đo độ võng chính xác đến 0,1 mm; Cân chính xác đến 0,1g
243	Xác định độ hút nước	TCVN 8257-6:2023	Bể nước; Đũa thủy tinh; Cân có độ chính xác đến 0,5g
THỬ NGHIỆM SƠN VÀ LỚP PHỦ, SƠN, SƠN NHIỆT ĐỎ			
244	Xác định màu sắc	TCVN 2102:2020; ISO 3668:2017; ASTM D6628-16	Quan sát bằng mắt
245	Xác định độ bền uốn của màng	TCVN 2099:2013	Thiết bị thử uốn, thước đo micromet
246	Xác định độ bền va đập	TCVN 2100-1:2013 TCVN 2100-2:2013	Thiết bị thử tải trọng rơi, kính phóng đại
247	Xác định hàm lượng chất tạo màng	TCVN 8791:2011	Lò nung; Cân phân tích 0,001g; Chén nung; Bình hút ẩm; Tủ sấy; Kẹp gấp chén nung, khay nhôm và thìa lấy mẫu.
248	Xác định hàm lượng hạt thủy tinh	TCVN 8791:2011	Cân phân tích chính xác đến 0,001g; Cốc thủy tinh dung tích 500 ml; Hệ thống đun nóng; Phễu lọc và Giấy lọc; Lò nung; Tủ sấy; Axit Clohydric; Bình hút ẩm.
249	Xác định Titandioxit	ASTM D1394-76(2020)	Ống chuẩn độ chia vạch; Bình tam giác; Cốc thủy tinh; Bếp điện hoặc Máy khuấy từ có gia nhiệt; Phễu thủy tinh; Lò nung; Cân phân tích chính xác 0,0001g; Bình định mức.
250	Xác định thời gian khô	TCVN 2096-3:2015 TCVN 8787:2018	Thiết bị ghi thời gian khô; Kim vạch/Đầu vạch; Tấm nền; Dụng cụ phủ màng sơn; Thước đo thời gian; Phòng thử nghiệm tiêu chuẩn.
251	Xác định độ bền nhiệt	TCVN 8791:2011	Bếp đun gia nhiệt; Máy khuấy cơ học; Nhiệt kế; Bình đựng mẫu; Tủ sấy; Lò ổn

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
			nhiệt; Máy đo màu.
252	Xác định nhiệt độ hóa mềm	TCVN 8791:2011	Thiết bị Vòng và Bi; Vòng kim loại; Bi thép đường kính 9,5 mm (3,5 g); Bộ phận dẫn hướng bi; Cốc thủy tinh chịu nhiệt; Nhiệt kế; Máy khuấy từ có gia nhiệt; Chất lỏng truyền nhiệt.
253	Xác định độ mài mòn	TCVN 8791:2011	Máy thử mài mòn; Bánh xe mài mòn; Quả cân tải trọng; Cân phân tích chính xác tối thiểu 0,001 g; Hệ thống hút bụi; Dụng cụ tạo mẫu.
254	Xác định độ kháng cháy	TCVN 8791:2011; AASHTO T250:2005	Khuôn tạo mẫu; Thiết bị nén tải trọng tĩnh; Quả cân tiêu chuẩn; Tủ sấy ổn nhiệt; Đồng hồ đo biến dạng; Tấm đế phẳng.
255	Xác định khối lượng riêng	TCVN 8791:2011	Cân điện tử chính xác tối thiểu 0,01 g; Bể nước; Dây treo mảnh; Cốc thủy tinh hoặc Bình tỷ trọng; Tủ sấy; Nhiệt kế; Chất lỏng thử nghiệm.
256	Xác định độ bám dính	ASTM D4541/D4541-22	Thiết bị thử bám dính kéo đứt; Đầu thử hình trụ; Keo dán; Dụng cụ cắt; Giấy nhám và chất làm sạch.
257	Xác định hệ số phản quang	TCVN 8791:2011 TCVN 8787:2018	Máy đo độ phản quang chuyên dụng; Hình học đo tiêu chuẩn; Nguồn sáng tiêu chuẩn; Tấm chuẩn hiệu chuẩn; Bộ phận lọc nhạy quang.
258	Xác định độ chịu dầu	TCVN 8786:2011 TCVN 8787:2018	Dầu diesel. Giấy thấm, Tấm nền kim loại
259	Xác định độ chịu muối	TCVN 8786:2011 TCVN 8787:2018	Dung dịch muối NaCl 20 % theo khối lượng. Giấy thấm. Tấm nền kim loại
260	Xác định độ chịu kiềm	TCVN 8786:2011 TCVN 8787:2018	Dung dịch natri hydroxit (NaOH) 10% khối lượng. Giấy thấm, Tấm nền kim loại
THỬ NGHIỆM ỒNG NHỰA			
261	Xác định kích thước hình học và dung sai	TCVN 6415:2016	Thước cặp điện tử, thước thép
262	Xác định độ cứng vòng	TCVN 8850:2011	Máy thử kéo nén 100kN/0.001kN, Thước cặp điện tử, thước thép
263	Xác định tác động axit sunfuric	TCVN 6037:1995	Cân kỹ thuật 210g (0.0001g); bình ngâm mẫu, bộ gia nhiệt, hóa chất
264	Xác định độ bền kéo, độ giãn dài	TCVN 7434-1:2004; TCVN 7434-2:2004; TCVN 7434-3:2004	Máy thử kéo nén WDW 100kN/0.001kN, Thước cặp điện tử, thước thép, giãn kế; khuôn cắt; máy cắt; đồng hồ bấm giây; nhiệt kế
265	Xác định độ bền với áp suất bên trong	TCVN 6149-1:2007; TCVN 6149-2:2007; TCVN 6149-3:2007	Đầu bịt; bể; tủ sấy; giá đỡ; thiết bị tạo áp suất; thiết bị đo áp suất; thước cặp; nhiệt kế; đồng hồ bấm giây



STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
266	Thử nhiệt ở 110°C trong 60 phút	TCVN 12306:2018, ISO 12091:1995	Tủ sấy; Nhiệt kế hoặc cảm biến nhiệt độ; Máy cắt ống; Thước kẹp hoặc thước thép có độ chính xác 0,5 mm hoặc 1 mm; Giá đỡ làm bằng vật liệu chịu nhiệt; Đồng hồ bấm giờ
267	Tác động của axit sunfuric	TCVN 6037:1995	Bể ngâm hoặc bình chứa hóa chất; Tủ nhiệt hoặc bể điều nhiệt; Máy cắt ống; Thước kẹp; Cân điện tử có độ chính xác cao, thường là đến 0,1 g hoặc 0,01%; Máy kéo hoặc nén
268	Xác định độ bền va đập	EN ISO 3127:2017; TCVN 6144-3:2003, TCVN 7503:2003	Máy thử va đập, Vật nặng, Giá đỡ mẫu thử
269	Xác định nhiệt độ hóa mềm vicat	TCVN 6147-1:2003	Mũi kim loại, micromet kiểu đồng hồ, Đĩa đỡ tải trọng, gấn trên thanh đỡ, Bể điều nhiệt
270	Thử nén	BS EN 802-1995; ISO 12091:1995	Máy thử nén vạn năng
THỬ NGHIỆM NHỰA ĐƯỜNG LÔNG			
271	Thử nghiệm xác định nhiệt độ bắt lửa.	TCVN 8818-2:2011	Bể gia nhiệt; Cốc mẫu; Kẹp giữ nhiệt kế; Nguồn nhiệt; Nhiệt kế
272	Xác định hàm lượng nước	TCVN 8818-3:2011	Bình chung cất dung tích 500nml; Bếp ga hoặc bếp điện; Ống ngưng; Ống hứng; Dung môi; Ống pi-pet
273	Thử nghiệm chung cất	TCVN 8818-4:2011	Bình chung cất dung tích 500nml; Ống ngưng; Ống dẫn hướng; Vỏ chắn; Giá đỡ vỏ chắn và bình chung cất; Nguồn nhiệt; Ống thu; Hộp kim loại; Nhiệt kế
274	Xác định độ nhót tuyệt đối	TCVN 8818-5:2011	Nhớt kế; Nhiệt kế; Bể ổn định nhiệt; Đồng hồ bấm giây; Bình hút chân không
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH TERRAZZO			
275	Kiểm tra khuyết tật ngoại quan và sai lệch kích thước	TCVN 7744:2013	Thước kẹp; Kính lúp; Nivo
276	Xác định độ hút nước bề mặt	TCVN 7744:2013	Tủ sấy; Cân kỹ thuật (0.01g); Bể ngâm mẫu; Khăn thấm
277	Xác định độ bền uốn	TCVN 6355-3:2009	Máy nén; Bộ gá uốn; Máy cắt & lưỡi cắt; Thước kẹp
278	Xác định độ chịu mài mòn	TCVN 6065:1995; TCVN 7744:2013	Máy mài đĩa; Cân kỹ thuật (0.01g); Thước thép; Thước kẹp; Tủ sấy; Bình hút ẩm.
THỬ NGHIỆM NƯỚC DÙNG CHO BÊ TÔNG			
279	Xác định hàm lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:1996; ISO 8467:1993	Nồi cách thủy duy trì ở nhiệt độ giữa 96oC và 98oC; Ống nghiệm; Buret 10ml; Bình đong 100ml, 1000ml; Pipet

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Máy móc, thiết bị
280	Xác định độ pH	TCVN 6492:2011; ISO 10523:2008	Bình đựng mẫu, nhiệt kế điện tử, máy đo pH, que khuấy, thuốc thử
281	Xác định hàm lượng muối hòa tan	TCVN 4560:1988	Cân phân tích (0.001g); Tủ sấy; Bếp điện hoặc bếp cách thủy; Bình hút ẩm; Phễu lọc thủy tinh; Giấy lọc không tro; Cốc thủy tinh; Ống đong; Đũa thủy tinh; Nước cất; Bình định mức
282	Xác định hàm lượng ion sunfat (SO_4^{2-})	TCVN 6200:1996; ISO 9280:1990	Thuốc thử, buret; Cân phân tích 210g (0.001g)
283	Xác định hàm lượng ion Clorua (Cl^-)	TCVN 6194:1996 ISO 9297:1989	Thuốc thử, buret; Cân phân tích (0.001g)
284	Xác định hàm lượng cặn không tan	TCVN 4560:1988	Tủ sấy, Cân phân tích (0.001g); lò nung, bình hút ẩm, bát, chén sứ, chén bạch kim, phễu lọc, giấy lọc không tro

527
 TỶ
 ẮN
 M 01
 ẦY DỤ
 ỒN
 Ồ CH

PHỤ LỤC II
DANH SÁCH CÁN BỘ, THÍ NGHIỆM VIÊN

TT	Họ tên	Trình độ chuyên môn Chứng chỉ/ Chứng nhận nghiệp vụ	Chức vụ/ Nhiệm vụ được giao	Ghi chú
1	Đông Minh Hoài	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư ngành kỹ thuật xây dựng công trình giao thông (Xây dựng cầu đường) - Bồi dưỡng nghiệp vụ quản lý phòng thí nghiệm - Thí nghiệm viên chất lượng công trình xây dựng - Nghiệp vụ kiểm định và đánh giá chất lượng cọc trong xây dựng công trình 	Trưởng phòng thí nghiệm	
2	Đào Tăng Ánh	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư xây dựng - Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn và sức chịu tải của cọc 	Thí nghiệm viên	
3	Đỗ Quốc Việt	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư ngành kỹ thuật công trình xây dựng - Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông <ul style="list-style-type: none"> o Thí nghiệm tính năng cơ lý của kim loại và liên kết o Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của vật liệu đá, cát o Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của xi măng, bê tông xi măng, gạch xây o Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của đất o Thí nghiệm xác định tính chất cơ lý của vật liệu gia cố bằng chất kết dính vô cơ o Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của nhựa đường o Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của bê tông nhựa o Thí nghiệm hóa lý của vật liệu sơn, nước trong xây dựng công trình o Thí nghiệm kiểm tra chất lượng thi công đường ô tô và sân bay - Nghiệp vụ kiểm định và đánh giá chất lượng cọc trong xây dựng công trình 	Thí nghiệm viên	
4	Lê Nhật Duy	<ul style="list-style-type: none"> - Cao đẳng xây dựng cầu đường bộ - Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông <ul style="list-style-type: none"> o Thí nghiệm tính năng cơ lý của kim loại và liên kết o Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của vật liệu đá, cát 	Thí nghiệm viên	

TT	Họ tên	Trình độ chuyên môn Chứng chỉ/ Chứng nhận nghiệp vụ	Chức vụ/ Nhiệm vụ được giao	Ghi chú
		<ul style="list-style-type: none"> ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của xi măng, bê tông xi măng, gạch xây ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của đất ○ Thí nghiệm xác định tính chất cơ lý của vật liệu gia cố bằng chất kết dính vô cơ ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của nhựa đường ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của bê tông nhựa ○ Thí nghiệm hóa lý của vật liệu sơn, nước trong xây dựng công trình ○ Thí nghiệm kiểm tra chất lượng thi công đường ô tô và sân bay - Nghiệp vụ kiểm định và đánh giá chất lượng cọc trong xây dựng công trình 		
5	Lê Bằng	<ul style="list-style-type: none"> - THPT - Sơ cấp nghề thí nghiệm kiểm định vật liệu xây dựng và kết cấu công trình 	Thí nghiệm viên	
6	Nguyễn Tiến Quang	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư kỹ thuật công trình xây dựng - Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông <ul style="list-style-type: none"> ○ Thí nghiệm tính năng cơ lý của kim loại và liên kết ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của vật liệu đá, cát ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của xi măng, bê tông xi măng, gạch xây ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của đất ○ Thí nghiệm xác định tính chất cơ lý của vật liệu gia cố bằng chất kết dính vô cơ ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của nhựa đường ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của bê tông nhựa ○ Thí nghiệm hóa lý của vật liệu sơn, nước trong xây dựng công trình ○ Thí nghiệm kiểm tra chất lượng thi công đường ô tô và sân bay 	Thí nghiệm viên	

TT	Họ tên	Trình độ chuyên môn Chứng chỉ/ Chứng nhận nghiệp vụ	Chức vụ/ Nhiệm vụ được giao	Ghi chú
7	Trần Thanh Tuấn	<ul style="list-style-type: none"> - Kỹ sư công nghệ kỹ thuật công trình xây dựng - Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông <ul style="list-style-type: none"> ○ Thí nghiệm tính năng cơ lý của kim loại và liên kết ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của vật liệu đá, cát ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của xi măng, bê tông xi măng, gạch xây ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của đất ○ Thí nghiệm xác định tính chất cơ lý của vật liệu gia cố bằng chất kết dính vô cơ ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của nhựa đường ○ Thí nghiệm các chỉ tiêu cơ lý của bê tông nhựa ○ Thí nghiệm hóa lý của vật liệu sơn, nước trong xây dựng công trình ○ Thí nghiệm kiểm tra chất lượng thi công đường ô tô và sân bay 	Thí nghiệm viên	



PHỤ LỤC III
DANH MỤC MÁY MÓC, THIẾT BỊ

TT	Thiết bị	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật/ đặc trưng	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Nơi sử dụng	Ghi chú
1	Máy kéo nén vạn năng 1000kN	01	Trung Quốc	LUDA-TQ Model: WA-1000B Phạm vi đo: 1000kN Độ phân giải: 0.01kN	Kiểm định	Tại PTN địa chỉ 130/20 đường TTN01, phường Đông Hưng Thuận, Tp. HCM	
2	Máy nén bê tông 2000kN	01	Trung Quốc	Model: TYA-2000 Phạm vi đo: 2000kN Độ phân giải: 0.1kN	Kiểm định	Tại PTN	
3	Máy thử độ thấm bê tông	01	Trung Quốc	Model: HP-4.0 Áp suất lớn nhất: 4MPa Giá trị độ chia: 0.05MPa	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
4	Gá mẫu thấm bê tông	06	Trung Quốc			Tại PTN	
5	Máy xác định độ bền uốn và lực uốn gãy	01	Italy	Xuất xứ: Gabbrelli Model: CNS05DV Phạm vi đo: (0-10000)N Độ phân chia: 1N	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
6	Thiết bị xác định độ bền mài mòn sâu	01	Italy	NSX: Gabbrelli Model: GT0112	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
7	Máy nén uốn xi măng 300kN	01	VN-TQ	Model: TYA-300		Tại PTN	
8	Máy toàn đạc	01	Trung Quốc			Tại PTN	
9	Đồng hồ áp suất mặt 100 (0-400)kg/cm ² (g)	01	Pháp	Model: LFBSPG-V Đường kính mặt: 100mm Thang đo: (0-400)kg/cm ² (g)		Tại PTN	
10	Đồng hồ áp suất mặt 100 (0-600)kg/cm ² (g)	01	Pháp	Model: LFBSPG-V-100-S4S-S6S-T15-NTM Đường kính mặt: 100mm Thang đo: (0-600)kg/cm ² (g)		Tại PTN	
11	Thiết bị thử độ kim lún	01	Trung Quốc	Kiểu DF-6 Phạm vi đo: (0-40)mm Giá trị vạch chia: 0.1mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
12	Máy kiểm tra từ tính dung để kiểm tra vết nứt	01	Hàn Quốc	Yoke Type Handey Magna MP-A2 S/N: MP1187		Tại PTN	

139
CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
3 TRƯỜNG SÀI GÒN
PHÒNG

TT	Thiết bị	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật/ đặc trưng	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Nơi sử dụng	Ghi chú
	sắt thép						
13	Cân điện tử 65kg/1g	01	Đức	Kiểu: FKB65K1A Số hiệu: WD160071711 Mức cân lớn nhất: 65kg Giá trị vạch chia nhỏ nhất:1g	Kiểm định	Tại PTN	
14	Thiết bị đo điện trở đất	01	Nhật	NSX: Kyoritsu Model: 4105AH Đặc trưng kỹ thuật đo lường: 20/200/2000Ω Độ phân giải: 0.01/0.1/1 Ω	Kiểm định	Tại PTN	
15	Sàng D300mm	18	Trung Quốc	D300mm		Tại PTN	
16	Khuôn kép 3	01	Việt Nam	150x150x150mm		Tại PTN	
17	Kích thủy lực 20T	01	Nhật Bản	Kiểu: MH-20 Số hiệu: 923-1 Khả năng tạo lực đanh nghĩa: 200kN	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
18	Dụng cụ đo tỷ trọng cát	01	Trung Quốc	Model: S234		Tại PTN	
19	Máy chiết nhựa 3000g	01	Trung Quốc	3000g		Tại PTN	
20	Máy ly tâm	01	Việt Nam	Kiểu: KD Số hiệu: 172008 Điều kiện tốc độ: 3 600rpm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
21	Khuôn đúc mẫu 40x40x160 bằng gang	02	Trung Quốc	40x40x160		Tại PTN	
22	Đồng hồ đo nhiệt độ mặt 100	01	Pháp	Kiểu: BGT-C Số hiệu: BG17011857 Phạm vi nhiệt độ: 0- 200°C Giá trị vạch chia: 5°C	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
23	Dưỡng đo độ dày 0.05-1mm/28 lá/100mm	01	Trung Quốc	0.05-1mm/28 lá/100mm		Tại PTN	
24	Thiết bị thử độ cứng bê tông C380	01	Trung Quốc	Kiểu: C380 Số hiệu: C380/AG/1096 Phạm vi đo: (10- 100)R Giá trị vạch chia: 2R	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
25	Máy thủy bình	01	Trung Quốc			Tại PTN	

TT	Thiết bị	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật/ đặc trưng	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Nơi sử dụng	Ghi chú
26	Thiết bị đo áp suất, tốc độ và lưu lượng gió	01	Trung Quốc	Model: HD350 Số hiệu: 200572163 Thang đo: 5000Pa/1Pa Thang đo: 0.7252 psi/0.0001 psi Thang đo: 50.00mbar/0.01mbar Độ chính xác: ±3%FS	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
27	Máy đo tốc độ gió	01	Trung Quốc	Model: TM-412 Số hiệu: 190601378 Thang đo: (0.4-35)m/s Độ chính xác: ±3%+0.2 Độ phân giải: 0.1m/s	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
28	Cân Benkelman	01	Trung Quốc	0.01mm		Tại PTN	
29	Con đội 50 tấn MH-50	01	Trung Quốc	Model: MH-50 50 tấn		Tại PTN	
30	Máy lắc	01	Trung Quốc	Kiểu: ZBSX-92A Số hiệu: SX4283 Tốc độ lắc: 221rpm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
31	Cân kỹ thuật	01	Trung Quốc	NSX: Taiwan Model: HK-TE2202AS Số hiệu: 1334844 Mức cân lớn nhất: 2200g Giá trị vạch chia nhỏ nhất: 0.01g	Kiểm định	Tại PTN	
32	Cân kỹ thuật	01	Trung Quốc	Model: HD-TBED-600 Số hiệu: E308040011 Mức cân lớn nhất: 600g Giá trị vạch chia nhỏ nhất: 0.01g	Kiểm định	Tại PTN	
33	Vòng lực	01	Trung Quốc	Số hiệu: A3603 Phạm vi đo: (0-30)kN Đồng hồ so: 10mm/0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
34	Vòng lực	01	Trung Quốc	Số hiệu: A5628 Phạm vi đo: (0-30)kN Đồng hồ so: 10mm/0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
35	Cân đĩa	01	Mỹ	Model: W2809-90LBK Số hiệu: S170486804 Mức cân lớn nhất:	Kiểm định	Tại PTN	

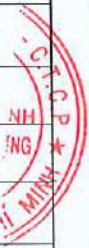
TT	Thiết bị	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật/ đặc trưng	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Nơi sử dụng	Ghi chú
				40kg Giá trị vạch chia nhỏ nhất: 2g			
36	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: F206622 Phạm vi đo: (0-30)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
37	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: A22232 Phạm vi đo: (0-10)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
38	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: A22866 Phạm vi đo: (0-10)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
39	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: I206622 Phạm vi đo: (0-10)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
40	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: 38205 Phạm vi đo: (0-10)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
41	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: 5611384 Phạm vi đo: (0-50)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
42	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: 5631585 Phạm vi đo: (0-50)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
43	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: 5108446 Phạm vi đo: (0-50)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
44	Đồng hồ so	01	Trung Quốc	Số hiệu: 5688497 Phạm vi đo: (0-50)mm Giá trị vạch chia: 0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
45	Kích thủy lực	01	Nhật Bản	Kiểu: KTF210T Số hiệu: TF3022 Khả năng tạo lực	Hiệu chuẩn	Tại PTN	

TT	Thiết bị	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật/ đặc trưng	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Nơi sử dụng	Ghi chú
				đanh nghĩa: 2 100kN			
46	Máy mài mòn Los Angeles	01	Việt Nam	Kiểu: T10.0001	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
47	Bể ổn nhiệt – Hệ thống đo thông số nhiệt độ	01	Việt Nam	Kiểu: T16119 Số hiệu: 150415 Phạm vi nhiệt độ: 100 ⁰ C Giá trị vạch chia: 10 ⁰ C	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
48	Máy cắt phẳng	01	Trung Quốc	Phạm vi đo: (0-1200)N Đồng hồ so: 10mm/0.01mm	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
49	Máy nén không nở hông	01	Trung Quốc	Khả năng đo 800kPa Tỷ lệ đòn đanh nghĩa: 1/12 Diện tích khuôn mẫu: 30cm ²	Hiệu chuẩn	Tại PTN	
50	Máy siêu âm bê tông	01	Ytaly			Tại PTN	
51	Máy thử độ bền Marshall/CBR	01	Trung Quốc	0-60kN		Tại PTN	
52	Máy thử CBR hiện trường	01	Việt Nam	0-50kN		Tại PTN	
53	Máy siêu âm đường hàn	01	Mỹ			Tại PTN	
54	Gông từ kiểm tra đường hàn (SIN: MP1187)	01	Hàn Quốc	SIN: MP1187		Tại PTN	
55	Lò nung	01	Đức	1100 ⁰ C/1 ⁰ C		Tại PTN	
56	Thiết bị kiểm tra chiều dày lớp phủ	01	Đức	N0,140307380		Tại PTN	
57	Thước đo chiều cao đường hàn	01	Nhật	1mm		Tại PTN	
58	Thước kẹp cái tiến	02	Nhật	30cm/0.02mm		Tại PTN	
59	Thước thép	02	Nhật	5m/1mm		Tại PTN	
60	Thùng nấu parafin	01	VN			Tại PTN	
61	Cối chày sứ	01	VN			Tại PTN	
62	Cối chày Inox	01	VN			Tại PTN	
63	Ống đong 1, 2, 5, 10, 20 Lít	05	VN	1, 2, 5, 10, 20 Lít		Tại PTN	
64	Ống đong 500, 1000 ml	04	Đức	500, 1000 ml		Tại PTN	
65	Ống đong 100 ml	05	Đức	100 ml		Tại PTN	
66	Phễu nhựa D100	01	Đức	D100		Tại PTN	



TT	Thiết bị	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật/ đặc trưng	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Nơi sử dụng	Ghi chú
67	Bình tỷ trọng 100 ml	02	Đức	100 ml		Tại PTN	
68	Bộ rây sàng các loại	01	TQ			Tại PTN	
69	Proctor tiêu chuẩn	02	VN			Tại PTN	
70	Proctor Cải Tiến	02	VN			Tại PTN	
71	Cối Proctor 4 inch	02	VN	4 inch		Tại PTN	
72	Cối Proctor 6 inch	02	VN	6 inch		Tại PTN	
73	Khuôn 150 x 150 x 150	09	VN	150 x 150 x 150		Tại PTN	
74	Khuôn 200 x 200 x 200	03	VN	200 x 200 x 200		Tại PTN	
75	Khuôn Φ15xH30	10	Korea	Φ15xH30		Tại PTN	
76	Khuôn Φ10xH20	10	Korea	Φ10xH20		Tại PTN	
77	Hộp Nhôm	10	VN			Tại PTN	
78	Bình hút ẩm	01	VN			Tại PTN	
79	Bếp cách cát	01	VN			Tại PTN	
80	Côn thử độ sụt	01	VN			Tại PTN	
81	Gối thử nén mẫu xi măng	01	Italy			Tại PTN	
82	Gối thử uốn mẫu xi măng	01	Italy			Tại PTN	
83	Gối thử nén gạch BTTC	01	VN			Tại PTN	
84	Máy cắt mẫu	01	Nhật			Tại PTN	
85	Bàn dẫn tạo mẫu	01	TQ			Tại PTN	
86	Máy trộn BT	01	Việt Nam			Tại PTN	
87	Bình rửa cát	01	VN			Tại PTN	
88	Bình rửa đá	01	VN			Tại PTN	
89	Máy đo độ ẩm nhanh chóng của đất	01	Nhật	MT93 (190901)		Tại PTN	
90	Bộ thiết bị xuyên tĩnh T-Tech	01	Việt Nam			Tại PTN	
91	Khuôn nén đập đá đầm	01	VN	Φ 75 và Φ150		Tại PTN	
92	Phiếu rót vật liệu	01	VN			Tại PTN	
93	Bộ kích tháo mẫu BTN	01	Nhật			Tại PTN	
94	Máy đầm marshall BTN	01	VN			Tại PTN	
95	Phiếu rót cát (bộ)	03	VN			Tại PTN	
96	Đục	05	Nhật			Tại PTN	
97	Cung dây thép gạt đất	03	VN			Tại PTN	
98	Bàn rung đầm mẫu	01	VN			Tại PTN	

TT	Thiết bị	Số lượng	Xuất xứ	Thông số kỹ thuật/ đặc trưng	Kiểm định/ hiệu chuẩn	Nơi sử dụng	Ghi chú
	BT						
99	Dao đại 100, 200, 940 cm3	06	VN	100, 200, 940 cm3		Tại PTN	
100	Thước phẳng dài 3 mét	01	VN	3 mét		Tại PTN	
101	Tấm đệm để thử mẫu hình khối	05	VN			Tại PTN	
102	Máy khoan bê tông xi măng, BTN	02	Nhật			Tại PTN	
103	Máy phát điện, máy biến áp	01	Đức			Tại PTN	
104	Thước đo hạt dẹt	01	Đức			Tại PTN	
105	Dụng cụ Vika DF-6	01	Trung Quốc			Tại PTN	
106	Chảo hình chòm cầu	01	Thái Lan			Tại PTN	
107	Máy nén vữa	01	Trung Quốc			Tại PTN	
108	Que chọc	01	VN			Tại PTN	
109	Bể bảo dưỡng mẫu	01	VN			Tại PTN	
110	Thang màu chuẩn	01	Italy			Tại PTN	
111	Đũa thủy tinh, giấy nhám	01	Taiwan			Tại PTN	
112	Tấm kính nhám	02	VN			Tại PTN	
113	Dụng cụ Casagrande	01	Italy			Tại PTN	
114	Dụng cụ thử độ nhám mặt đường	01	VN			Tại PTN	
115	Thiết bị đo độ kéo dài bitum	01	TQ			Tại PTN	
116	Bộ gối uốn ngói	01	VN			Tại PTN	
117	Ngàm kéo cáp	07	VN			Tại PTN	
118	Bộ hóa chất thử nước	01	TQ			Tại PTN	
119	Ngàm kéo bu lông	07	VN			Tại PTN	



PHÂN CÔNG THÍ NGHIỆM

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật	Thí nghiệm viên
THỬ NGHIỆM XI MĂNG VÀ PHỤ GIA CHO XI MĂNG			
1	Xác định độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 13605:2023	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
2	Xác định cường độ nén và cường độ uốn	TCVN 6016:2011	
3	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn	TCVN 6017:2015	
4	Xác định thời gian đông kết	TCVN 6017:2015	
5	Xác định độ ổn định thể tích	TCVN 6017:2015	
6	Xác định độ nở sulfat tiềm tàng	TCVN 6068:2020	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
7	Xác định độ dẫn nở autoclave	TCVN 8877:2011	
8	Xác định hàm lượng MgO, CaO, Cl ⁻ , C ₃ A, SO ₃ , S ²⁻ , SiO ₂ (C ₄ AF+2C ₃ A)	TCVN 141:2023 TCVN 6820:2015	
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG VÀ HỖN HỢP BÊ TÔNG XI MĂNG			
9	Lấy mẫu và chuẩn bị mẫu thử	TCVN 3105:2022	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
10	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:2022	
11	Xác định độ cứng Vebe	TCVN 3107:2022	
12	Xác định khối lượng thể tích hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:1993	
13	Xác định thành phần hạt của hỗn hợp bê tông	TCVN 3110:1993	
14	Xác định hàm lượng bọt khí	TCVN 3111:2022	
15	Xác định khối lượng riêng của bê tông	TCVN 3112:2022	
16	Xác định độ hút nước của bê tông	TCVN 3113:2022	
17	Xác định độ mài mòn	TCVN 3114:2022	
18	Xác định khối lượng thể tích của bê tông	TCVN 3115:2022	
19	Xác định độ chống thấm nước của bê tông	TCVN 3116:2022	
20	Xác định độ co ngót của bê tông	TCVN 3117:2022	
21	Xác định cường độ chịu nén của bê tông	TCVN 3118:2022	
22	Xác định cường độ chịu kéo khi uốn của bê tông	TCVN 3119:2022	
23	Xác định cường độ chịu kéo dọc trục khi bừa của bê tông	TCVN 3120:2022	
24	Xác định thời gian đông kết của hỗn hợp bê tông	TCVN 9338:2012	



25	Xác định nhiệt độ của hỗn hợp bê tông	ASTM C1064-17 TCVN 9340:2012	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiên Quang Trần Thanh Tuấn
26	Xác định cường độ lãn trụ và môđun đàn hồi khi nén tĩnh	TCVN 5726:93	
27	Xác định hàm lượng clorua	ASTM C1152-20	
28	Xác định độ chảy xòe	ASTM C1611-21; BS EN 12350-19; TCVN 12209:2018	
THỬ NGHIỆM CỐT LIỆU BÊ TÔNG VÀ VỮA , CÁT LẤP, CÁP PHỐI ĐÁ DẼM, CÁP PHỐI SỎI ĐỎ, ĐÁ MI, ĐÁ GỐC)			
29	Lấy mẫu	TCVN 7572-1:2006	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiên Quang Trần Thanh Tuấn
30	Xác định thành phần hạt	TCVN 7572-2:2006	
31	Xác định thành phần thạch học	TCVN 7572-3:2006	
32	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích, độ hút nước của cốt liệu	TCVN 7572-4:2006	
33	Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước của đá gốc và cốt liệu lớn	TCVN 7572-5:2006; TCVN 10322:2014	
34	Xác định khối lượng thể tích xốp và độ hồng	TCVN 7572-6:2006	
35	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7:2006	
36	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:2006	
37	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:2006; ASTM C40/C40M-20	
38	Xác định cường độ và hệ số mềm của đá gốc	TCVN 7572-10:2006	
39	Xác định độ nén đập trong và hệ số hóa mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:2006	
40	Xác định độ hao mòn khi va đập của cốt liệu lớn trong máy mài mòn va đập Los Angeles	TCVN 7572-12:2006	
41	xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:2006	
42	Xác định khả năng phản ứng kiềm & silic	TCVN 7572-14:2006	
43	Xác định hàm lượng Clorua	TCVN 7572-15:2006	
44	Xác định hàm lượng Sunfat và Sunfit trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-16:2006	
45	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hóa	TCVN 7572-17:2006	
46	Xác định hàm lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:2006	
47	Xác định hàm lượng silic oxit vô định hình	TCVN 7572-19:2006	
48	Xác định hàm lượng mica trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-20:2006	
49	Xác định hệ số đương lượng cát ES	ASTM D2419-22	
THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG NHỰA			

50	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:2011	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
51	Xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy quay ly tâm	TCVN 8860-2:2011	
52	Xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:2011	
53	Xác định tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:2011	
54	Xác định tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén	TCVN 8860-5:2011	
55	Xác định độ chảy nhựa	TCVN 8860-6:2011	
56	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:2011; TCVN 11807:2017	
57	Xác định hệ số độ chặt lu lèn	TCVN 8860-8:2011	
58	Xác định độ rỗng dư	TCVN 8860-9:2011	
59	Xác định độ rỗng cốt liệu	TCVN 8860-10:2011	
60	Xác định độ rỗng lấp đầy nhựa	TCVN 8860-11:2011	
61	Xác định độ ổn định còn lại của bê tông nhựa	TCVN 8860-12:2011	
THỬ NGHIỆM VỮA XÂY DỰNG			
62	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2022	Đông Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
63	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:2022; TCVN 9028:2011	
64	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:2022	
65	Xác định khối lượng thể tích của mẫu vữa đông rắn	TCVN 3121-10:2022	
66	Xác định cường độ nén và uốn của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-11:2022; TCVN 9080-2:2012; TCVN 9028:2011	
67	Xác định cường độ bám dính của vữa đã đóng rắn trên nền	TCVN 3121-12:2022	
68	Xác định hệ số hút nước do mao dẫn của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121-18:2022	
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ ĐẤT, ĐÁ TRONG PHÒNG			
69	Xác định khối lượng riêng trong phòng thí nghiệm	TCVN 4195:2012	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
70	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm trong phòng thí nghiệm	TCVN 4196:2012	
71	Xác định giới hạn dẻo và giới hạn chảy trong phòng thí nghiệm	TCVN 4197:2012; TCVN 14134-4:2024	
72	Xác định thành phần hạt trong phòng thí nghiệm	TCVN 4198:2014; TCVN 14135-5:2024; TCVN 14134-3:2024	
73	Xác định sức chống cắt trong phòng thí nghiệm ở máy cắt phẳng	TCVN 4199:1995	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy

74	Xác định tính nén lún trong phòng thí nghiệm	TCVN 4200:2012	Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
75	Xác định độ chặt tiêu chuẩn, đầm nén proctor trong phòng thí nghiệm	TCVN 4201:2012; TCVN 12790:2020	
76	Xác định khối lượng thể tích trong phòng thí nghiệm	TCVN 4202:2012	
77	Xác định tỷ số CBR trong phòng thí nghiệm	TCVN 12792:2020	
78	Xác định sức kháng cắt không cố kết - Không thoát nước và cố kết - Thoát nước của đất dính trên thiết bị nén ba trục	TCVN 8868:2011; ASTM D7181-20; AASHTO T296-22; ASTM D2850-23; ASTM D4546-21	
79	Xác định hệ số thấm của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 8723:2012 ASTM D2434-22	
80	Xác định độ bền nén một trục nở hông	TCVN 9438:2012 ASTM D2166:01	
81	Xác định độ thấm nước của đất bằng đồ nước hồ đào, hồ khoan	TCVN 8731:2024	
82	Xác định mô đun đàn hồi	TCVN 9843:2012	
THÍ NGHIỆM KIM LOẠI VÀ LIÊN KẾT HÀN			
83	Thử kéo (thanh, dây và sợi làm cốt, lưới hàn, thép dự ứng lực, thép hình, thép tấm; nhôm định hình,...)	TCVN 197-1:2014; ASTM A370-24a; ASTM E8/E8M-25; AASHTO T68M/T68-09; JIS Z2241:2022	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
84	Thử uốn (thanh, dây và sợi làm cốt, lưới hàn, thép dự ứng lực, thép hình, thép tấm; nhôm định hình,...)	TCVN 198:2008; TCVN 7937-1:2013; TCVN 7937-2:2013; TCVN 7937-3:2013; ASTM A370-24a; ASTM E290-22; JIS Z2248:2022	
85	Thử phá hủy mối hàn vật liệu kim loại – Thử uốn	TCVN 5401:2010	
86	Thử phá hủy mối hàn trên vật liệu kim loại - thử va đập	TCVN 5402:2010; ASTM A370-23; JIS G3452:2019; JIS G3459:2012	
87	Thử phá hủy mối hàn vật liệu kim loại – Thử kéo	ASTM E190-21	
88	Thử nghiệm kéo mối hàn	TCVN 8310:2010 TCVN 8311:2010 AASHTO T244-20	
89	Kiểm tra khuyết phá hủy mối hàn - Phương pháp siêu âm	TCVN 1548:1987 TCVN 6735:2018 ASTM E164-19 AWS D1.1-20 JIS Z3060-15	
90	Thử không phá hủy - Thử hạt từ	TCVN 4396-1:2018 ASTM E709-21 ASTM E1444-22	

		AWS D1.1-20	Trần Thanh Tuấn
91	Kiểm tra mối hàn bằng phương pháp thẩm thấu	TCVN 4617:2018 ASTM E165-23 AWS D1.1-20	
92	Thử nghiệm vít bu long	TCVN 1916:1995; ASTM A370-24a	
93	Xác định chiều dày lớp mạ, lớp phủ, độ bám dính	TCVN 4392:1986; TCVN 5408:2007	
94	Thử uốn và uốn lại không hoàn toàn	TCVN 6287:1997; ASTM A370-24a; ASTM E290-22;	
95	Xác định độ cứng Brinell	TCVN 256-1:2006	
96	Xác định độ cứng Rockwell	TCVN 257-1:2007	
97	Xác định độ cứng Vickers	TCVN 258-1:2007	
THÍ NGHIỆM NHỰA BITUM			
98	Xác định độ kim lún, chỉ số kim lún PI	TCVN 7495:2005	Đông Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
99	Xác định độ kéo dài	TCVN 7496:2005	
100	Xác định điểm hóa mềm (Phương pháp vòng và bi)	TCVN 7497:2005	
101	Xác định điểm chớp cháy và điểm cháy bằng thiết bị thử cốc hồ Cleveland	TCVN 7498:2005	
102	Xác định tổn thất khối lượng sau gia nhiệt	TCVN 7499:2005	
103	Xác định lượng hòa tan trong Trichloroethylene và N-propyl Bromide	TCVN 7500:2023	
104	Xác định khối lượng riêng	TCVN 7501:2005	
105	Xác định độ nhớt động học	TCVN 7502:2005	
106	Xác định hàm lượng paraffin	TCVN 7503:2005	
107	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:2005	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ VẬT LIỆU BỘT KHOÁNG TRONG BTN			
108	Xác định thành phần hạt	TCVN 12884-2:2020	Đông Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
109	Xác định độ ẩm	TCVN 12884-2:2020	
110	Xác định hệ số thích nước	TCVN 12884-2:2020	
111	Khối lượng riêng của bột khoáng chất	TCVN 8735:2012	
112	Xác định chỉ số dẻo	TCVN 4197:2012	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH ĐÁT SÉT NUNG			
113	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355-1:2009	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy

114	Xác định độ bền nén	TCVN 6355-2:2009	Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
115	Xác định độ bền uốn	TCVN 6355-3:2009	
116	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG, BLOCK BÊ TÔNG			
117	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
118	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	
119	Xác định độ thấm nước	TCVN 6477:2016	
120	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6477:2016	
121	Xác định độ rỗng	TCVN 6477:2016	
THỬ NGHIỆM GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN			
122	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6476:1999	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
123	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	
124	Xác định độ mài mòn	TCVN 6065:1995	
125	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 6476:1999	
THÍ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG			
126	Xác định độ bằng phẳng mặt đường bằng thước 3,0 mét	TCVN 8864:2011	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
127	Xác định độ võng đàn hồi bằng phương pháp cần benkelman	TCVN 8867:2025	
128	Xác định mô đun đàn hồi của nền đất và các lớp kết cấu áo đường bằng phương pháp sử dụng tấm ép cứng	TCVN 8861:2011	
129	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt đất hiện trường bằng phương pháp dao đai	TCVN 12791:2020; TCVN 8728:2012; TCVN 8729:2012; TCVN 8730:2012; ASTM D2937-17e2;	
130	Xác định khối lượng thể tích, độ chặt hiện trường bằng phương pháp rót cát	TCVN 8728:2012; TCVN 8729:2012; TCVN 8730:2012; ASTM D1556/D1556M-15e1 AASHTO T191-14(2022)	
131	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:2011	
132	Xác định cường độ nén của bê tông bằng phương pháp sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng thử bê tông loại bật nảy	TCVN 9335:2012	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
133	Xác định mô đun biến dạng tại hiện trường bằng tấm nén phẳng	TCVN 9354:2012	

134	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn (SPT)	TCVN 9351:2022	
135	Phương pháp thí nghiệm xuyên tĩnh (CPT)	TCVN 9352:2012	
136	Đo điện trở tiếp đất	TCVN 9385:2012	
137	Đo kiểm tra thông gió	TCVN 5687:2024	
138	Xác định chỉ số CBR của nền đất và các lớp móng đường bằng vật liệu rời tại hiện trường	TCVN 8821:2011	
139	Thí nghiệm sức chịu tải cọc bằng phương pháp sử dụng tải trọng tĩnh ép dọc trục	TCVN 9393:2012; ASTM D1143/D1143M-20e1	
140	Thí nghiệm xuyên động (DCP)	TCVN 9365:2012	
141	Xác định tính đồng nhất của bê tông - phương pháp xung siêu âm.	TCVN 9396:2012 ASTM D6760-16	
142	Đánh giá chất lượng bê tông bằng vận tốc xung siêu âm	TCVN 9357:2012 TCVN 13536:2022 TCVN 13537:2022 ASTM C597-22	
143	Xác định độ lún công trình dân dụng và công nghiệp bằng phương pháp đo cao hình học	TCVN 9360:2012	
144	Xác định liên kết cốt thép trong bê tông	ASTM C900-23	
145	Kiểm tra độ bền uốn nứt; uốn gãy thân cọc ứng suất trước; độ bền uốn mỗi nối cọc ứng suất trước; độ bền cắt thân cọc ứng suất trước; độ bền uốn thân cọc dưới tải trọng nén dọc trục cọc ứng suất trước	TCVN 7888:2014	
146	Đánh giá cường độ bê tông trên kết cấu bằng PP súng bật nảy	TCVN 9334:2012	
147	Phương pháp điện từ xác định chiều dày lớp bê tông bảo vệ, vị trí và đường kính cốt thép trong bê tông	TCVN 9356:2012	
148	Thí nghiệm cắt cánh hiện trường (FVT)	ASTM D2573/D2573M:18	
149	Đánh giá cường độ bê tông trên kết cấu bằng PP khoan lấy mẫu	TCVN 12252:2020	
150	Xác định cường độ kéo nhỏ bê tông	TCVN 9490:2012; ASTM C900-25	
151	Xác định lực kéo nhỏ thép, bulong, vít cấy trên kết cấu	E3121/E3121M-17; ASTM D4435-13;	
152	Xác định lực cắt bulong, vít cấy trên kết cấu	ASTM F606/F606M-21	
153	Đánh giá độ bền của các bộ phận kết cấu chịu uốn trên công trình bằng phương pháp thí nghiệm chất tải tĩnh	TCVN 9344:2012	Đông Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
154	Kiểm tra chất lượng cọc bằng PP thử động biến dạng nhỏ (PIT)	TCVN 9397:2012	
155	Kiểm tra chất lượng cọc bằng PP thử động biến dạng lớn (PDA)	TCVN 11321:2016; ASTM D4945 -17	
156	Chiều dày lớp mạ kim loại lớp sơn; hình dáng bên ngoài, độ xốp lớp mạ, độ kín lớp nhôm oxit,	ASTM A123/A123M-15;	

	độ bền ăn mòn của mạ kim loại, độ cứng lớp mạ		
157	Chiều dày lớp phủ kẽm nhúng nóng trên bề mặt gang và thép; chiều dày màn sơn khô PP không phá hủy	ASTM D638:02; TCVN 9406:2012	
158	Kiểm tra chất lượng bên ngoài, kích thước hình học, thử độ cứng vững, kiểm tra độ lấp lẩn của giàn giáo thép	TCVN 6052:1995	
DUNG DỊCH BENTONITE VÀ POLYMER			
159	Xác định khối lượng riêng	TCVN 11893:2017	Đồng Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
160	Xác định độ nhớt phổ Marsh	TCVN 11893:2017	
161	Xác định lực cắt tĩnh	TCVN 11893:2017	
162	Xác định hàm lượng cát	TCVN 11893:2017	
163	Xác định tỷ lệ chất keo	TCVN 11893:2017	
164	Xác định lượng tách nước	TCVN 11893:2017	
165	Xác định độ dày áo sét	TCVN 11893:2017	
166	Xác định tỷ lệ keo (độ trương nở)	TCVN 11893:2017	
167	Xác định độ pH	TCVN 11893:2017	
GẠCH GÓM ÔP LÁT, ĐÁ ÔP LÁT TỰ NHIÊN; GẠCH GRANIT			
168	Xác định kích thước hình học và chất lượng bề mặt	TCVN 6415-2:2016; TCVN 4732:2016	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang
169	Xác định độ hút nước, độ xốp biểu kiến, khối lượng riêng tương đối và khối lượng thể tích	TCVN 6415-3:2016	
170	Xác định độ bền uốn và lực uốn gãy	TCVN 6415-4:2016	
171	Xác định độ bền mài mòn sâu	TCVN 6415-6:2016	
172	Xác định độ bền mài mòn bề mặt	TCVN 6415-7:2016; TCVN 4732:2016	
173	Xác định hệ số dẫn nở nhiệt	TCVN 6415-8:2016	
174	Xác định hệ số giãn nở ẩm	TCVN 6415-10:2016	
175	Xác định hệ số ma sát.	TCVN 6415-17:2016	
176	Xác định độ cứng bề mặt theo thang Mohs	TCVN 6415-18:2016	
KÍNH XÂY DỰNG			
177	Xác định độ bền va đập bi rơi; va đập con lăn	TCVN 7368:2013	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang
178	Xác định độ bền chịu ẩm, độ bền chịu nhiệt độ cao, thử bức xạ	TCVN 7364-4:2018	
179	Kiểm tra sai lệch kích thước, kiểm tra khuyết tật ngoại; Xác định độ cong vênh	TCVN 7219:18; TCVN 7364-5:2018	

180	Thử phá vỡ mẫu	TCVN 7455:2013	
181	Ứng suất bề mặt và ứng suất cạnh	TCVN 8261:2009	
GẠCH BÊ TÔNG NHẸ - GẠCH BLOC BÊ TÔNG KHÔNG CHUNG ÁP			
182	Xác định khuyết tật ngoại quan, kích thước, độ phẳng mặt thẳng cạnh	TCVN 9030:2017	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang
183	Xác định cường độ nén	TCVN 9030:2017	
184	Xác định độ ẩm và khối lượng thể tích khô	TCVN 9030:2017	
185	Xác định độ co khô	TCVN 9030:2017	
186	Xác định độ hút nước	TCVN 3113:1993	
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH XI MĂNG LÁT NỀN			
187	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6065:1995	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang
188	Xác định độ hút nước	TCVN 6065:1995	
189	Xác định tải trọng uốn gãy toàn viên	TCVN 6065:1995	
190	Xác định độ cứng lớp mặt	TCVN 6065:1995	
THÍ NGHIỆM CƠ LÝ NGÓI LỘP			
191	Xác định độ hút nước, thấm nước	TCVN 4313:2023	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang
192	Xác định khối lượng 1m ² ngói bão hòa nước	TCVN 4313:2023	
193	Xác định lực uốn gãy	TCVN 4313:2023	
194	Thời gian không xuyên nước	TCVN 4313:2023	
THÍ NGHIỆM NHỮ TƯƠNG NHỰA ĐƯỜNG GỐC AXIT			
195	Xác định độ nhớt Saybolt Furol	TCVN 8817-2:2011	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
196	Xác định độ lắng và độ ổn định lưu trữ	TCVN 8817-3:2011	
197	Xác định lượng hạt quá cỡ	TCVN 8817-4:2011	
198	Xác định điện tích hạt	TCVN 8817-5:2011	
199	Xác định độ khử nhũ tương	TCVN 8817-6:2011	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
200	Thử nghiệm trộn với xi măng	TCVN 8817-7:2011	
201	Xác định độ dính bám và tính chịu nước	TCVN 8817-8:2011	
202	Thử nghiệm chung cất	TCVN 8817-9:2011	
203	Thử nghiệm bay hơi	TCVN 8817-10:2011	

204	Nhận biết nhũ tương nhựa đường a xít phân tách nhanh	TCVN 8817-11:2011	
205	Nhận biết nhũ tương nhựa đường a xít phân tách chậm	TCVN 8817-12:2011	
206	Xác định khả năng trộn lẫn với nước	TCVN 8817-13:2011	
207	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 8817-14:2011	
208	Xác định độ dính bám với cốt liệu tại hiện trường	TCVN 8817-15:2011	
209	Vật liệu chống thấm – Sơn nhũ tương bitum	TCVN 9065:2012	
210	KIỂM TRA CÔNG HỢP		
211	Kiểm tra khuyết tật ngoại quan, khuyết tật nhân mác; Kiểm tra kích thước và độ vuông góc của đầu ống cống	TCVN 9116:2012; TCVN 9113:2012	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
212	Xác định khả năng chịu tải	TCVN 9116:2012; TCVN 9113:2012	
213	Xác định độ thấm nước	TCVN 9116:2012; TCVN 9113:2012	
	ĐÁT GIA CỐ BẰNG CHẤT KẾT DÍNH		
214	Xác định cường độ ép chèn của vật liệu hạt liên kết bằng các chất kết dính	TCVN 8862:2011	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
	VẢI ĐỊA, LƯỚI ĐỊA KỸ THUẬT, BẮC THẨM, MÀNG KÍN KHÍ		
215	Xác định độ dày, chiều rộng	TCVN 8220:2009; ISO 9863-1:2016 ASTM D5199-12(2019); ASTM D177796(2019); ASTM D5994/D5994M-10(2021)	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
216	Xác định khối lượng trên đơn vị diện tích	TCVN 8221:2009; ISO 9864:2005 ASTM D5261-10(2018) ; ASTM D3776/D3776M-20	
217	Xác định kích thước lỗ lọc	TCVN 8871-6:2011; ASTM D4751-21a	
218	Xác định độ bền chịu kéo và độ giãn dài	TCVN 8485:2010 ASTM D4595-17; ASTM D6693/D6693M-20 ASTM D6637-11	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
219	Xác định lực xuyên thủng CBR	TCVN 8871-3:2011; ISO 12236:2006; ASTM D6241-22a;	
220	Xác định lực xé rách hình thang	TCVN 8871-2:2011; ASTM D4533/D4533M-15	
221	Xác định khả năng thấm xuyên, hệ số thấm	TCVN 8487:2010; ASTM D4491/D4491M-22	

222	Xác định sức bền kháng thủng bằng phép thử rơi côn	TCVN 8484:2010; BS 6906:1997	
223	Xác định lực kháng xuyên thủng thanh	TCVN 8871-4:2011 ASTM D4833/4833M-07 (2020)	
224	Xác định áp lực kháng bụi	TCVN 8871-5:2011; ASTM D3786/D3786M-18 (2023)	
225	Xác định lưu lượng thấm ngang	TCVN 8483:2010	
226	Xác định cường độ kéo của lưới địa kỹ thuật, Xác định modul đàn hồi	ASTM D6637/D6637M-23	
227	Khả năng thoát nước, dẫn nước và độ thấm thủy lực	ASTM D4716/D4716M-22 TCVN 8483:2010; ASTM D5084-24	
THỬ NGHIỆM PHỤ GIA BÊ TÔNG			
228	Xác định hàm lượng SiO ₃	TCVN 8825:2011	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
229	Xác định độ pH	TCVN 9339:2012;	
230	Xác định hàm lượng chất khô	TCVN 8826:2024;	
231	Xác định hàm lượng tro	TCVN 8826:2024;	
232	Xác định tỷ trọng	TCVN 8826:2024	
233	Xác định hàm lượng ion Clo	TCVN 8826:2024;	
234	Xác định hàm lượng SiO ₂	TCVN 7131:2016	
235	Xác định độ ẩm	TCVN 8262:2009; TCVN 8265:2009	
236	Xác định lượng sót trên sàn 0,045mm	TCVN 8827:2011	
237	Xác định bề mặt riêng	TCVN 8827:2011	
238	Xác định hàm lượng mất khi nung	TCVN 8262:2009; TCVN 8265:2009; TCVN 11586:2016; TCVN 7131:2016	
239	Xác định chỉ số hoạt tính cường và tỷ lệ độ lưu động	TCVN 8827:2011; TCVN 4315:2024; TCVN 6882:2016; TCVN 11586:2016	
THỬ NGHIỆM TẮM THẠCH CAO			
240	Xác định kích thước, độ sâu của gờ vuốt thon và độ vuông góc của cạnh	TCVN 8257-1:2023	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
241	Xác định cường độ chịu uốn	TCVN 8257-3:2023	
242	Xác định độ biến dạng ẩm	TCVN 8257-5:2023	
243	Xác định độ hút nước	TCVN 8257-6:2023	

THỬ NGHIỆM SƠN VÀ LỚP PHỦ, SƠN, SƠN NHIỆT ĐỔ				
244	Xác định màu sắc	TCVN 2102:2020; ISO 3668:2017; ASTM D6628-16	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn	
245	Xác định độ bền uốn của màng	TCVN 2099:2013		
246	Xác định độ bền va đập	TCVN 2100-1:2013 TCVN 2100-2:2013		
247	Xác định hàm lượng chất tạo màng	TCVN 8791:2011		
248	Xác định hàm lượng hạt thủy tinh	TCVN 8791:2011		
249	Xác định Titandioxit	ASTM D1394-76(2020)		
250	Xác định thời gian khô	TCVN 2096-3:2015 TCVN 8787:2018		
251	Xác định độ bền nhiệt	TCVN 8791:2011		
252	Xác định nhiệt độ hóa mềm	TCVN 8791:2011		
253	Xác định độ mài mòn	TCVN 8791:2011		
254	Xác định độ kháng chảy	TCVN 8791:2011; AASHTO T250:2005		
255	Xác định khối lượng riêng	TCVN 8791:2011		
256	Xác định độ bám dính	ASTM D4541/D4541-22		
257	Xác định hệ số phản quang	TCVN 8791:2011 TCVN 8787:2018		
258	Xác định độ chịu dầu	TCVN 8786:2011 TCVN 8787:2018		
259	Xác định độ chịu muối	TCVN 8786:2011 TCVN 8787:2018		
260	Xác định độ chịu kiềm	TCVN 8786:2011 TCVN 8787:2018		
THỬ NGHIỆM ỐNG NHỰA				
261	Xác định kích thước hình học và dung sai	TCVN 6415:2016		Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
262	Xác định độ cứng vòng	TCVN 8850:2011		
263	Xác định tác động axit sunfuric	TCVN 6037:1995		
264	Xác định độ bền kéo, độ giãn dài	TCVN 7434-1:2004; TCVN 7434-2:2004; TCVN 7434-3:2004		
265	Xác định độ bền với áp suất bên trong	TCVN 6149-1:2007; TCVN 6149-2:2007; TCVN 6149-3:2007		
266	Thử nhiệt ở 110°C trong 60 phút	TCVN 12306:2018, ISO 12091:1995		
267	Tác động của axit sunfuric	TCVN 6037:1995		
268	Xác định độ bền va đập	EN ISO 3127:2017; TCVN 6144-3:2003, TCVN 7503:2003		
269	Xác định nhiệt độ hóa mềm vicat	TCVN 6147-1:2003		
270	Thử nén	BS EN 802-1995; ISO 12091:1995		

THỬ NGHIỆM NHỰA ĐƯỜNG LÔNG			
271	Thử nghiệm xác định nhiệt độ bắt lửa.	TCVN 8818-2:2011	Đỗ Minh Hoài Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
272	Xác định hàm lượng nước	TCVN 8818-3:2011	
273	Thử nghiệm chưng cất	TCVN 8818-4:2011	
274	Xác định độ nhớt tuyệt đối	TCVN 8818-5:2011	
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH TERRAZZO			
275	Kiểm tra khuyết tật ngoại quan và sai lệch kích thước	TCVN 7744:2013	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Lê Bằng Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
276	Xác định độ hút nước bề mặt	TCVN 7744:2013	
277	Xác định độ bền uốn	TCVN 6355-3:2009	
278	Xác định độ chịu mài mòn	TCVN 6065:1995; TCVN 7744:2013	
THỬ NGHIỆM NƯỚC DÙNG CHO BÊ TÔNG			
279	Xác định hàm lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:1996; ISO 8467:1993	Đỗ Quốc Việt Lê Nhật Duy Nguyễn Tiến Quang Trần Thanh Tuấn
280	Xác định độ pH	TCVN 6492:2011; ISO 10523:2008	
281	Xác định hàm lượng muối hòa tan	TCVN 4560:1988	
282	Xác định hàm lượng ion sunfat (SO_4^{2-})	TCVN 6200:1996; ISO 9280:1990	
283	Xác định hàm lượng ion Clorua (Cl^-)	TCVN 6194:1996 ISO 9297:1989	
284	Xác định hàm lượng cặn không tan	TCVN 4560:1988	



GIÁM ĐỐC

ĐÀO TĂNG ÁNH

CHỨNG CHỈ
NĂNG LỰC HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

CHỨNG CHỈ NĂNG LỰC HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

Số: HCM-00050341

(Ban hành theo Quyết định số: 36/QĐ-SXD-QLNGĐXD ngày 13/01/2021)

Tên tổ chức: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG
SÀI GÒN**

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp/Quyết định thành lập số: 0313983527

Ngày cấp: Đăng ký cấp lần đầu ngày 26/8/2016, thay đổi lần thứ 2 ngày 21/10/2020;

Nơi cấp: Sở Kế hoạch và Đầu tư Thành phố Hồ Chí Minh;

Tên người đại diện theo pháp luật:

Ông/Bà: **Đào Tăng Ánh**

Chức vụ: Giám đốc

Địa chỉ trụ sở chính: Số 755 Lũy Bán Bích, phường Phú Thọ Hoà, quận Tân Phú,
Thành phố Hồ Chí Minh

Số điện thoại: 028 66865658

Số fax:

Email:

Website:

Phạm vi hoạt động xây dựng:

1. Khảo sát địa hình; địa chất công trình: Hạng II;
2. Thiết kế; thẩm tra thiết kế xây dựng (kiến trúc; kết cấu; điện - cơ điện; cấp - thoát nước) công trình dân dụng và công nghiệp: Hạng III;
3. Quản lý dự án đầu tư xây dựng công trình dân dụng và công nghiệp; giao thông (đường bộ): Hạng III;
4. Giám sát thi công xây dựng công trình dân dụng và công nghiệp; giao thông (đường bộ): Hạng III.

Chứng chỉ này có giá trị đến hết ngày: 13/01/2031./.

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 13 tháng 01 năm 2021



NHÂN SỰ

TT	Họ & Tên	Chức vụ công việc	Vị trí
1	Đào Tăng Ánh	Giám Đốc	Ban lãnh đạo
2	Trịnh Văn Thảo	P. GD, Phó Phòng TN	Ban lãnh đạo
3	Lê Quang Cường	Phó Giám đốc	Ban lãnh đạo
4	Đổng Minh Hoài	Trưởng Phòng TN	Ban lãnh đạo
5	Trần Thị Thu Thảo	Kế toán	Nhân Viên
6	Nguyễn Thị Duy An	Kế toán	Nhân Viên
7	Phạm Thành Đăng	CBKT	Nhân Viên
8	Đỗ Quốc Việt	CBKT	Nhân Viên
9	Nguyễn Tiến Quang	CBKT	Nhân Viên
10	Trần Thanh Tuấn	CBKT	Nhân Viên
11	Lê Huỳnh Bửu Trân	CBKT	Nhân Viên
12	Phạm Tiến Cường	CBKT	Nhân Viên
13	Phạm Văn Rích	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
14	Lê Bằng	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
15	Lê Nhật Duy	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
16	Phan Hữu Huy	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
17	Trần Minh Tân	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
18	Nguyễn Thụy Hiền	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
19	Nguyễn Đình Long	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
20	Dương Văn Tuy	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
21	Đặng Tuấn	Thí nghiệm viên	Nhân Viên
22	Nguyễn Văn Mẫn	Thí nghiệm viên	Nhân Viên



Giám đốc

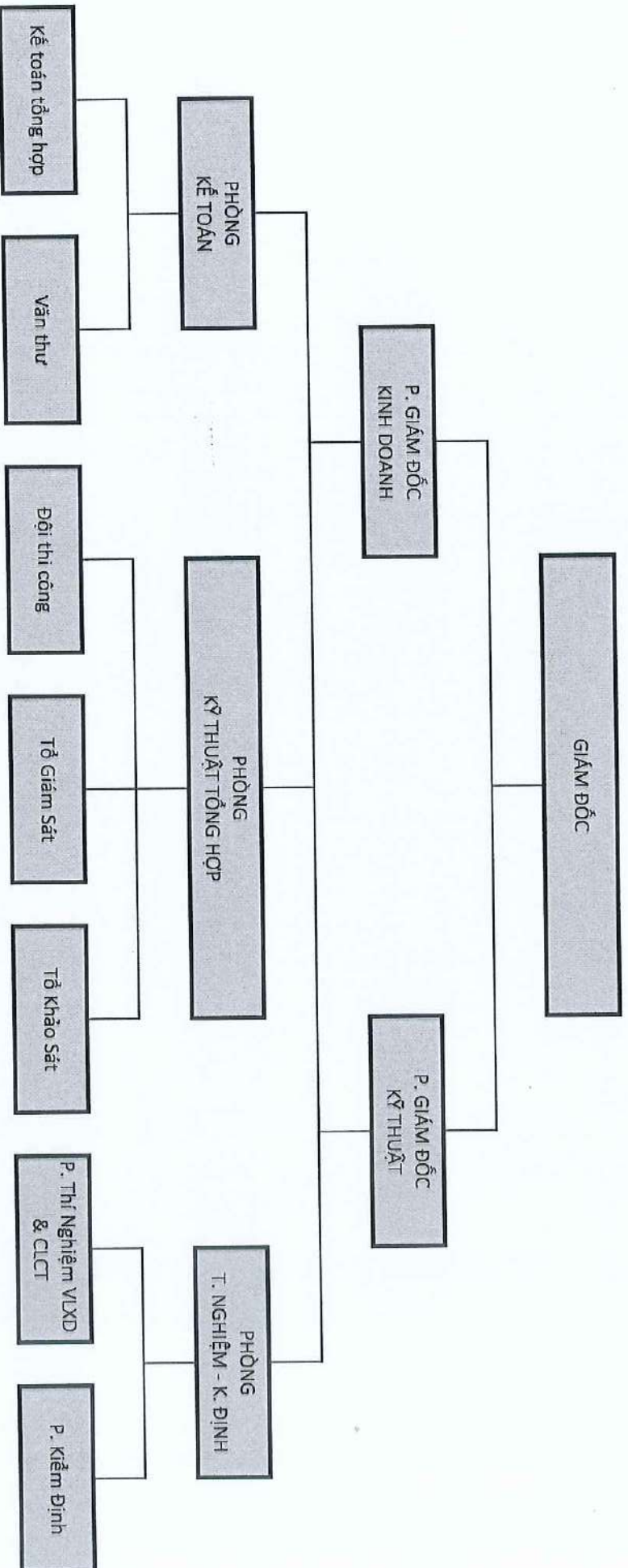
Đào Tăng Ánh



LAS - XD 923
ISO/IEC 17025:2017

CÔNG TY CP TV KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN
PHÒNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG - MÃ SỐ : LAS-XD923
Địa chỉ PTN : 130/20 Đường TTN01, Phường Hưng Thuận, Tp. HCM
Điện thoại : 028.6686.5658 - 097.97.97.335 - Email: lasxd923@gmail.com

SƠ ĐỒ TỔ CHỨC HOẠT ĐỘNG



QUYẾT ĐỊNH

V/v: *Bổ nhiệm Trưởng Phòng Thí Nghiệm*

- Căn cứ vào điều lệ tổ chức hoạt động của công ty;
- Căn cứ vào chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn của giám đốc Công ty cổ phần tư vấn kiểm định công trình xây dựng Sài Gòn;
- Căn cứ vào yêu cầu hoạt động kinh doanh của Công ty;
- Xét năng lực và phẩm chất cán bộ.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1. Bổ nhiệm ông: **Đông Minh Hoài.**

Trình độ chuyên môn: Kỹ sư xây dựng cầu đường, là cán bộ thuộc Công ty giữ chức vụ: Trưởng phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

Điều 2. Ông **Đông Minh Hoài** có nhiệm vụ chính sau đây:

- Chịu trách nhiệm quản lý, điều hành mọi hoạt động của Phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;
- Quản lý toàn bộ trang thiết bị tài sản máy móc, nhân sự, phân công nhiệm vụ, chỉ đạo sản xuất của phòng thí nghiệm theo kế hoạch của công ty;
- Hàng tháng phải báo cáo với giám đốc về kết quả hoạt động của Phòng thí nghiệm, chịu trách nhiệm cá nhân trước giám đốc về kết quả hoạt động của phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng.

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký.

Ông **Đông Minh Hoài** và các ông bà trưởng các phòng ban và các bộ phận liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này.

Nơi nhận:

- Như điều 3;
- Lưu văn thư.

CTY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH
CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN

Giám đốc



Đào Tăng Ánh

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM



BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

THE PRESIDENT OF
HO CHI MINH CITY UNIVERSITY OF TRANSPORT

confers

THE DEGREE OF ENGINEER

In Transportation Engineering
(Bridge and Road Engineering)

Upon: *Dong Minh Hoi*
Date of birth: November 08th, 1983
Year of graduation: 2021
Degree classification: Good
Mode of study: Part-time

Given under the seal of
Ho Chi Minh City University of Transport
on January 11th, 2022

Serial number: **GTS-DH 009569**
Reference number: 00138/2022/GTS-DH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Ngành Kỹ thuật xây dựng công trình giao thông
(Xây dựng cầu đường)

Cho: *Dong Minh Hoi*
Sinh ngày: 08/11/1983
Năm tốt nghiệp: 2021
Xếp loại tốt nghiệp: Khá
Hình thức đào tạo: Vừa làm vừa học

TP. Hồ Chí Minh, ngày 11 tháng 01 năm 2022
HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH



Q. HIỆU TRƯỞNG
Số hiệu: **GTS-DH 009569** PGS.TS. *Nguyễn Xuân Phương*
Số vào sổ cấp bằng: 00138/2022/GTS-DH

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

Cấp

CHỨNG CHỈ



(Chữ ký của người được cấp)



Cho ông/bà: *Dồng Minh Hoài*

Sinh ngày: *08/11/1983*

Nơi thường trú: *Ninh Thuận*

Trình độ chuyên môn: *Kỹ sư - KT XD Công trình giao thông*

Đã hoàn thành chương trình: *Bồi dưỡng nghiệp vụ*

Quản lý phòng thí nghiệm

Khóa: *01*

Tổ chức: *10/01 + 13/01/2022*

tại: *Thành phố Hà Nội*

Xếp loại: *Giỏi*

Hà Nội, ngày 18 tháng 01 năm 2022



Số: 05.01.21/VKHCN-QLPTN

(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

**KT. VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG**

Dinh Văn Tiến

HANOI INSTITUTE OF CADRE TRAINING AND IMPROVEMENT
VIỆN NGHIÊN CỨU ĐÀO TẠO VÀ BỒI DƯỠNG CÁN BỘ-HÀ NỘI

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG NHẬN

**BỒI DƯỠNG NGHIỆP VỤ THÍ NGHIỆM
VIÊN CHẤT LƯỢNG CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG**



Cấp cho Ông/ Bà: **ĐỒNG MINH HOÀI**

Sinh ngày: **08 - 11 - 1983**

Quê quán: **NINH THUẬN**

Đã hoàn thành chương trình bồi dưỡng nghiệp vụ:

Thí nghiệm viên chất lượng công trình xây dựng.

Từ **15/11/2009** đến **30/11/2009**

Tại: **TP. Hồ Chí Minh**

Hà Nội, ngày 30 tháng 11 năm 2009

VIỆN TRƯỞNG



Số: **QĐ 01 - 21/2009/BDNV**

Đào Tùng Bách

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM



EPU

THE PRESIDENT OF
THE ELECTRIC POWER UNIVERSITY

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC ĐIỆN LỰC

has conferred

cấp

THE DEGREE OF ENGINEER

BẰNG KỸ SƯ

Electric Power System

Hệ thống điện

Upon: Mr Phan Tien Cuong

Cho: Ông Phan Tiến Cường

Date of birth: 24 March, 1981

Ngày sinh: 24/03/1981

Year of graduation: 2016

Năm tốt nghiệp: 2016

Degree classification: Good

Xếp loại tốt nghiệp: Khá

Mode of study: Part-time

Hình thức đào tạo: Vừa làm vừa học

Hanoi, 07 June 2016

Hà Nội ngày 07 tháng 6 năm 2016

TRƯỜNG ĐẠI HỌC ĐIỆN LỰC
CÔNG THƯỜNG
HIỆU TRƯỞNG
KT. HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG

(Signature)

Reg. No.: Q2 - VL VH - 12802

Số hiệu: 012802
Số vào sổ cấp bằng: Q2 - VL VH - 12802
(Signature)

THÔNG TIN CÁ NHÂN



.....
Chữ ký của người được cấp
chứng chỉ

Họ và tên: **Phạm Tiến Cường**

Ngày tháng năm sinh: **24/03/1981**

Số CMTND (hoặc hộ chiếu) **280734812** cấp ngày

02/07/2011 Tại **CA Bình Dương**

Quốc tịch: **Việt Nam**

Cơ sở đào tạo: **Đại học Giao thông vận tải**

Hệ đào tạo: **Chính quy**

Trình độ chuyên môn: **Kỹ sư Kỹ thuật Viên thông**

- **Vô tuyến điện và thông tin liên lạc**

Nội dung được phép hành nghề hoạt động xây dựng

TT	Lĩnh vực hành nghề	Hạng	Thời hạn
1	Giám sát công tác lắp đặt thiết bị vào công trình	II	Từ 20/10/2022 đến 20/10/2027

Hà Nội, ngày 20 tháng 10 năm 2022

T/M HIỆP HỘI CÁC NHÀ THẦU

XÂY DỰNG VIỆT NAM

CHỦ TỊCH



THE SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

HO CHI MINH CITY UNIVERSITY OF TRANSPORT

confers

THE DEGREE OF BACHELOR

Upon: (Mr, Ms)

Ms Le Huynh Bui Tram

Born on:

09 Sep 1981

Major in:

Civil Engineering

Ranking:

Pass

Mode of study:

Part-time



Serial number:

Reference number:

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐH GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC

Danh hiệu: **Bằng Kỹ sư**

Cho:

Le Huynh Bui Tram

Giới tính:

Nam

Ngày, tháng, năm sinh:

09/09/1981

Ngành đào tạo:

Kỹ thuật xây dựng

Xếp loại tốt nghiệp:

Trung bình

Hình thức đào tạo:

Vừa làm vừa học

TP. Hồ Chí Minh, ngày 29 tháng 11 năm 2010

HIỆU TRƯỞNG

Số hiệu:

00053508

Số vào sổ cấp bằng: 3373

PGS.TS. Trần Cảnh Vinh



carip

THÔNG TIN CÁ NHÂN



Chữ ký của người
được cấp chứng chỉ

Nội dung hành nghề tư vấn về phòng cháy và chữa cháy:

TT	Lĩnh vực hành nghề
01	Tư vấn thiết kế về phòng cháy và chữa cháy
02	Tư vấn giám sát về phòng cháy và chữa cháy
03	Chỉ huy thi công về phòng cháy và chữa cháy

Số chứng chỉ: **92**.../2024/PCCC-HCM

Họ và tên: **Lê Huỳnh Bửu Trần**

Ngày, tháng, năm sinh: **09/09/1981**

Số CCCD/CMND/Hộ chiếu: **095081003653**

Trình độ chuyên môn: **Kỹ sư Cơ khí chuyên dùng**

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày **23** tháng **10** năm 2024

TRƯƠNG PHONG

Đại tá Huỳnh Quang Tâm



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ HÀNG KHÔNG

cấp

CHỨNG CHỈ
SƠ CẤP NGHỀ



Cho: *Lê Bằng*

Ngày sinh: *12-04-1989*

Giới tính: *Nam*

Nơi sinh: *Bình Dương*

Nghề đào tạo: *Thí nghiệm kiểm định vật liệu xây dựng và kết cấu công trình*

Khoá học từ tháng *05 / 2010* đến tháng *06 / 2010*

Tốt nghiệp loại: *Khá*

Tp. Hồ Chí Minh ngày *24* tháng *08* năm *2010*

VIỆN TRƯỞNG

Số hiệu chứng chỉ: *002-K9 / TN CHK*

Vào sổ cấp chứng chỉ số: *01 / AviaSTI*

Ngày *24* tháng *08* năm *2010*

Ts. Nguyễn Văn Lý



SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM
Independence - Freedom - Happiness

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

UNIVERSITY OF TRANSPORT HO CHI MINH CITY

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

confers the degree of

cấp bằng

ENGINEER

KỸ SƯ

IN CIVIL ENGINEERING

NGÀNH KỸ THUẬT CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG

Upon:

Đo Quốc Việt

Cho:

Đo Quốc Việt

Date of birth:

February 29th, 1988

Ngày sinh:

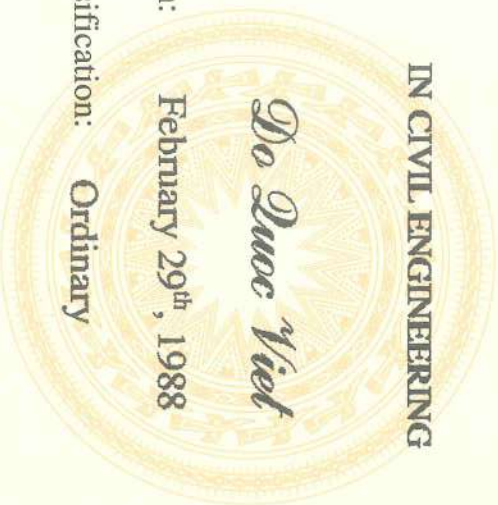
29/02/1988

Degree classification:

Ordinary

Hạng tốt nghiệp:

Trung bình



Given under the seal of

University of Transport Ho Chi Minh City

TP. Hồ Chí Minh, ngày 18 tháng 9 năm 2023



HIỆU TRƯỞNG

PGS. TS. Nguyễn Xuân Phương



Serial number: UTH-KS 000421

Số hiệu: UTH-KS 000421

Số vào sổ gốc cấp văn bằng: 00416/2023/UTH-KS



HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH
CẤP

CHỨNG CHỈ THÍ NGHIỆM VIÊN

Cho: Ông/Bà.....*Đỗ Quốc Việt*.....

Sinh ngày:*29/02/1988*..... Quê quán.....*Hồ Chí Minh*.....

Đã hoàn thành chương trình đào tạo ngắn hạn:

Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông

Theo nội dung quy định của: BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

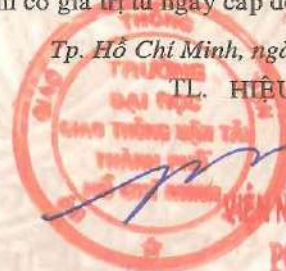
Tại: TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP.HCM

Khóa:.....*37*..... Kết quả xếp loại:.....*Khá*.....

Chứng chỉ có giá trị từ ngày cấp đến ngày:*04/04/2029*.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày...04... tháng...04... năm...2024

TL. HIỆU TRƯỞNG



VIỆN TRƯỞNG

PHẠM THỊ ANH
PGS.TS. *Phạm Thị Anh*

It is hereby certified that
Mr/Ms*Đỗ Quốc Việt*.....
has completed the short training program for
Tester in Civil Engineering

Số/No: ...*814*.../ĐHGTVT-CCTNV

(Certificate is valid from date of issue to*04/04/2029*.....)

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

**CHỨNG CHỈ
THÍ NGHIỆM VIÊN**

HO CHI MINH CITY UNIVERSITY OF TRANSPORT
CENTER FOR SCIENTIFIC RESEARCH AND
TECHNOLOGY DEVELOPMENT OF TRANSPORT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc



It is hereby certified that

Mr/Ms *Do Quoc Viet*

has completed the short training program in
Pile Quality Testing and Evaluation

Time: from *06/11/2021* to *09/11/2021*

Ref. No: *097*/CSST-GCNTNC

GIÁM ĐỐC
TRUNG TÂM NGHIÊN CỨU KHOA HỌC & PHÁT TRIỂN
CÔNG NGHỆ GTVT

Chứng nhận: Ông/Bà *Do Quốc Việt*

Sinh ngày: *29/02/1988* Quê quán: *Hồ Chí Minh*

Đã hoàn thành chương trình bồi dưỡng:

**Nhiệm vụ Kiểm định và Đánh giá chất lượng cọc
trong xây dựng công trình**

Thời gian: từ *06/11/2021* đến *09/11/2021*

Tổ chức tại: TRUNG TÂM NGHIÊN CỨU KHOA HỌC
VÀ PHÁT TRIỂN CÔNG NGHỆ GTVT

Tp. Hồ Chí Minh, ngày *10* tháng *11* năm *2021*



GIÁM ĐỐC

Nguyễn Văn Thành
ThS. Nguyễn Văn Thành

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH
TRUNG TÂM NCKH & PHÁT TRIỂN CÔNG NGHỆ GTVT

GIẤY CHỨNG NHẬN

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

RECTOR

CENTRAL TRANSPORT COLLEGE No.3

has conferred

ADVANCED DIPLOMA

in **Road bridge construction**

and the title of **practical engineer**

Upon: **Mr. Le Nhat Duy**

Date of birth: **12 December 2001**

Graduation grade: **Merit**

Ho Chi Minh City, 10 June 2022

Reg. No.: **292-22/K13**

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG GTVT TRUNG ƯƠNG III

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP CAO ĐẲNG

Xây dựng cầu đường bộ

và công nhân danh hiệu

Kỹ sư thực hành

Cho: **Lê Nhật Duy**

Ngày sinh: **12/12/2001**

Xếp loại tốt nghiệp: **Khá**

TP. Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 6 năm 2022

O HIỆU TRƯỞNG



Phs. Hoàng Văn Tân

Số hiệu: **000292**

Số vào sổ gốc cấp bằng tốt nghiệp: **292-22/K13**



HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH
CẤP

CHỨNG CHỈ THÍ NGHIỆM VIÊN

Cho: Ông/Bà..... *Le Nhat Duy*.....

Sinh ngày: *12/12/2001* Quê quán..... *Bình Phước*.....

Đã hoàn thành chương trình đào tạo ngắn hạn:

Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông

Theo nội dung quy định của: BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

Tại: TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP.HCM

Khóa:..... *32* Kết quả xếp loại:..... *Trung Bình*.....

Chứng chỉ có giá trị từ ngày cấp đến ngày: *15/12/2027*.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 12 năm 2022

TL. HIỆU TRƯỞNG



Phu Trach
PHỤ TRÁCH
TRUNG TÂM NGHIÊN CỨU KỸ
VÀ PT CÔNG NGHỆ GTVT
ThS. Huỳnh Văn Thành

It is hereby certified that

Mr/Ms *Le Nhat Duy*.....

has completed the short training program for

Tester in Civil Engineering

Số/No: *670*/ĐHGTVT-CCTNV

(Certificate is valid from date of issue to *15/12/2022*.....)

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

**CHỨNG CHỈ
THÍ NGHIỆM VIÊN**

MINISTRY OF TRANSPORT
HO CHI MINH CITY UNIVERSITY OF
TRANSPORT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU – ĐÀO TẠO ĐÈO CẢ



It is here by certified that

Chúng nhận: Ông/Bà Le Nhật Duy
Sinh ngày: 12/12/2001 Quê quán: Bình Phước

Đã hoàn thành chương trình bồi dưỡng:
Nghịệp vụ Kiểm định và Đánh giá chất lượng cọc
trong công trình xây dựng

Thời gian: (13; 24 và 24)/01/2024

Tổ chức tại:
VIỆN NGHIÊN CỨU – ĐÀO TẠO ĐÈO CẢ

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 27 tháng 01 năm 2024

VIỆN TRƯỞNG



PGS.TS. Phạm Thị Anh

Mr/Ms Le Nhật Duy

has completed the short training program for
Pile Quality Testing and Evaluation

Time: (13; 24 và 24)/01/2024

Số/No: 106 /DCI-GCNTNC

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

CHỨNG CHỈ
THÍ NGHIỆM VIÊN

BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI - TỔNG CỤC DẠY NGHỀ - BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI - TỔNG CỤC DẠY NGHỀ - BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI - TỔNG CỤC DẠY NGHỀ



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ HÀNG KHÔNG

cấp

CHỨNG CHỈ
SƠ CẤP NGHỀ



Cho: *Nguyễn Văn Mẫn*

Ngày sinh: *28-12-1985*

Giới tính: *Nam*

Nơi sinh: *Quảng Ngãi*

Nghề đào tạo: *Thí nghiệm kiểm định chất lượng XD cảng hàng không (ct:dd-cn, cầu cạn-đường và sân bay)*

Khoá học từ tháng *10 / 2010* đến tháng *11 / 2010*

Tốt nghiệp loại: *Trung Bình*

Tp. Hồ Chí Minh, ngày *22* tháng *11* năm *2010*



VIỆN TRƯỞNG

Nguyễn Văn Lý



Số hiệu chứng chỉ: *008-K12/TNCHK*

Vào sổ cấp chứng chỉ số: *011/AviaSTI*

Ts. Nguyễn Văn Lý

Ngày *22* tháng *11* năm *2010*

VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VỀ ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG
SCIENCE - TECHNOLOGY INSTITUTE FOR
INVESTMENT AND CONSTRUCTION

Ref. No: 2024/GT2-114/VKHCN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VỀ ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG


CHỨNG NHẬN

Ông: **ĐẶNG TUẤN**
 Ngày sinh: 28/04/1979
 Quê quán: An Giang
 Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

Thí nghiệm Vật liệu công trình giao thông

Do Viện Khoa học Công nghệ về Đầu tư và Xây dựng tổ chức
 Thời gian đào tạo: Từ 13/07/2024 đến 21/07/2024
 Kết quả học tập: Đạt loại **Giỏi**

Hà Nội, ngày 24 tháng 07 năm 2024




Phùng Vũ Việt Anh
 VIỆN TRƯỞNG
TS. Phùng Vũ Việt Anh

BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
TỔNG CỤC DẠY NGHỀ

BẰNG NGHỀ

Số hiệu: **000425352** /LDTBXH - DN




Chữ ký của người được cấp bằng

Vào sổ số: **3366**
 Ngày **18** tháng **05** năm **2004**

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

Trường: **Cao Đẳng Văn Nghệ II**
 Cấp cho: **Đặng Tuấn**
 Sinh ngày: **28.04.1979**
 Nguyên quán: **An Giang**
 Nghề đào tạo: **Thực hành KT chất lượng thép 8 to**
 Từ ngày **2002** đến ngày **2004**
 Đạt trình độ thợ bậc: **3/7**
 Tốt nghiệp hạng: **Giỏi**
 Theo quyết định số: **161/QĐ-QT**
 Ngày **22** tháng **04** năm **2004**
 ngày **18** tháng **05** năm **2004**



Nguyễn Đào Tú
 Hiệu trưởng

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness



RECTOR

MIENTRUNG UNIVERSITY OF CIVIL ENGINEERING
has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Civil Engineering

Upon: **Mr. Nguyen Tien Quang**

Date of birth: **13 October 1991**

Year of graduation: **2018**

Degree classification: **Good**

Mode of study: **Full-time**

Phuyen, 20 August 2018

Reg. No: **D-1138**

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC XÂY DỰNG MIỀN TRUNG
cấp

BẰNG KỸ SƯ

Kỹ thuật công trình xây dựng

Cho: **Ông Nguyễn Tiến Quang**

Ngày sinh: **13/10/1991**

Năm tốt nghiệp: **2018**

Xếp loại tốt nghiệp: **Khá**

Hình thức đào tạo: **Chính quy**

Phụ lục ngày 20 tháng 08 năm 2018



TRƯỜNG ĐẠI HỌC
XÂY DỰNG
MIỀN TRUNG

PSC. TS. KTS. Nguyễn Vũ Phương

Số hiệu: **XDT52.0000889**

Số vào sổ cấp bằng: **D-1138**



HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH
CẤP

CHỨNG CHỈ THÍ NGHIỆM VIÊN

Cho: Ông/Bà.....*Nguyễn Tiến Quang*.....

Sinh ngày:*13/10/1991*.....Quê quán.....*Phước Yên*.....

Đã hoàn thành chương trình đào tạo ngắn hạn:

Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông

Theo nội dung quy định của: BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI

Tại: TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP.HCM

Khóa:.....*36*..... Kết quả xếp loại:..*Trung Bình*...

Chứng chỉ có giá trị từ ngày cấp đến ngày:*26/12/2028*.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày...26... tháng...12... năm.2023

TL. HIỆU TRƯỞNG



Nguyễn Văn Thành
P. VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU - ĐÀO TẠO ĐEO CÀ
ThS. Nguyễn Văn Thành

It is hereby certified that

Mr/Ms*Nguyễn Tiến Quang*.....

has completed the short training program for
Tester in Civil Engineering

Số/No:*787*...../ĐHGTVT-CCTNV

(Certificate is valid from date of issue to*26/12/2028*.....)

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

**CHỨNG CHỈ
THÍ NGHIỆM VIÊN**



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ HÀNG KHÔNG

cấp

**CHỨNG CHỈ
SƠ CẤP NGHỀ**



Cho: *Phan Hữu Huy*

Ngày sinh: *20-07-1990* Giới tính: *Nam*

Nơi sinh: *T. Bình Định*

Nghề đào tạo: *Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng (ct: dd-cn, cầu cạn-đường và sân bay)*

Khoá học từ tháng *03 / 2011* đến tháng *04 / 2011*

Tốt nghiệp loại: *Trung Bình*

Tp. Hồ Chí Minh, ngày *29* tháng *04* năm *2011*



VIỆN TRƯỞNG

KHOA HỌC VÀ
CÔNG NGHỆ
HÀNG KHÔNG

Số hiệu chứng chỉ: *006-K14/TN CHK*

Vào sổ cấp chứng chỉ số: *01 / AviaSTI*

Ts. Nguyễn Văn Lý

Ngày *29* tháng *04* năm *2011*

HANOI INSTITUTE OF CADRE TRAINING AND IMPROVEMENT
VIỆN NGHIÊN CỨU ĐÀO TẠO VÀ BỒI DƯỠNG CÁN BỘ HÀ NỘI

Website: www.dtb.com.vn

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ

BỒI DƯỠNG NGHIỆP VỤ THÍ NGHIỆM VIÊN CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG



Cấp cho Ông/ Bà: **TRẦN MINH TÂN**

Sinh ngày: **04 - 04 - 1993**

Quê quán: **TIỀN GIANG**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:
*Phương pháp xác định các tính chất cơ - lý Bê tông
và Vật liệu xây dựng.*

(Chữ ký của người được cấp)

Thời gian tổ chức: **Tháng 01 năm 2015.**

Số: **QĐ 02/2015/TNV**

Hà Nội, ngày 18 tháng 01 năm 2015



Đào Tùng Bách

SCIENCE TECHNOLOGY INSTITUTE FOR INVESTMENT AND CONSTRUCTION
VIETNAM FEDERATION OF CIVIL ENGINEERING ASSOCIATIONS



Chữ ký của người được cấp



Số hiệu chứng chỉ: 201808088/VKHCN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VỀ ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG

TỔNG HỘI XÂY DỰNG VIỆT NAM

CHỨNG NHẬN

Ông : **DƯƠNG VĂN TUY**

Ngày sinh : 18 - 04 - 1987

Quê quán : Bình Định

Đã tốt nghiệp khóa đào tạo về:

Thử nghiệm tính chất cơ lý của Bê tông và Vật liệu xây dựng

Do Viện Khoa Học Công Nghệ về Đầu Tư và Xây Dựng -
Tổng Hội Xây Dựng Việt Nam tổ chức.

Thời gian đào tạo: Từ 06/08/2018 đến 13/08/2018

Kết quả học tập: **Khá**



VIỆN TRƯỞNG

TS. Phùng Vũ Việt Anh

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

RECTOR

HO CHI MINH CITY UNIVERSITY OF TRANSPORT

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER

Civil Engineering
(Bridge and Highway Construction)

Upon: *Mr. Tran Dinh Chuong*

Date of birth: 12 Jun 1983

Year of graduation: 2014

Degree classification: Ordinary

Mode of study: Part-time

Reg. No: 6458

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP. HỒ CHÍ MINH

cấp

BẰNG KỸ SƯ

Kỹ thuật xây dựng công trình giao thông
(Xây dựng cầu đường)

Cho: *Ông Trần Đình Chương*

Ngày sinh: 12/06/1983

Năm tốt nghiệp: 2014

Xếp loại tốt nghiệp: Trung bình

Hình thức đào tạo: Vừa làm vừa học

TP. Hồ Chí Minh, ngày 12 tháng 12 năm 2014



Số hiệu: 207433

Số vào sổ cấp bằng: 6458

PGS.TS. Nguyễn Văn Thư

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

VIETNAM NATIONAL UNIVERSITY - HO CHI MINH CITY
UNIVERSITY OF TECHNOLOGY
HEREBY CONFERS THE DEGREE OF

Bachelor of Engineering
Civil Engineering
Civil & Industrial Structures

UPON : . . *Phạm Thanh Đăng* . .

BORN ON : . . Sep. 16, 1983. IN : . Lam Dong

YEAR OF GRADUATION : 2010.

Số đăng ký : 01XD82/S-10
(Registration N°)

BB 03485/24KH2/2009

Mã số SV (ID):
80807065



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

ĐẠI HỌC QUỐC GIA THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG ĐẠI HỌC BÁCH KHOA
CẤP

Bằng Kỹ sư
Xây dựng
Xây dựng Dân dụng & Công nghiệp

CHO : *Phạm Thành Đăng*

SINH NGÀY : . . 16/09/1983 . . TẠI : . Lâm Đồng

NĂM TỐT NGHIỆP : . 2010 . . HỆ : . Chính Quy

TP. Hồ Chí Minh, ngày 26 tháng 10 năm 2010



PGS. TS. Vũ Đình Thành

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM
Independence - Freedom - Happiness

PRESIDENT
BINH DUONG UNIVERSITY

has conferred

THE DEGREE OF ENGINEER
CIVIL ENGINEERING

Upon: *Ms Tran Thanh Tuan*

Date of birth: 20 March 2001

Degree classification: Ordinary

Hochiminh City, 03 November 2025

Given under the seal of
BINH DUONG UNIVERSITY



Reg. No: 386/01-2025

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG
TRƯỜNG ĐẠI HỌC BÌNH DƯƠNG

cấp

BẰNG KỸ SƯ
CÔNG NGHỆ KỸ THUẬT CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG

Cho: *Ông Trần Thanh Tuấn*

Ngày sinh: 20/03/2001

Hạng tốt nghiệp: Trung bình

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 03 tháng 11 năm 2025

HIỆU TRƯỞNG



Số hiệu: **C000624**

GSTs Cao Việt Hiếu

Số vào sổ gốc cấp văn bằng: 386/01-2025

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU – ĐÀO TẠO ĐÈO CẢ
CẤP

CHỨNG NHẬN THÍ NGHIỆM VIÊN



It is hereby certified that

Mr/Ms Tran Thanh Tuan
has completed the short training program for
Tester in Civil Engineering

Chúng nhận: Ông/Bà Tran Thanh Tuan

Sinh ngày: 20/03/2001 Quê quán: Bình Định

Đã hoàn thành chương trình đào tạo ngắn hạn:

Thí nghiệm viên chuyên ngành xây dựng giao thông

Theo nội dung quy định của: BỘ XÂY DỰNG

Tại: TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP.HCM

Khóa: 42 Kết quả xếp loại: Trung bình

Giấy chứng nhận này có giá trị từ ngày cấp đến : 03/06/2030

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 03 tháng 06 năm 2025.



Viện trưởng

VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU – ĐÀO TẠO ĐÈO CẢ

PGS.TS. Phạm Thị Anh

Số/No: 371/DCI-GCNTNV

(Certificate is valid from date of issue to 03/06/2030)

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI TP.HCM
VIỆN NGHIÊN CỨU – ĐÀO TẠO ĐÈO CẢ

**CHỨNG NHẬN
THÍ NGHIỆM VIÊN**



Máy kéo - nén - uốn đa năng



Máy nén đa năng



Thiết bị kiểm tra độ kim lún của nhựa đường



Thiết bị kiểm tra độ chống thấm nước của bê tông



Thiết bị kiểm tra biến dạng nền - mặt đường



Máy thử độ cứng Vebe



Dụng cụ kiểm tra cường độ bê tông



Thiết bị kiểm tra CBR hiện trường



Dụng cụ xác định độ ẩm giới hạn chảy



Máy khoan lấy lõi



Thiết bị kiểm tra độ chặt (PP rôt cát)



Khuôn đúc mẫu



Cân điện tử



Áp kế (máy thử thấm bê tông)



Thiết bị kiểm tra mối hàn kim loại



Tủ sấy



Thiết bị thử thấm bê tông



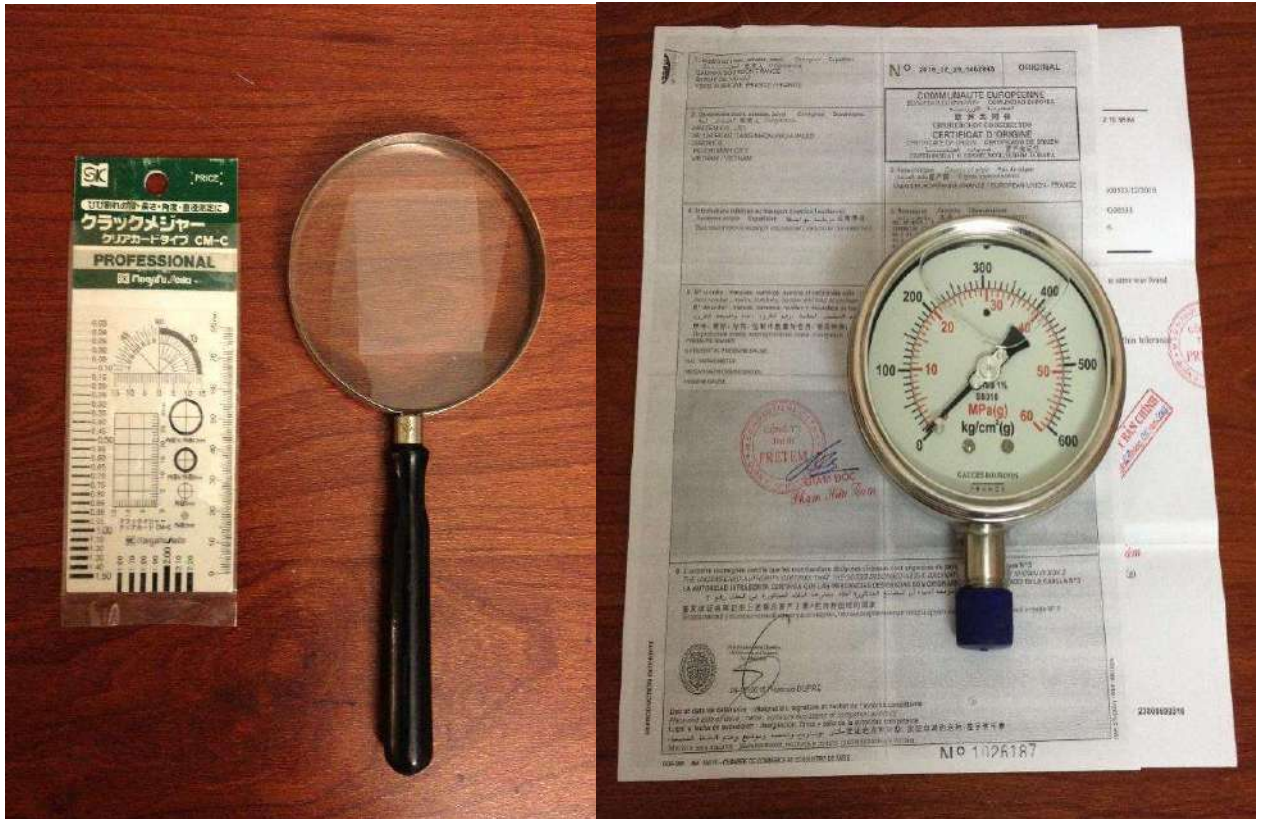
Thiết bị gia tải (15T)



Máy chiết nhựa (Phương pháp quay ly tâm)



Máy đo điện trở đất



Dụng cụ kiểm tra vết nứt - Áp kế



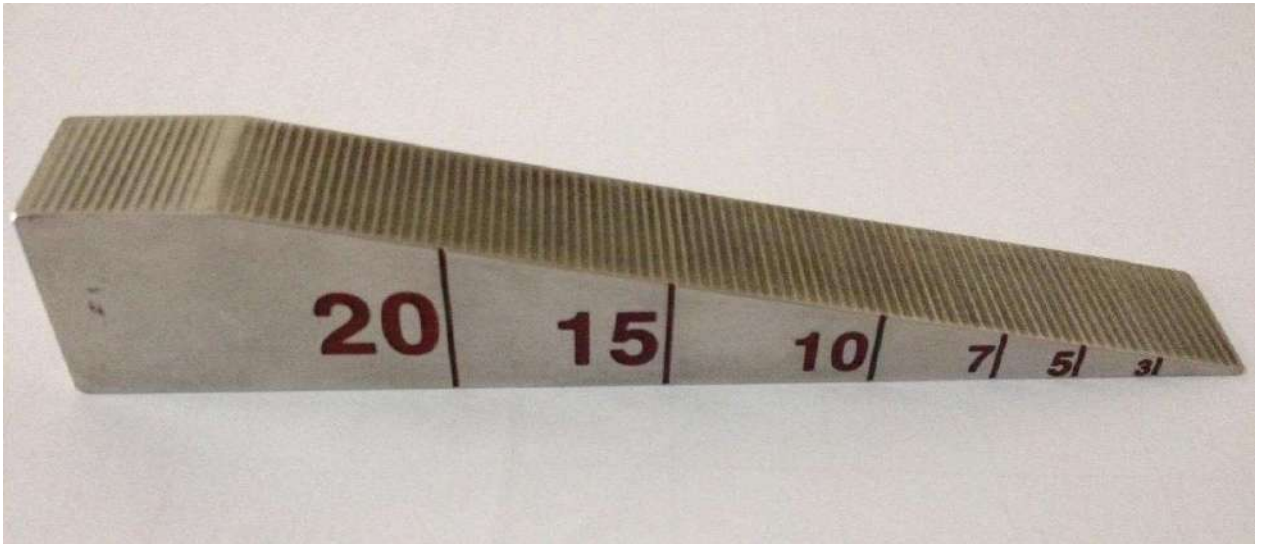
Cân điện tử



Kính đo vết nứt



Thiết bị kiểm tra lực căng



Nêm đo độ bằng phẳng



Dụng cụ lấy mẫu kiểm tra độ chặt (PP dao vòng)



Máy thử khả năng chống thấm bê tông tại công trường



Máy siêu âm bê tông



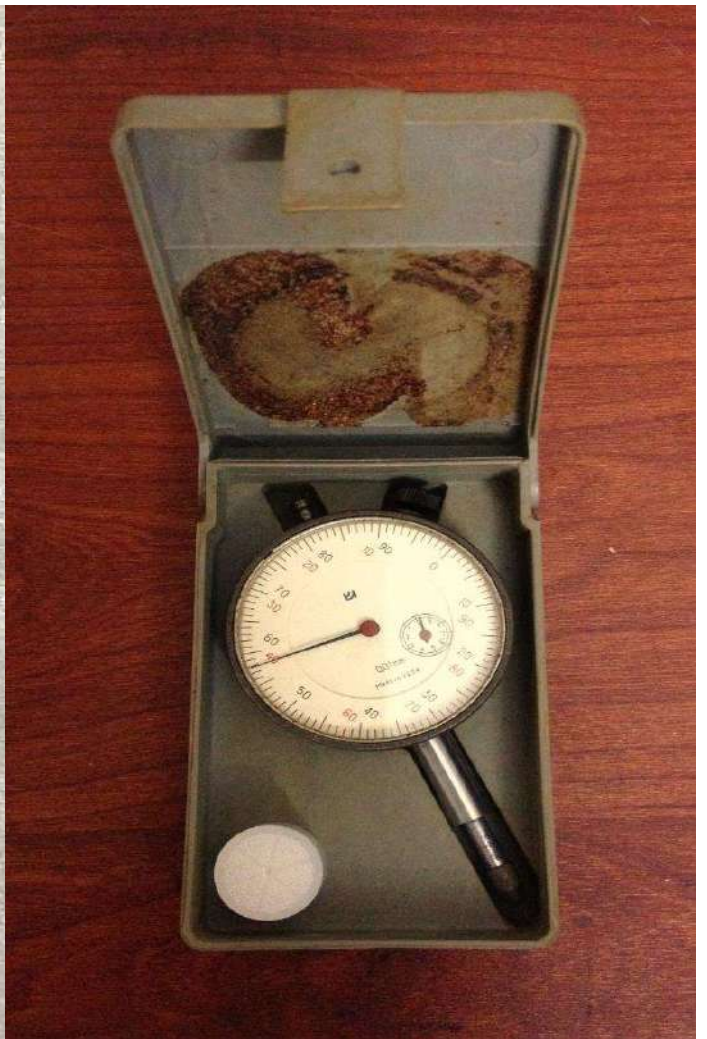
Thiết bị kiểm tra chiều dày



Nhiệt kế hồng ngoại



Dụng cụ kiểm tra độ ngậm nước của cốt liệu



Đồng hồ so điện tử & cơ



Thiết bị kéo - nhỏ



Thước kiểm tra hạt dẹt



Khung kiểm tra hạt dẹt



Thước kẹp điện tử



Máy kiểm tra nước



Thiết bị an toàn leo cao



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlav.vn Website: kiemdinhhlav.vn
ĐT: 028. 3893 9887 DD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (No): 00101...KĐ.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO / MEASURING INSTRUMENT: MÁY THỬ NÉN

- Kiểu (Type) : TYA-2000
- Nhà sản xuất (Manufacturer) : TRUNG QUỐC
- Số hiệu (Serial N^o) : 211
- Năm sản xuất (Date) : N/A

ĐẶC TRƯNG ĐO LƯỜNG / SPECIFICATIONS

- Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 1000) kN; (1000 ÷ 2000) kN
- Độ phân giải (Resolution): 0,01 kN; 0,1 kN

5. Đơn vị sử dụng (Client): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Địa chỉ (Add): 80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, TP. Hồ Chí Minh.

Nơi kiểm định (Place): 130/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh.

6. Phương pháp kiểm định (Method of verification): ĐLVN 109:2002

7. Điều kiện môi trường:
(Environmental conditions) + Nhiệt độ (Ambient temperature): (27±3)°C
+ Độ ẩm (Relative humidity) : (60±10)%RH

8. Kết luận (Conclusion): **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường**

9. Ngày kiểm định (Date of verification): 03/03/2026

10. Tem kiểm định (Verification Label): 0.2575....

11. Có giá trị đến (*) (Valid until): 03/03/2027

KIỂM ĐỊNH VIÊN

(Inspector)
Công ty Cổ phần Kiểm định & HLAT

KIỂM ĐỊNH VIÊN

Số: 0431/KĐV

Tp.HCM, ngày 03 tháng 03 năm 2026



Hoàng Thanh Tịnh



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiên, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlatt.vn Website: kiemdinhhlatt.vn
ĐT: 028. 3893 9887 ĐD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (No): 00100..KĐ.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO/ MEASURING INSTRUMENT: MÁY THỬ KÉO – NÉN – UỐN

- Kiểu (Type) : **WA – 1000B**
- Nhà sản xuất (Manufacturer) : **TRUNG QUỐC**
- Số hiệu (Serial N^o) : **1661**
- Năm sản xuất (Date) : **N/A**

ĐẶC TRƯNG ĐO LƯỜNG / SPECIFICATIONS

- Phạm vi đo (Range): **(0 ÷ 1000) kN**
- Độ phân giải (Resolution): **0,01 kN**

5. Đơn vị sử dụng (Client): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Địa chỉ (Add): 80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, TP. Hồ Chí Minh.

Nơi kiểm định (Place): 130/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh.

6. Phương pháp kiểm định (Method of verification): **ĐLVN 109:2002**

7. Điều kiện môi trường: + Nhiệt độ (Ambient temperature): **(27±3)°C**
(Environmental conditions) + Độ ẩm (Relative humidity) : **(60±10)%RH**

8. Kết luận (Conclusion): **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường**

9. Ngày kiểm định (Date of verification): **03/03/2026**

10. Tem kiểm định (Verification Label): **02574....**

11. Có giá trị đến (*) (Valid until): **03/03/2027**

KIỂM ĐỊNH VIÊN
(Inspector)
Cty CP Kiểm Định & HLAT
KIỂM ĐỊNH VIÊN
Số: 04-31/KĐV

Tp.HCM, ngày 03 tháng 03 năm 2026

GIÁM ĐỐC
(Director)
CÔNG TY
CỔ PHẦN
KIỂM ĐỊNH VÀ
HUẤN LUYỆN
AN TOÀN
Đ. BÌNH THẠNH TP. HỒ CHÍ MINH
Hoàng Thanh Tịnh



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/ No : SCM – 12496

Tên phương tiện đo/

Object :

Kiểu : ZBSX – 92A

Type

**MÁY LẮC /
SHAKER TESTER**

Số hiệu : SX4283

Serial N.^o

Nơi sản xuất :

Manufacturer

Trung Quốc/

China

Đặc trưng kỹ thuật:

Technical Specification

* Tốc độ lắc/ Shake speed : 221 rpm

Khách hàng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN**

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration

QTHC/SCM 23 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) %RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.38 - Máy đo tốc độ Tacho meter

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 079

Hiệu lực/ Due date :

09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 12496

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



STT Item	Chức năng/ Function	Giá trị cài đặt/ Set Value (rpm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (rpm)	Sai số/ Error (rpm)
1	Không tiếp xúc/ Non-contact	221	223,4	-2,4
2			222,8	-1,8
3			222,6	-1,6
4			222,4	-1,4
5			222,6	-1,6
6			222,6	-1,6
7			222,8	-1,8
8			222,8	-1,8
9			222,6	-1,6
10			222,6	-1,6

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,05\%$ giá trị đọc/ *Reading value*;
 Với/ *With* : $k = 2$, $P \approx 95\%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12496



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12495

Tên phương tiện đo :
Object

NHIỆT KẾ LƯỜNG KIM
METAL THERMOMETER

Kiểu : BGT – C
Type

Số hiệu :
Serial N.^o

BG17011758

Nơi sản xuất :
Manufacturer

Pháp/
France

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi nhiệt độ/ *Range* : (0 ÷ 200) °C
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 5 °C

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2025

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng :
Standards used

TB.45 - Bể hiệu chuẩn nhiệt độ/ *Temperature calibration bath*
TB.46 – Nhiệt kế chuẩn hiện số/ *Digital Thermometer standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* :

06 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / No

Kết quả/ *Results* :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12495

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị cài đặt/ Set Value (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chỉnh/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (°C)
50	50,1	50	0,1	5
151	151,1	150	1,1	
202	202,1	200	2,1	

Ghi chú/ Notes :

- Giá trị nhiệt độ được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The temperature value is calibrated as the customer's requirement.

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12496



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlat.vn Website: kiemdinhhlat.vn
ĐT: 028. 3893 9887 DD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION
Số (No): 00105/KĐ.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO / MEASURING INSTRUMENT: CÂN KỸ THUẬT

- Mã hiệu (Model) : **HK – TE 2202AS**
- Nhà sản xuất (Manufacturer) : **TAIWAN**
- Số hiệu (Serial N^o) : **1334844**
- Năm sản xuất (Date) : **N/A**

ĐẶC TRƯNG ĐO LƯỜNG / SPECIFICATIONS

- Mức cân lớn nhất (Max capacity): **2200 g**
- Mức cân nhỏ nhất (Min capacity): **10 g**
- Giá trị vạch chia nhỏ nhất (Division): **0,01 g**
- Cấp chính xác (Accuracy): **III**

5. Đơn vị sử dụng (Client): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Địa chỉ (Add): 80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, TP. Hồ Chí Minh.

Nơi kiểm định (Place): 130/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh.

6. Phương pháp kiểm định (Method of verification): **ĐLVN 15:2019**

7. Điều kiện môi trường:
(Environmental conditions) + Nhiệt độ (Ambient temperature): **(27±3)°C**
+ Độ ẩm (Relative humidity) : **(60±10)%RH**

8. Kết luận (Conclusion): **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường**

9. Ngày kiểm định (Date of verification): **03/03/2026**

10. Tem kiểm định (Verification Label): **02577**

11. Có giá trị đến (*) (Valid until): **03/03/2027**

KIỂM ĐỊNH VIÊN
Cty Cổ Phần KIỂM ĐỊNH & HLAT
KIỂM ĐỊNH VIÊN
Số: 0-31/KĐV

Tp.HCM, ngày 03 tháng 03 năm 2026

GIÁM ĐỐC
(Director)
Hoàng Thanh Tịnh



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
DC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlat.vn Website: kiemdinhhlat.vn
ĐT: 028. 3893 9887 DD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (No): ~~00.1.04.~~ KD.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO / MEASURING INSTRUMENT: CÂN KỸ THUẬT

- Mã hiệu (Model) : **KD-TBED-600**
- Nhà sản xuất (Manufacturer) : **N/A**
- Số hiệu (Serial N^o) : **E308040011**
- Năm sản xuất (Date) : **N/A**

ĐẶC TRƯNG ĐO LƯỜNG / SPECIFICATIONS

- Mức cân lớn nhất (Max capacity): **600 g**
- Giá trị vạch chia nhỏ nhất (Division): **0,01 g**
- Cấp chính xác (Accuracy): **II**

5. Đơn vị sử dụng (Client): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Địa chỉ (Add): 80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, TP. Hồ Chí Minh.

Nơi kiểm định (Place): 130/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh.

6. Phương pháp kiểm định (Method of verification): **ĐLVN 15:2019**

7. Điều kiện môi trường: + Nhiệt độ (Ambient temperature): **(27±3)°C**
(Environmental conditions) + Độ ẩm (Relative humidity) : **(60±10)%RH**

8. Kết luận (Conclusion): **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường**

9. Ngày kiểm định (Date of verification): **03/03/2026**

10. Tem kiểm định (Verification Label): **02576...**

11. Có giá trị đến (*) (Valid until): **03/03/2027**

Tp.HCM, ngày 03 tháng 03 năm 2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN
(Inspector)
Cty CP Kiểm Định & HLAT
KIỂM ĐỊNH VIÊN
Số: 04-31/KĐV

GIAM ĐỐC
(Director)
Hoàng Thanh Tịnh



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12493; SCM – 12494

Tên phương tiện đo :
Object

VÒNG LỰC/ LOAD RING

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : A 5628
Serial N^o (SCM – 12493)

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 30) kN
* Đồng hồ so/ Dial indicator : 10 mm/ 0,01 mm
- Tem hiệu chuẩn/ Cal. label : SCM – 12494

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.30 – Chuẩn lực/ Force standard

TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 12493; SCM – 12494

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC
Director



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> $k = 2; P \approx 95\%$ (%)
25	3,031	0,20
50	6,077	0,20
75	9,202	0,20
100	12,180	0,20
125	15,171	0,20
150	18,150	0,20
175	21,179	0,20
200	24,096	0,20
225	27,242	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 0,1210x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (Vạch/ 0,01 mm)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 12493; SCM – 12494



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlat.vn Website: kiemdinhhlat.vn
ĐT: 028. 3893 9887 ĐD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (No): 00107/KĐ.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO / MEASURING INSTRUMENT: CÂN ĐĨA

- Kiểu (Type) : **W2809 – 90LBK**
- Nhà sản xuất (Manufacturer) : **MỸ**
- Số hiệu (Serial No) : **S170486804**
- Năm sản xuất (Date) : **N/A**

ĐẶC TRƯNG ĐO LƯỜNG / SPECIFICATIONS

- Mức cân lớn nhất (Max capacity): **40 kg**
- Mức cân nhỏ nhất (Min capacity): **40 g**
- Giá trị vạch chia nhỏ nhất (Division): **2 g**
- Cấp chính xác (Accuracy): **III**

5. Đơn vị sử dụng (Client): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Địa chỉ (Add): 80/11A Lư Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, TP. Hồ Chí Minh.

Nơi kiểm định (Place): 130/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh.

6. Phương pháp kiểm định (Method of verification): **ĐLVN 15:2019**

7. Điều kiện môi trường: + Nhiệt độ (Ambient temperature): **(27±3)°C**
(Environmental conditions) + Độ ẩm (Relative humidity) : **(60±10)%RH**

8. Kết luận (Conclusion): **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường**

9. Ngày kiểm định (Date of verification): **03/03/2026**

10. Tem kiểm định (Verification Label): **02579**

11. Có giá trị đến (*) (Valid until): **03/03/2027**

KIỂM ĐỊNH VIÊN
(Inspector)
Cty CP KIỂM ĐỊNH & HUẤN LUYỆN AN TOÀN
KIỂM ĐỊNH VIÊN
Số: 00-31/KĐV

Tp.HCM, ngày 03 tháng 03 năm 2026



GIÁM ĐỐC
(Director)
Hoàng Thanh Tịnh



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ HUẤN LUYỆN AN TOÀN
SAFETY INSPECTION & TRAINING JOIN STOCK COMPANY
ĐC: 14/24 Ngô Tất Tố, Phường 19, Quận Bình Thạnh, Tp.HCM
VP: 362 (315 cũ) Phạm Hữu Lầu, xã Phước Kiển, H. Nhà Bè, Tp.HCM
Email: sit_jsc@kiemdinhhlat.vn Website: kiemdinhhlat.vn
ĐT: 028. 3893 9887 ĐD: 0903 710 352

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (No): 00106/KĐ.HLAT

TÊN PHƯƠNG TIỆN ĐO/ MEASURING INSTRUMENT: CÂN BÀN

- Kiểu (Type) : **FKB65K1A**
- Nhà sản xuất (Manufacturer) : **ĐỨC**
- Số hiệu (Serial No) : **WD160071711**
- Năm sản xuất (Date) : **N/A**

ĐẶC TRƯNG ĐO LƯỜNG / SPECIFICATIONS

- Mức cân lớn nhất (Max capacity): **65 kg**
- Mức cân nhỏ nhất (Min capacity): **20 g**
- Giá trị vạch chia nhỏ nhất (Division): **1 g**
- Cấp chính xác (Accuracy): **III**

5. Đơn vị sử dụng (Client): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Địa chỉ (Add): 80/11A Lư Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh, TP. Hồ Chí Minh.

Nơi kiểm định (Place): 130/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận, TP. Hồ Chí Minh.

6. Phương pháp kiểm định (Method of verification): **ĐLVN 15:2019**

7. Điều kiện môi trường: + Nhiệt độ (Ambient temperature): **(27±3)°C**
(Environmental conditions) + Độ ẩm (Relative humidity) : **(60±10)%RH**

8. Kết luận (Conclusion): **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường**

9. Ngày kiểm định (Date of verification): **03/03/2026**

10. Tem kiểm định (Verification Label): **02578**

11. Có giá trị đến (*) (Valid until): **03/03/2027**

KIỂM ĐỊNH VIÊN
(Inspector)
KIỂM ĐỊNH VIÊN
Số 04-31/KĐV

Tp.HCM, ngày 03 tháng 03 năm 2026

GIÁM ĐỐC
(Director)
CÔNG TY CỔ PHẦN
KIỂM ĐỊNH VÀ
HUẤN LUYỆN
AN TOÀN
Hoàng Thanh Tịnh



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12492

Tên phương tiện đo :

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Object

Kiểu : N/A

Số hiệu : F206622

Nơi sản xuất : Trung Quốc/

Type

Serial N.^o

Manufacturer

China

Đặc trưng kỹ thuật :

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 30) mm

Technical Specification

* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN**

Customer

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*

TB.16 – Bàn Máp/ *Map table*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

ANAB; VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

01 / 2027; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12492

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	3,0	4	4
2	6,0	4	6
3	9,0	6	6
4	12,0	6	4
5	15,0	6	4
6	18,0	6	6
7	21,0	6	6
8	24,0	8	8
9	27,0	8	8
10	30,0	8	8

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 12 \mu\text{m}$; Với/ *With*: $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Chú ý/ *Attention*:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 12492



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12491

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SOI/ DIAL INDICATOR

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : A22232
Serial N^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ soi/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / No

Kết quả/ *Results* : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12491

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,0	0	0
2	2,0	2	2
3	3,0	2	2
4	4,0	3	4
5	5,0	3	4
6	6,0	4	4
7	7,0	4	4
8	8,0	5	4
9	9,0	5	5
10	10,0	5	5

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12491



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12490

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SOI/ DIAL INDICATOR

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : A22866
Serial N^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / No

Kết quả/ *Results* : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12490

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



**Giá trị đọc trên
phương tiện đo/
Reading value on
measuring equipment
(mm)**

**Sai lệch (μm)
Difference**

Đi (Upward)

Về (Downward)

1	1,0	2	2
2	2,0	4	2
3	3,0	4	2
4	4,0	4	4
5	5,0	6	4
6	6,0	6	6
7	7,0	6	6
8	8,0	6	6
9	9,0	6	6
10	10,0	6	6

Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty of measurement : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ With : $k = 2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12490



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12489

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : I 206622
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / No

Kết quả/ *Results* :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12489

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



**Giá trị đọc trên
phương tiện đo/
Reading value on
measuring equipment
(mm)**

**Sai lệch (μm)
Difference**

Đi (Upward)

Về (Downward)

1	1,0	-2	-1
2	2,0	-3	-2
3	3,0	-2	-3
4	4,0	-3	-4
5	5,0	-4	-5
6	6,0	-4	-4
7	7,0	-5	-4
8	8,0	-6	-6
9	9,0	-6	-5
10	10,0	-6	-6

Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty of measurement : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ With : $k = 2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12489



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12488

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : 38205
Serial N^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.42 – Thiết bị kiểm tra đồng hồ so/
Dial Gage Tester

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / No

Kết quả/ *Results* : Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12488

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	1,0	2	1
2	2,0	2	2
3	3,0	3	2
4	4,0	3	3
5	5,0	4	3
6	6,0	4	4
7	7,0	5	4
8	8,0	5	5
9	9,0	5	5
10	10,0	6	6

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 5,8 \mu\text{m}$; Với/ *With* : $k = 2$, $P \approx 95 \%$

Chú ý/ *Attention:*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 12488



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12487

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SO/ DIAL INDICATOR

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : 5611384
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 50) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*

TB.16 – Bàn Máp/ *Map table*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

ANAB; VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

01 / 2027; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12487

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
	5,0	-2	-2
2	10,0	-4	-4
3	15,0	-4	-4
4	20,0	-6	-6
5	25,0	-6	-6
6	30,0	-6	-8
7	35,0	-6	-8
8	40,0	-8	-8
9	45,0	-8	-8
10	50,0	-8	-8

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 12 \mu\text{m}$; Với/ *With*: $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12487



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12486

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SOI/ DIAL INDICATOR

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : 5631585
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 50) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*

TB.16 – Bàn Máp/ *Map table*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

ANAB; VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

01 / 2027; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12486

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



STT	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	5,0	2	2
2	10,0	4	2
3	15,0	4	4
4	20,0	6	6
5	25,0	6	6
6	30,0	6	6
7	35,0	8	6
8	40,0	8	8
9	45,0	8	8
10	50,0	10	10

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 12 \mu\text{m}$; Với/ *With*: $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12486



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12485

Tên phương tiện đo : **ĐỒNG HỒ SOI/ DIAL INDICATOR**
Object

Kiểu : N/A Số hiệu : 5108446 Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type *Serial N.^o* *Manufacturer* *China*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 50) mm
Technical Specification * Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**
80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*
TB.16 – Bàn Máp/ *Map table*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : ANAB; VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* : 01 / 2027; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12485

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	5,0	-2	-2
2	10,0	-4	-4
3	15,0	-6	-4
4	20,0	-6	-6
5	25,0	-8	-6
6	30,0	-8	-6
7	35,0	-6	-8
8	40,0	-8	-8
9	45,0	-8	-8
10	50,0	-8	-8

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 12 \mu\text{m}$; Với/ *With*: $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12485



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12484

Tên phương tiện đo :
Object

ĐỒNG HỒ SOI/ DIAL INDICATOR

Kiểu : N/A
Type

Số hiệu : 5688497
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 50) mm
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* :

QTHC/SCM 03 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ *Length standard*

TB.16 – Bàn Máp/ *Map table*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

ANAB; VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* :

01 / 2027; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12484

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Sai lệch (μm) Difference	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
	5,0	4	4
2	10,0	6	6
3	15,0	6	6
4	20,0	6	6
5	25,0	8	8
6	30,0	8	8
7	35,0	8	8
8	40,0	10	8
9	45,0	10	10
10	50,0	10	10

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 12 \mu\text{m}$; Với/ *With*: $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Chú ý/ *Attention:*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 12484



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12483

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT**
Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : KTF210T Số hiệu : TF3022 Nơi sản xuất : Nhật Bản/
Type *Serial N.^o* *Manufacturer* *Japan*

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ *Nominal capacity* : 2 100 kN
Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 700) kg/cm²
Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ *Division* : 10 kg/cm²
- Tem hiệu chuẩn/ *Cal. label* : SCM – 12483

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**
80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.32 – Chuẩn lực/ *Force standard*
TB.33 – Chuẩn lực/ *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 12 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12483

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
50	174,157	0,33
100	348,917	
200	693,907	
300	1041,917	
400	1388,907	
500	1740,917	

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 3,4776x - 0,2699$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)
 - + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kg/cm²)
- (Với/ With : $x \geq 30$ kg/cm²)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12483



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/ No : SCM – 12482

Tên phương tiện đo : **MÁY MÀI MÒN LOS ANGELES/**
Object **LOS ANGELES ABRASION MACHINE**
Kiểu : T10.0001 Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : Việt Nam
Type *Serial N.^o* *Manufacturer*

Đặc trưng kỹ thuật : * Theo tiêu chuẩn/ *Standard* : ASTM C131 – 06
Technical Specification

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 23 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$; $(60 \pm 10) \%RH$

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : Thước cặp điện tử/ *Digimatic Caliper*
Máy đo số tốc độ/ *Tacho meter*
Cân đĩa/ *Bench Weight Scales*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 079; ĐK 343

Hiệu lực/ *Due date* : 09 / 2026; 03 / 2027

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12482

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

1. Kiểm tra thông số kỹ thuật/ *Checked Technical Specification*

Đặc trưng kỹ thuật/ <i>Technical Specification</i>	Kết quả/ <i>Results</i>	
+ Tốc độ quay/ <i>Speed</i> :	(30 ÷ 33) rpm	Phù hợp yêu cầu theo/ <i>Comply with</i> : ASTM C131 – 06
+ Đường kính trung bình bi : <i>Average diameter marbles</i>	44,41 (mm)	
+ Trọng lượng bi/ <i>Weight marble</i>	(423 ± 2) g	
+ Chiều dài trong thùng chứa mẫu: <i>Interior length box</i>	510 (mm)	
+ Đường kính trong thùng chứa mẫu: <i>Interior diameter box</i>	705 (mm)	

2. Hiệu chuẩn tốc độ vòng quay/ *Rotational speed calibration*

STT <i>Item</i>	Chức năng/ <i>Function</i>	Giá trị cài đặt/ <i>Set Value</i> (rpm)	Giá trị chuẩn/ <i>Standards value</i> (rpm)	Sai số/ <i>Error</i> (rpm)
1	Không tiếp xúc/ <i>Non-contact</i>	32	31,2	0,8
2			31,2	0,8
3			31,2	0,8
4			31,3	0,7
5			31,4	0,6
6			31,4	0,6
7			31,4	0,6
8			31,4	0,6
9			31,4	0,6
10			31,4	0,6

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,05\%$ giá trị đọc/ *Reading value*;
 Với/ *With* : $k = 2$; $P \approx 95\%$

Chú ý/ *Attention*:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ *No* : SCM – 12482



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12481

Tên phương tiện đo :
Object

**THIẾT BỊ THỬ ĐỘ KIM LÚN/
PENETRATION TESTER**

Kiểu : DF – 6
Type

Số hiệu : Không rõ/
Serial N^o N/A

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 40) mm
* Giá trị vạch chia/ Division : 0,1 Đơn vị/ Unit

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN**

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

QTHC/SCM 13 : 2017

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.44 – Chuẩn độ dài/ Length standard

TB.43 – Tấm kiếng phẳng/ Flat glass

Liên kết chuẩn/ Traceability :

ANAB; VILAS 1462

Hiệu lực/ Due date :

01 / 2027; 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 12481

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Item	Giá trị chuẩn Standards value (mm)	Giá trị đọc trên phương tiện đo Reading value on measuring equipment (Đơn vị/ Unit)	
		Đi (Upward)	Về (Downward)
1	2,0	19,7	19,8
2	4,0	39,8	39,9
3	6,0	59,8	59,8
4	8,0	79,8	79,9
5	10,0	98,8	99,8
6	20,0	198,8	198,8
7	30,0	298,6	298,8

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,1005x$

Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty of measurement : $U = 6 \mu\text{m}$; Với/ With : $k = 2$; $P \approx 95 \%$

Ghi chú/ Notes:

+ y : giá trị chuẩn/ Standard value, (mm)

+ x : số đọc trên đồng hồ thiết bị/ Reading value on measuring equipment; (Đơn vị/ Unit)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12481



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12480

Tên phương tiện đo : **KÍCH THỦY LỰC VÀ ĐỒNG HỒ ĐO ÁP SUẤT**
Object **HYDRAULIC JACK AND PRESSURE GAUGE**

Kiểu : MH – 20 Số hiệu : 923 – 1 Nơi sản xuất : Nhật Bản/
Type *Serial N.^o* *Manufacturer* *Japan*

Đặc trưng kỹ thuật : * Khả năng tạo lực danh nghĩa/ *Nominal capacity* : 200 kN
Technical Specification * Đồng hồ áp suất/ - Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 600) kg/cm²
Pressure gauge - Giá trị vạch chia/ *Division* : 10 kg/cm²
- Tem hiệu chuẩn/ *Cal. Label* : SCM – 12480

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.31 – Chuẩn lực/ *Force standard*

TB.33 – Chuẩn lực/ *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12480

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kg/cm ²)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
50	11,273	0,39
100	23,727	
150	35,520	
200	47,236	
250	59,158	
300	70,736	
350	82,305	
400	94,492	
450	106,359	
500	118,308	

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,2368x - 0,2013$

Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)
 - + x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kg/cm²)
- (Với/ With : $x \geq 30$ kg/cm²)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12480



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12479

Tên phương tiện đo :
Object

BÚA THỬ BÊ TÔNG/
CONCRETE TEST HAMMER

Kiểu : C380
Type

Số hiệu : C380/AG/1096
Serial N.º

Nơi sản xuất : Matest - Ý/
Manufacturer Italy

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Range* : (10 ÷ 100) R
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 2 R

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 150 : 2004

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.25 - Chuẩn độ cứng/ *Hardness standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : C390 - Matest - Ý

Hiệu lực/ *Due date* : N/A

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12479

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

TB. 25 Chuẩn độ cứng/ Hardness standard
(82 ± 2) R

Lần thứ	1 st	2 nd	3 rd	4 th	5 th	6 th	7 th	8 th	9 th	10 th
Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (R)										
R	80	80	82	82	80	82	82	80	82	80

Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty of measurement : $U = 0,30 \%$ (Với/ With : $k = 2$; $P \approx 95 \%$)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12479



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/ No : SCM – 12478

Tên phương tiện đo :
Object

ÁP KẾ KIỂU LÒ XO - MÁY THỬ THẨM/
PRESSURE GAUGE - PERMEABILITY APPARATUS

Kiểu : HS – 40
Type

Số hiệu : 202206808
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Áp suất lớn nhất/ *Max. capacity* : 4 MPa
* Giá trị độ chia/ *Division* : 0,05 MPa

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 76 : 2001

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$; $(60 \pm 10) \%RH$

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.18– Chuẩn áp suất/ *Pressure standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* :

10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12478

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :
The calibration date should be recommended

02 / 03 / 2027

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (MPa)	Giá trị chuẩn/ Standards value (MPa)		Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty $k = 2,306; P \approx 95\%$ (MPa)
	P_t (Rising)	P_g (falling)	
0,50	0,4889	0,4891	0,05
1,00	0,9878	0,9882	
1,50	1,4872	1,4879	
2,00	1,9886	1,9869	
2,50	2,4874	2,4863	

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $P_{th} = - 0,0105 + 0,9991 P_d$

Ghi chú/ Notes

- + P_{th} : giá trị áp suất chuẩn / Standards value, (MPa)
- + P_d : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (MPa)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12478



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN

CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12477

Tên phương tiện đo : **HỆ THỐNG ĐO THÔNG SỐ NHIỆT ĐỘ - BỂ ỔN NHIỆT/**
Object **TEMPERATURE MEASUREMENT SYSTEM OF WATER BATH**

Kiểu : T 16119 Số hiệu : 150415 Nơi sản xuất : Việt Nam
Type *Serial N.^o* *Manufacturer*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi nhiệt độ/ *Range* :
Technical Specification Nhiệt độ môi trường/ *Ambient* đến/ *to* 100 °C
* Giá trị vạch chia/ *Division* : 10 °C
* Lưu chất/ *Fluid* : Nước/ *Water*

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**
80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 07 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.35 – Chuẩn nhiệt độ/ *Temperature Standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 1462

Hiệu lực/ *Due date* : 10 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12477

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị cài đặt/ Set Value (°C)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (°C)	Giá trị chỉ thị/ Indicated value (°C)	Số hiệu chính/ Correction (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P ≈ 95 %) (°C)
60	60,8	60	0,8	0,5

Ghi chú/ Notes :

- Giá trị nhiệt độ được hiệu chuẩn theo yêu cầu của khách hàng.
The temperature value is calibrated as the customer's requirement.

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12477



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigoncm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12476

Tên phương tiện đo : **MÁY LY TÂM/ CENTRIFUGE EXTRACTOR**
Object

Kiểu : **KD** Số hiệu : **172008** Nơi sản xuất : **Việt Nam**
Type *Serial N.^o* *Manufacturer*

Đặc trưng kỹ thuật : * Điều khiển tốc độ/ *Speed control* : Đền/ *Up to* : 3 600 rpm
Technical Specification

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**
80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : QTHC/SCM 23 : 2017

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$; $(60 \pm 10) \% \text{RH}$

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.38 – Máy đo tốc độ vòng quay/ *Tacho meter*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* : 09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12476

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



	Chức năng/ Function	Giá trị cài đặt/ Set Value (rpm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (rpm)	Sai số/ Error (rpm)
1	Không tiếp xúc/ Non-contact	2 800	2 812,3	-12,3
2			2 812,2	-12,2
3			2 812,1	-12,1
4			2 812,0	-12,0
5			2 811,9	-11,9
6			2 811,8	-11,8
7			2 811,7	-11,7
8			2 811,6	-11,6
9			2 811,5	-11,5
10			2 811,4	-11,4

Độ không đảm bảo đo/ *Uncertainty of measurement* : $U = 0,05\%$ giá trị đọc/ *Reading value*;
 Với/ *With* : $k = 2, P \approx 95\%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12476



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12474; SCM – 12475

Tên phương tiện đo :

VÒNG LỰC/ LOAD RING

Object

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : A 3603
Serial N.^o (SCM – 12474)

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 30) kN
* Đồng hồ so/ Dial indicator : 10 mm/ 0,01 mm
- Tem hiệu chuẩn/ Cal. label : SCM – 12475

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used : TB.30 – Chuẩn lực/ Force standard

TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 12474; SCM – 12475

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)**



Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
25	3,083	0,40
50	6,022	0,20
75	9,268	0,21
100	12,300	0,55
125	15,362	0,63
150	18,132	0,49
175	21,562	0,20
200	24,679	0,41
225	27,900	0,25

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,1231x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value, (kN)*

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment, (Vạch/ 0,01 mm)*

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12474; SCM – 12475



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12473

Tên phương tiện đo :
Object

MÁY THỬ KÉO - NÉN - UỐN/
UNIVERSAL TESTING MACHINE

Kiểu : WA – 1000B
Type

Số hiệu : 1661
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 1 000) kN
* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,01 kN

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 109 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.32 – Chuẩn lực / *Force standard*

TB.33 – Chuẩn lực / *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12473

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :
The calibration date should be recommended

02 / 03 / 2027

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ <i>Reading value on measuring equipment</i> (kN)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on standards</i> (kN)	Sai số/ <i>Error</i> (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
0	0	-	N/A
100	99,040	0,97	0,20
200	198,363	0,83	0,20
300	298,153	0,62	0,20
400	398,343	0,42	0,20
500	498,517	0,30	0,20
600	598,703	0,22	0,20
700	698,283	0,25	0,20
800	798,613	0,17	0,20

Phương trình hiệu chuẩn / Calibration equation : $y = 0,9989x - 0,8799$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (kN)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12473



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12472

Tên phương tiện đo :
Object

MÁY THỬ NÉN/
COMPRESSION TESTING MACHINE

Kiểu : TYA – 2000
Type

Số hiệu : 211
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 1 000) kN; (1 000 ÷ 2 000) kN
* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,01 kN; 0,1 kN

Khách hàng :
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 109 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.32 – Chuẩn lực / *Force standard*
TB.33 – Chuẩn lực / *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12472

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (kN)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
0	0	-	N/A
200	199,855	0,07	0,20
400	399,980	0,01	0,20
600	599,964	0,01	0,20
800	800,180	-0,02	0,20
1000	1001,010	-0,10	0,20
1200	1200,723	-0,06	0,20
1400	1399,946	0,00	0,20
1600	1600,010	0,00	0,20
1800	1801,774	-0,10	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 1,0006x - 0,201$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán / Calculated value, (kN)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (kN)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12472



Số (N^o):
SG25 – Đ165/2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/Date: 19/05/2025
Trang/Page: 1/2

- Phương tiện đo/Object: Máy đo vận tốc gió / Air Velocity Meter
- Nơi sản xuất/Manufacturer: TENMARS – ĐÀI LOAN/ TENMARS - TAIWAN
- Kiểu/Type: TM-412 SN: 190601378 ID: N/A
- Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Thang đo/Range: (0,4 ~ 35) m/s Độ phân giải/ Resolution: 0,1 m/s
 - Độ chính xác/ Accuracy: $\pm 3 \% + 0,2$
- Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN

Địa chỉ/Address: 755 Lũy Bán Bích, Phường Phú Thọ Hoà, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh

- Nơi hiệu chuẩn/Place of Calibration: PTN SCMC
Địa chỉ/Address: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Tp. Hồ Chí Minh
- Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: Manufacture's spec
- Chuẩn được sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to
TB1-104	Thiết bị đo vận tốc gió Air Velocity meter	EXTECH

- Môi trường hiệu chuẩn/Calibration Environment: Nhiệt độ: 24,2 °C, Độ ẩm: 57 % RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không/No
- Ngày hiệu chuẩn/Date of Calibration: 19/05/2025
- Tem hiệu chuẩn/Calibration Label: SG25 – Đ165/2
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới /Recalibration due: 19/05/2026
- Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: smcdichvukh@scmc.vn

Số (N^o):
SG25 – Đ165/2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/Date: 19/05/2025
Trang/Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error
	m/s	m/s	m/s
1	5,00	4,9	-0,1
2	10,00	9,9	-0,1
3	15,00	15,2	0,2
4	20,00	20,2	0,2



SCMC
BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

↳ Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG25 – Đ165/1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/Date: 19/05/2025
Trang/Page: 1/2

1. Phương tiện đo/Object: Máy đo chênh áp / Pitot Tube Anemometer & Manometer
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: EXTECH – TRUNG QUỐC/ EXTECH – CHINA
3. Kiểu/Type: HD350 SN: 200572163 ID: N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Thang đo/Range: 5000 Pa Độ phân giải/ Resolution: 1 Pa
 - Thang đo/Range: 0,7252 psi Độ phân giải/ Resolution: 0,0001 psi
 - Thang đo/Range: 50,00 mbar Độ phân giải/ Resolution: 0,01 mbar
 - Độ chính xác/ Accuracy: $\pm 0,3\%$ FS

5. Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN

Địa chỉ/Address: 755 Lũy Bán Bích, P. Phú Thọ Hoà, Quận Tân Phú, TP Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/Place of Calibration: PTN SCMC

Địa chỉ/Address: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Tp. Hồ Chí Minh

7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: Manufacture's spec

8. Chuẩn được sử dụng/ Standards Used:

ID	Description
TB2-03	Máy hiệu chuẩn áp suất Pressure Calibrator

9. Môi trường hiệu chuẩn/Calibration Environment: Nhiệt độ: 24,2 oC, Độ ẩm: 59 % RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không/No

11. Ngày hiệu chuẩn/Date of Calibration: 19/05/2025

12. Tem hiệu chuẩn/Calibration Label: SG25 – Đ165/1

13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới /Recalibration due: 19/05/2026

14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



***NGUYỄN HỮU LƯỢNG**

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



SGMC
BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@scmc.vn

Số (N^o):
SG25 – Đ165/1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/Date: 19/05/2025
Trang/Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error
	Pa	Pa	Pa
1	100	100	0
2	200	200	0
3	500	500	0
4	700	700	0
5	1000	1000	0



SGMC
BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

Ghi chú:

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
- Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 1313

Tên thiết bị : **MÁY ĐO ĐIỆN TRỞ TIẾP ĐẤT/**
Object **EARTH RESISTANCE METER**

Kiểu : KEW 4105A Số hiệu : E8132012 Nơi sản xuất : KYORITSU
Type *Serial N.º* *Manufacturer*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 20) Ω; (0 ÷ 200) Ω; (0 ÷ 2 000) Ω
Technical Specification * Độ phân giải/ *Resolution* : 0,01 Ω; 0,1 Ω; 1 Ω
* Độ chính xác/ *Accuracy* : ± 2% rdg + 0,1 Ω; ± 2% rdg + 3 dgt

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**
755 Lũy Bán Bích, Phường Phú Thọ Hòa, Quận Tân Phú,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 755 Lũy Bán Bích, Phường Phú Thọ Hòa, Quận Tân Phú,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *In accordance with* : Đo trực tiếp/ *Direct measure*

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (23 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : Điện trở chuẩn/ *Standard resistor*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 09 / 2025

Hiệu chỉnh thiết bị/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 1313

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 07 / 5 / 2025

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 07 / 5 / 2026
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 08 tháng 5 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi

GIÁM ĐỐC
Director



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Phạm vi đo / Range (Ω)	Giá trị chuẩn / Reference value (Ω)	Giá trị chỉ thị / Indication value (Ω)	Độ không đảm bảo đo / Uncertainty of measurement Với/with : $k = 2, P \approx 95 \%$ (Ω)
20	1,00	0,98	0,01
	5,00	4,99	0,01
	10,00	9,99	0,01
	15,00	15,00	0,01
	19,00	19,00	0,01
200	10,0	10,0	0,1
	20,0	20,0	0,1
	50,0	50,0	0,1
	100,0	100,2	0,1
	190,0	190,1	0,1
2000	200	199	1
	400	398	1
	600	598	1
	800	798	1
	1000	997	1
	1900	1895	1

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 1313



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)
SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12472

Tên phương tiện đo : **VÒNG LỰC – MÁY CẮT PHẪNG ZJ/**
Object **LOAD RING OF ZJ SHEAR**

Kiểu : Không rõ/ Số hiệu : 22518 Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Type *N/A* *Serial N.^o* *Manufacturer* *China*

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 1 200) N
Technical Specification * Đồng hồ so/ *Dial indicator* : 10 mm/ 0,01 mm

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.30 – Chuẩn lực/ *Force standard*
TB.33 – Chuẩn lực/ *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12472

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo <i>Reading value on measuring equipment</i> (Vạch/ 0,01mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn <i>Average reading value on standards</i> (N)	Độ KĐBĐ mở rộng <i>Expanded uncertainty</i> k = 2; P ≈ 95% (%)
25	133,5	0,20
50	262,7	0,20
75	396,5	0,20
100	534,5	0,20
125	662,3	0,20
150	796,6	0,20
175	930,6	0,20
200	1063,7	0,20
225	1195,3	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* : $y = 5,3136x$

Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán / *Calculated value*, (N)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ *Reading value on measuring equipment*, (Vạch/ 0,01mm)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12472



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12473

Tên phương tiện đo :
Object

**MÁY NÉN KHÔNG NỠ HÔNG/
UNCONSOLIDATION APPARATUS**

Kiểu : WG
Type

Số hiệu : N/A
Serial N.^o

Nơi sản xuất : Trung Quốc/
Manufacturer China

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Khả năng đo/ Capacity : 800 kPa
* Tỷ lệ đòn danh nghĩa/ Beam ratio : 1/12
* Diện tích khuôn mẫu/ Mould's area : 30 cm²

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN**

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration :

ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ Environmental Conditions :

(26 ± 2) °C, (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

TB.30 – Chuẩn lực/ Force standard

TB.33 – Chuẩn lực/ Force standard

Liên kết chuẩn/ Traceability :

VILAS 072

Hiệu lực/ Due date :

12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment :

Không / No

Kết quả/ Results :

Trang / Page : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ Calibration label :

SCM – 12473

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC

Director

Nguyễn Hà Minh Huy

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(CALIBRATION RESULTS)



Áp suất danh nghĩa Nominal pressure (kPa)	Lực nén quy đổi Equivalent compressive force (N)	Lực chuẩn Standard force (N)	Sai số Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
Đòn số/ Beam N ^o : 1				
12,5	37,5	37,3	0,54	0,20
25	75,0	75,1	-0,13	0,20
50	150,0	151,3	-0,86	0,20
100	300,0	302,6	-0,86	0,20
200	600,0	602,5	-0,41	0,20
300	900,0	901,6	-0,18	0,20
400	1200,0	1202,4	-0,20	0,20
800	2400,0	2408,2	-0,34	0,20
Đòn số/ Beam N ^o : 2				
12,5	37,5	37,8	-0,79	0,20
25	75,0	75,7	-0,92	0,20
50	150,0	150,8	-0,53	0,20
100	300,0	301,0	-0,33	0,20
200	600,0	600,9	-0,15	0,20
300	900,0	901,4	-0,16	0,20
400	1200,0	1203,5	-0,29	0,20
800	2400,0	2420,3	-0,84	0,20
Đòn số/ Beam N ^o : 3				
12,5	37,5	37,3	0,54	0,20
25	75,0	74,6	0,54	0,20
50	150,0	149,1	0,60	0,20
100	300,0	298,3	0,57	0,20
200	600,0	597,1	0,49	0,20
300	900,0	895,4	0,51	0,20
400	1200,0	1193,7	0,53	0,20
800	2400,0	2389,6	0,44	0,20

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 12473



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 12581

Tên phương tiện đo :
Object

**MÁY THỬ ĐỘ MÀI MÒN SÂU/
DEEP ABRASION TESTING MACHINE**

Kiểu : GT0112
Type

Số hiệu : N/A
Serial N.^o

Nơi sản xuất :
Manufacturer

**GABBRIELLI -
ITALY**

Đặc trưng kỹ thuật :
Technical Specification

* Theo tiêu chuẩn/ *Standard* : TCVN 6415-6 : 2005

Khách hàng :
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH
XÂY DỰNG SÀI GÒN**

80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :
Place of calibration

30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn :
Method of Calibration

Đo trực tiếp/ *Direct measure*

Tham khảo/ *Referring to* : TCVN 6415:2005

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* :

(26 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

TB.37 - Thước cặp điện tử / *Digimatic Caliper*

TB.38 - Máy đo số tốc độ / *Tacho meter*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* :

VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* :

09 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* :

Không / *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* :

SCM – 12581

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo :

02 / 03 / 2027

The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



GIÁM ĐỐC
Director

Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Đặc trưng kỹ thuật/ Technical Specification	Kết quả/ Results
-Tốc độ quay/ Speed : : 75 rpm	Phù hợp yêu cầu theo/ Comply with : TCVN 6415:2005
-Đường kính đĩa/ Disc diameter : 200 mm ± 0,2 mm	
- Độ dài mài mòn trên mẫu: / Length abrasion on sample: 25 mm ± 0,5mm	

STT Item	Chức năng/ Function	Giá trị cài đặt/ Set Value (rpm)	Giá trị chuẩn/ Standards value (rpm)	Sai số/ Error (rpm)
1	Không tiếp xúc/ Non-contact	75	75,5	-0,5
2			75,3	-0,3
3			75,4	-0,4
4			75,3	-0,3
5			75,4	-0,4
6			75,5	-0,5
7			75,4	-0,4
8			75,2	-0,2
9			75,4	-0,3
10			75,5	-0,5

Độ không đảm bảo đo/ Uncertainty of measurement : $U = 0,05\%$ giá trị đọc/ Reading value;
Với/ With : $k = 2, P \approx 95\%$

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12581



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)

SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ : 80/7/14/8 Đường số 9, Khu phố 5, phường Hiệp Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Hotline : 0933 532 566 hoặc 0971 291 720 – Email : saigonscm@gmail.com – Hỗ trợ khách hàng : 0917 517 729

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CALIBRATION CERTIFICATE

Số/No : SCM – 12582

Tên phương tiện đo : **MÁY THỬ UỐN GẠCH CERAMIC**
Object **CERAMIC TILE BENDING TESTER**

Kiểu : CNS05DV Số hiệu : N/A Nơi sản xuất : GABBRIELLI -
Type **Serial N.^o** **Manufacturer** **ITALY**

Đặc trưng kỹ thuật : * Phạm vi đo/ *Range* : (0 ÷ 10 000) N
Technical Specification * Độ phân giải/ *Resolution* : 1 N

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH**
Customer **XÂY DỰNG SÀI GÒN**
80/11A Lưu Chí Hiếu, Phường Tây Thạnh,
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 30/20 Đường TTN01, Phường Đông Hưng Thuận,
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp hiệu chuẩn/ *Method of Calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions* : (25 ± 2) °C; (60 ± 10) % RH

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* : TB.30 – Chuẩn lực / *Force standard*
TB.33 – Chuẩn lực / *Force standard*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 072

Hiệu lực/ *Due date* : 12 / 2026

Hiệu chỉnh phương tiện đo/ *Adjustment* : Không / *No*

Kết quả/ *Results* : Trang / *Page* : 2/2

Tem hiệu chuẩn/ *Calibration label* : SCM – 12582

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 02 / 03 / 2026

Ngày đề nghị hiệu chuẩn tiếp theo : 02 / 03 / 2027
The calibration date should be recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 03 năm 2026

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG
Head of Measurement Lab.

Tôn Nhất Vi



Nguyễn Hà Minh Huy



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (N)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on standards (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P ≈ 95% (%)
0	0	-	N/A
1000	1000,5	-0,05	0,20
2000	1995,5	0,23	0,20
3000	2995,6	0,15	0,20
4000	3995,2	0,12	0,20
5000	4992,7	0,15	0,20
6000	5988,6	0,19	0,20
7000	6989,7	0,15	0,20
8000	7988,1	0,15	0,20

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,9984x + 0,4191$

Ghi chú/ Notes

+ y : giá trị tính toán / Calculated value, (N)

+ x : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment, (N)

Chú ý/ Attention:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.

Số/ No : SCM – 12582

**EVNSPC**TỔNG CÔNG TY ĐIỆN LỰC MIỀN NAM
CÔNG TY THÍ NGHIỆM ĐIỆN MIỀN NAM🏠 : 22bis Phan Đăng Lưu, Phường Gia Định
TP. Hồ Chí Minh

☎ : 028.3841.4903 📠 : 028.3551.1689

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (№) : 260400453/TN-DMN-ĐL

Tên đối tượng : Thiết bị đo điện trở tiếp đất.
Object : Digital Earth Tester

Kiểu : 4105A Số : E8132012
Type : Serial №

Nơi sản xuất : KYORITSU Năm :
Manufacturer : Year

Đặc trưng kỹ thuật đo lường : 20/200/2000 Ω 0 - 199,9 V_{AC}
Specifications :

Nơi sử dụng : 130/20 Tân Thới Nhất 1, Phường Đông Hưng Thuận, TP Hồ Chí Minh
Place :

Người/Đơn vị sử dụng : CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CÔNG TRÌNH XÂY DỰNG SÀI GÒN
User :

Phương pháp thực hiện : ĐLVN 143 : 2019
Method of Verification :

Kết quả : Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường
Conclusion : Satisfy technical requirements for metrology

Tem kiểm định : A 5623
Verification Stamp № :

Thời hạn đến (nếu có) (*) : 03/04/2027
Valid Until :

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 03 tháng 04 năm 2026

Date of issue

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC

Vice Director

Kiểm định viên
Verifier

Lê Hoàng Trọng Danh



Võ Công Chiến



Số: 260400453/TNĐMN-ĐL

KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH
VERIFICATION RESULTS

Ngày: 03/04/2026

Trang: 1/1

Điều kiện môi trường

: Nhiệt độ : (23±3) °C.

Độ ẩm : (60±10) %RH.

Environment

Temperature

Humidity

Chuẩn sử dụng

: HARS-X-8-0.001, Fluke 5520A.

Liên kết chuẩn : VMI Việt Nam.

Standards Used

Traceable to

- Kiểm tra tình trạng bên ngoài : Đạt yêu cầu.
Condition Inspection Passed
- Kiểm tra kỹ thuật : Đạt yêu cầu.
Technical Inspection Passed
- Kiểm tra đo lường :
Metrology Inspection

Chức năng Function	Phạm vi đo và Độ chính xác Range and Accuracy	Giá trị chỉ thị Indication Value	Giá trị chuẩn Standard Value	Sai số cho phép Measurement Error
Điện áp AC	199,9 V	19,7 V	20,00 V	±0,6 V
	±1%rdg ±4dgt	99,7 V	100,00 V	±1,4 V
	[50 Hz]	178,8 V	180,00 V	±2,2 V
Điện trở	19,99 Ω	1,99 Ω	2 Ω	±0,14 Ω
	±2%rdg ±0,1Ω	9,98 Ω	10 Ω	±0,30 Ω
		17,92 Ω	18 Ω	±0,46 Ω
	199,9 Ω	19,8 Ω	20 Ω	±0,7 Ω
	±2%rdg ±3dgt	99,3 Ω	100 Ω	±2,3 Ω
		179,5 Ω	180 Ω	±3,9 Ω
	1999 Ω	197 Ω	200 Ω	±7 Ω
	±2%rdg ±3dgt	995 Ω	1000 Ω	±23 Ω
		1796 Ω	1800 Ω	±39 Ω

M01-QTTN07-ĐL

